MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22715

5-Achsen Bearbeitungszenter
CHIRON FZ 08 KS Magnum
GE Fanuc Series 18i-MB5
2007

Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	47 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1.2 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK-A	40 DIN 69893
Spindeldrehzahl:	
von	0 U/min
bis	36000 U/min

Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	14 kW
Gesamtleistungsbedarf	19 kVA
Maschinengewicht ca.	3400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm

Diverses Zubehör:

Werkzeugbruchkontrolle

Schnittstelle RS 232

Schaltschrank Klimagerät

Zustandsleuchte

chiron
GERMANY
FZ 08K S
MAGNUM
five axis
225-97
ELBARON

225-97
IND-MV107
GE Fanuc Series 18i-MB5
POSITION PRESENTE
00001 N01101
DECKEL MAHO

WEISS

WEISS
175979D 0007
36.000 1/min

RENISHAW

CE

cms
CHIRON-STAMA-PARTNER
chiron
FZ08KS
MAGNUM
FZ08KW
MAGNUM