MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

## Inventarnummer: 22703

CNC Langdrehautomat
STAR SA-16 RC
FANUC Serie 18i-T
2007

## Technische Daten

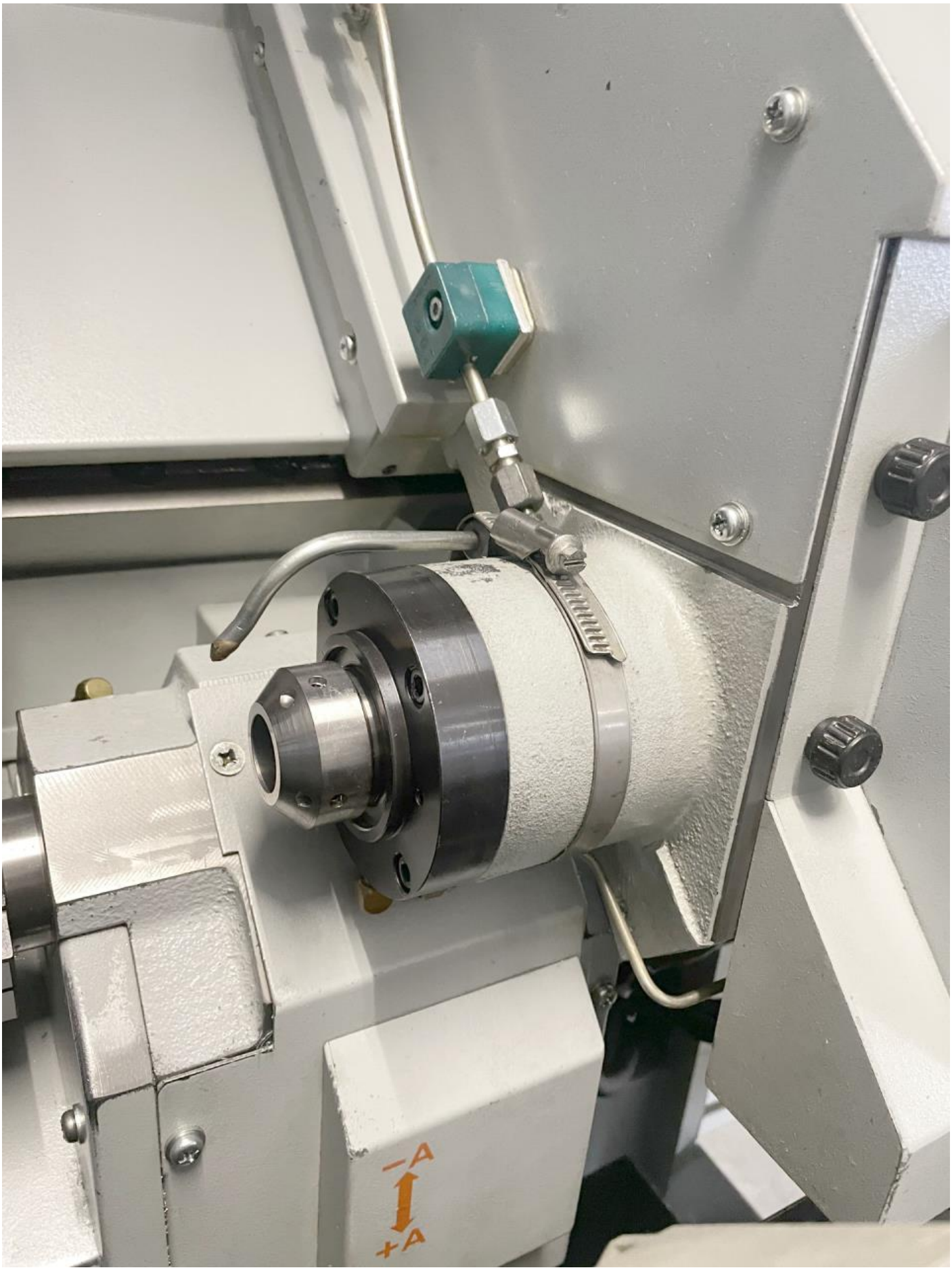
| | |
|---|---|
| Anzahl Spindeln | 2 |
| Drehdurchmesser maximal | 16 mm |
| Bohrdurchmesser max. | 7 mm |
| Gewindedurchmesser max. | 6 M (Metrisch) |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 500 U/min |
| bis | 12000 U/min |
| Spindelleistung | 2.2 kW |
| Gegenspindel: | |
| Drehzahlen: | |
| von | 500 U/min |
| bis | 9000 U/min |
| Gewindebohrdurchmesser | 6 M (Metrisch) |
| Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max. | 85 mm |
| Werkzeugträger: | |
| Drehwerkzeuge | 6 Stk. |
| Bohrwerkzeuge | 4 Stk. |
| Querbearbeitungswerkzeuge | 3 Stk. |
| Drehzahlen angetriebene Werkzeuge | 7500 U/min |
| Leistung drehende Werkzeuge | 0.4 kW |
| Bohrdurchmesser max. | 4 mm |
| Gewindebohrdurchmesser | 3 M (Metrisch) |
| Werkzeugschaftquerschnitt | 10 mm |
| Spannzangenaufnahme Typ | ER 11 |
| Gegenbearbeitung: | |

| | |
|---|---|
| Anzahl Werkzeuge | 4 |
| Eilgang | 20 m/min |
| Schnittgeschwindigkeit | 10000 mm/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Spindelmotor | 2.2 / 3.7 kW |
| Leistung der Gegenspindel | 1.1 / 0.5 kW |
| Anschluss an Druckluft | 5 bar |
| Gesamtleistungsbedarf | 6 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 1700 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2090 mm |
| Breite | 770 mm |
| Höhe | 1660 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Lademagazin | |
| Fabrikat | LNS |
| Typ | Express 220 |
| Baujahr | 2007 |
| Stangenlänge max. | 3200 mm |
| Stangendurchmesser | 2 - 20 mm |
| Teilefänger | |
| Teiletransportband | |
| Lampe | |
| Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung | |
| Kühlmitteleinrichtung | 80 l |
| Satz Spannzangen | |
| Schnittstelle RS 232 | |
| Satz Werkzeughalter | |
| Feuerlöschanlage (ohne Flasche) | |

