MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22622

CNC Langdrehautomat
TORNOS DECO 10A
FANUC PNC
2005

Technische Daten

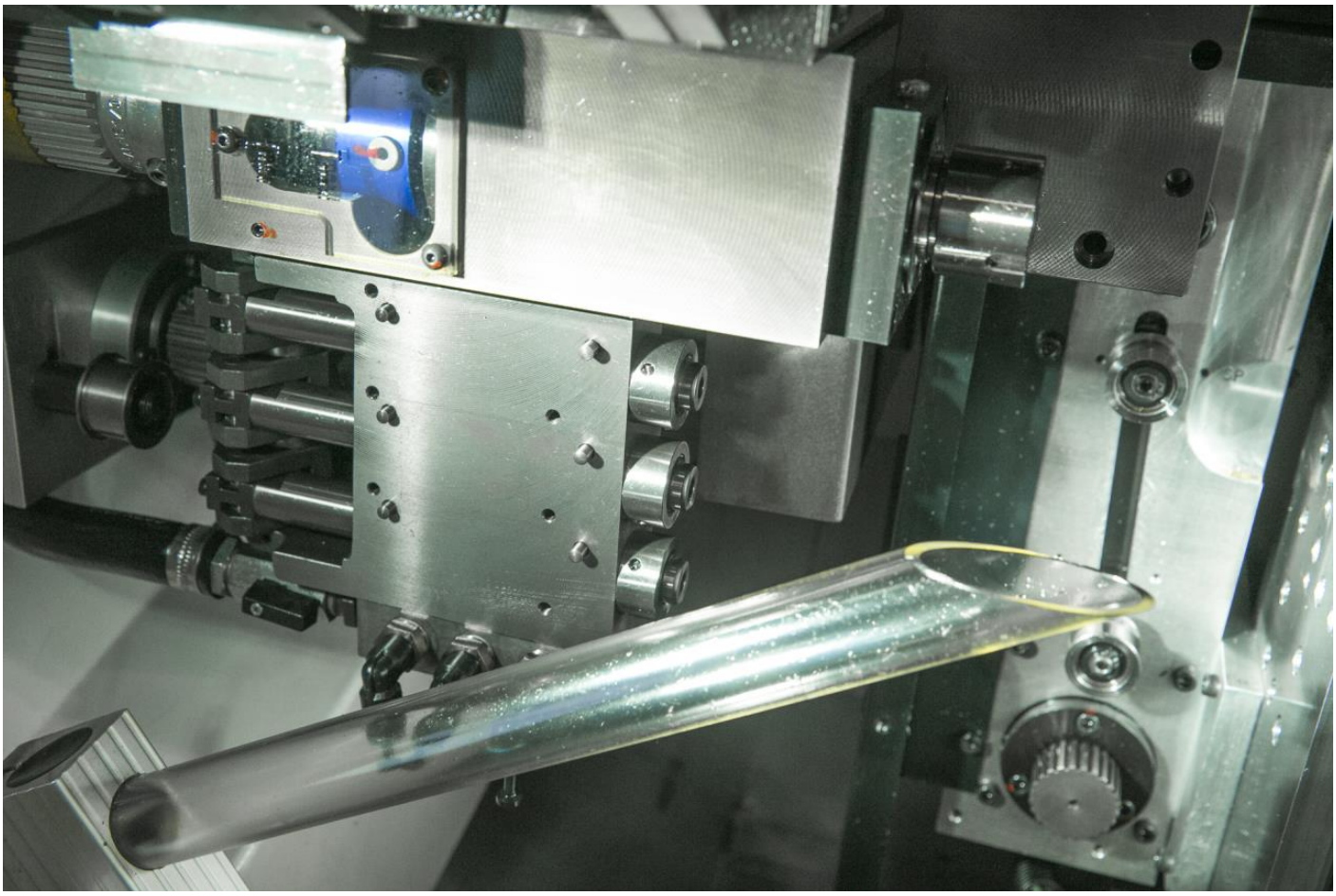
Anzahl Achsen total	9
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	10 mm
Werkstücklänge max.	66 mm
Spindeldurchlass	10 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	16000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	100 U/min
bis	12000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Werkzeugträger:	
Anzahl	4
Anzahl Stationen	15
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3

Drehwerkzeuge	5 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	12000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	8 mm
Gegenbearbeitung:	
Anzahl angetriebene Werkzeuge	4
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	12000 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	3.7 kW
Anschluss an Druckluft	2 - 4 bar
Gesamtleistungsbedarf	11 kVA
Maschinengewicht ca.	1500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1550 mm
Breite	100 mm
Höhe	1900 mm
Diverses Zubehör:	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	TRYTON
Teilefänger	
Teileentladevorrichtung	
Lampe	
Zustandsleuchte	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	ELBARON

