



Inventarnummer: 22666

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 21 lean CNC
GE FANUC Series 21i-T



Technische Daten

| | |
|--|-------------------|
| Spitzenhöhe | 125 mm |
| Spitzenweite | 400 mm |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen max. | 30 kg |
| Schleifscheibe links: | |
| Durchmesser | 400 mm |
| Breite | 40 mm |
| Schleifscheibe rechts: | |
| Durchmesser | 400 mm |
| Breite | 40 mm |
| B-Achse Auflösung max. | 1 ° |
| B-Achse Schwenkbereich | -15 / +195 ° |
| Schleifscheibendrehzahlen: | |
| Umfangsgeschwindigkeit | 35 m/s |
| Querhub CNC | 254 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit von | 0.001-5000 mm/min |
| Längsschlitten: | |
| Max. Weg | 483 mm |
| Werkstückspindelstock: | |
| Stufenlos | |
| von | 1 U/min |
| bis | 1500 U/min |
| Spindelbohrung | 26 mm |
| Spindelkonus: MK | 4 |
| Reitstock: | |
| Reitstock-Pinolenaufnahme: | 3 MK |
| Geschwindigkeit des Tisches: | |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| von | 0.001-10000 mm/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Schleifspindelmotor | 3 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 20 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 4300 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2300 mm |
| Breite | 2000 mm |
| Höhe | 2100 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Kühlmitteleinrichtung | |
| Magnetabscheider | |
| Papierfilteranlage | |
| Touchtaster MARPOSS | |
| Messvorrichtung | MOVOMATIC CR257 |
| Innenschleifeinrichtung: | |
| Anzahl Spindeln | 1 |
| Drehzahlen: | |
| bis | 60000 U/min |
| Satz Flansche | |
| Auswuchtständer | |
| Lampe | |
| CNC Abrichtvorrichtung | |
| Abrichtvorrichtung hydraulisch | |
| Reitstock mit Feinverstellung | |
| Zustellung SENSITRON | |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung | FIBARON |