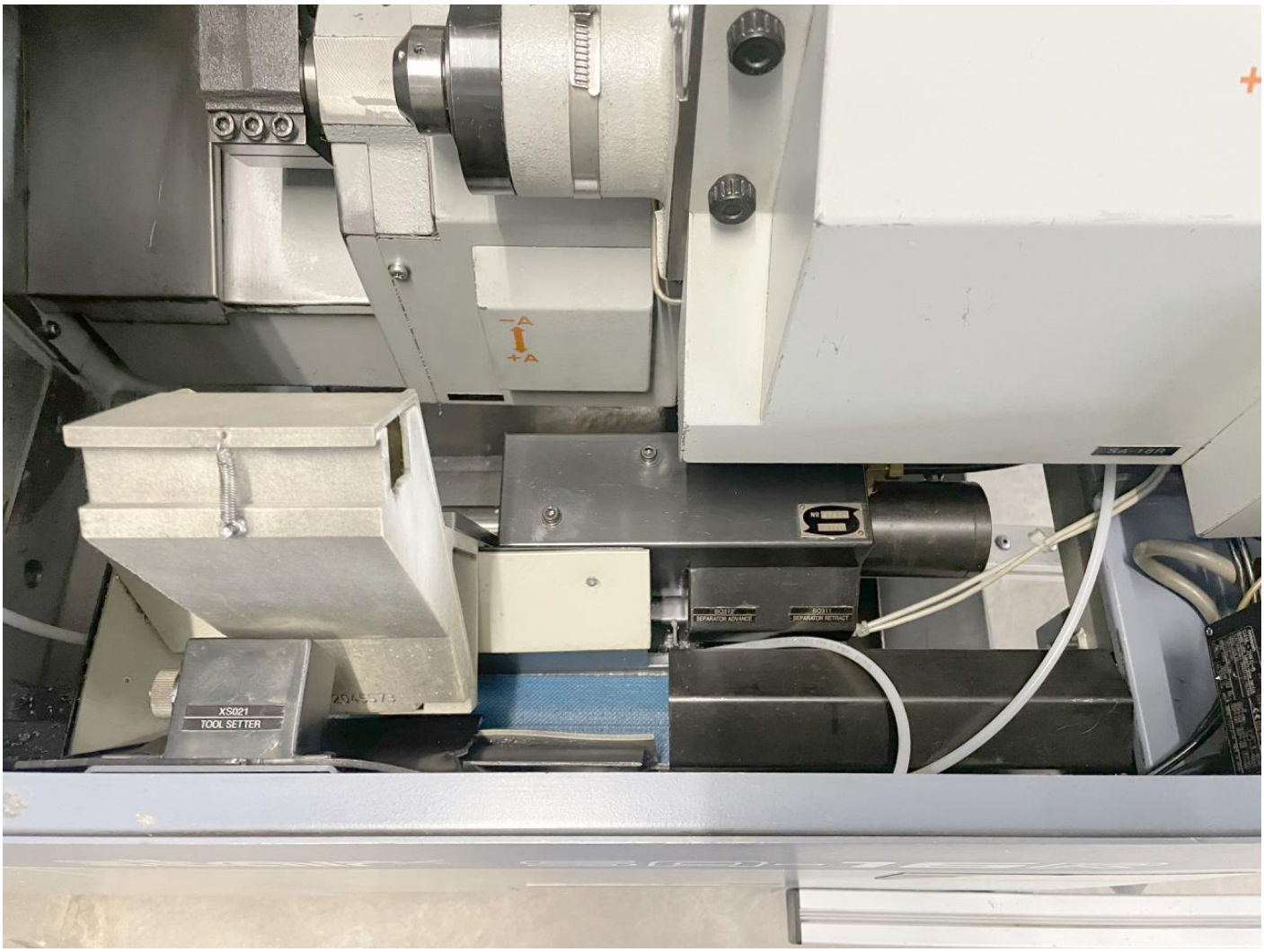
star
SA-16R
WARNUNG

FANUC Series 18i-TB
HD PUMPE EIN
POWER
NC POWER
OFF
ON
NO BARSTOCK
MACHINE READY
CONTROL MODE
SETTING
MACHINING
MEMORY INPUT
COOLANT
JOG/OVERRIDE
mm/min
RAPID TRAVERSE OVERRIDE
FEED HOLD
EMERGENCY STOP
HEAD
HEAD 2
SUB SPINDLE
MODE
OPERATION
POWER DRIVEN TOOLS
MAIN SPINDLE
AXIS DIRECTION

+ZB
-ZB
-A
+A
SA-16R


-A
+A

1
2
3
4


XS021
TOOL SETTER
SEPARATOR ADVANCE
SEPARATOR RETRACT