TORNOS

TORNOS

TORNOS
TORNOS FANUC
PNC DECO
REGLAGE (MINUTERIE)
TOTAL DE PIECES -
PIECES REQUISES -
PIECES USINEES -
T. MISE S. TENSION-
T. DE FONCT'MENT-
TEMPS DE TRAVAIL-
COMPTEUR TEMPS -
TEMPS DE CYCLE -
DATE - 2024/01/25
HEURE- 10:13:23
JOG **** *** ***
CHAN 1
COMP.
REGLAG
COPRT
F1
F2
F3
F4
F5

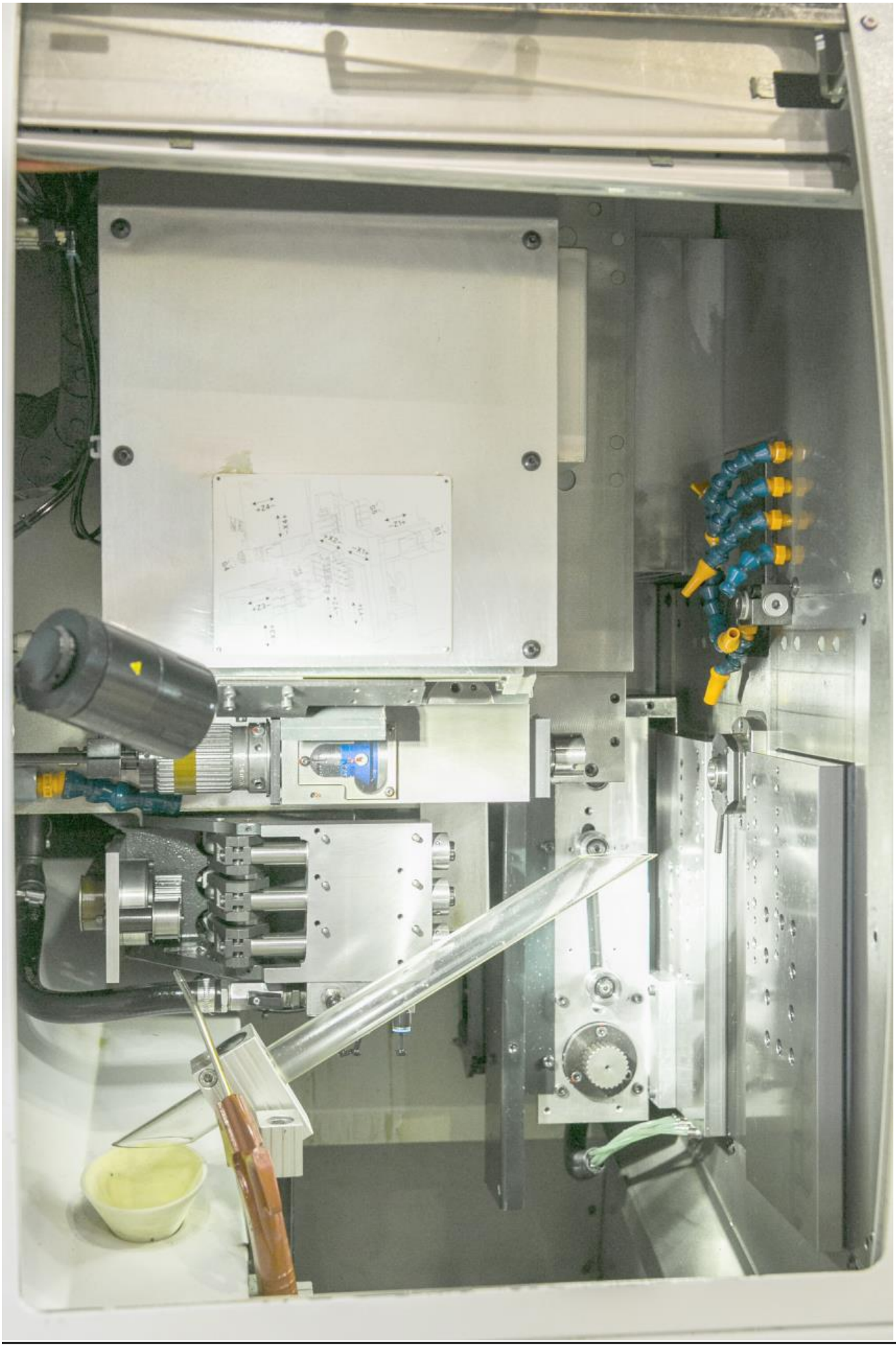


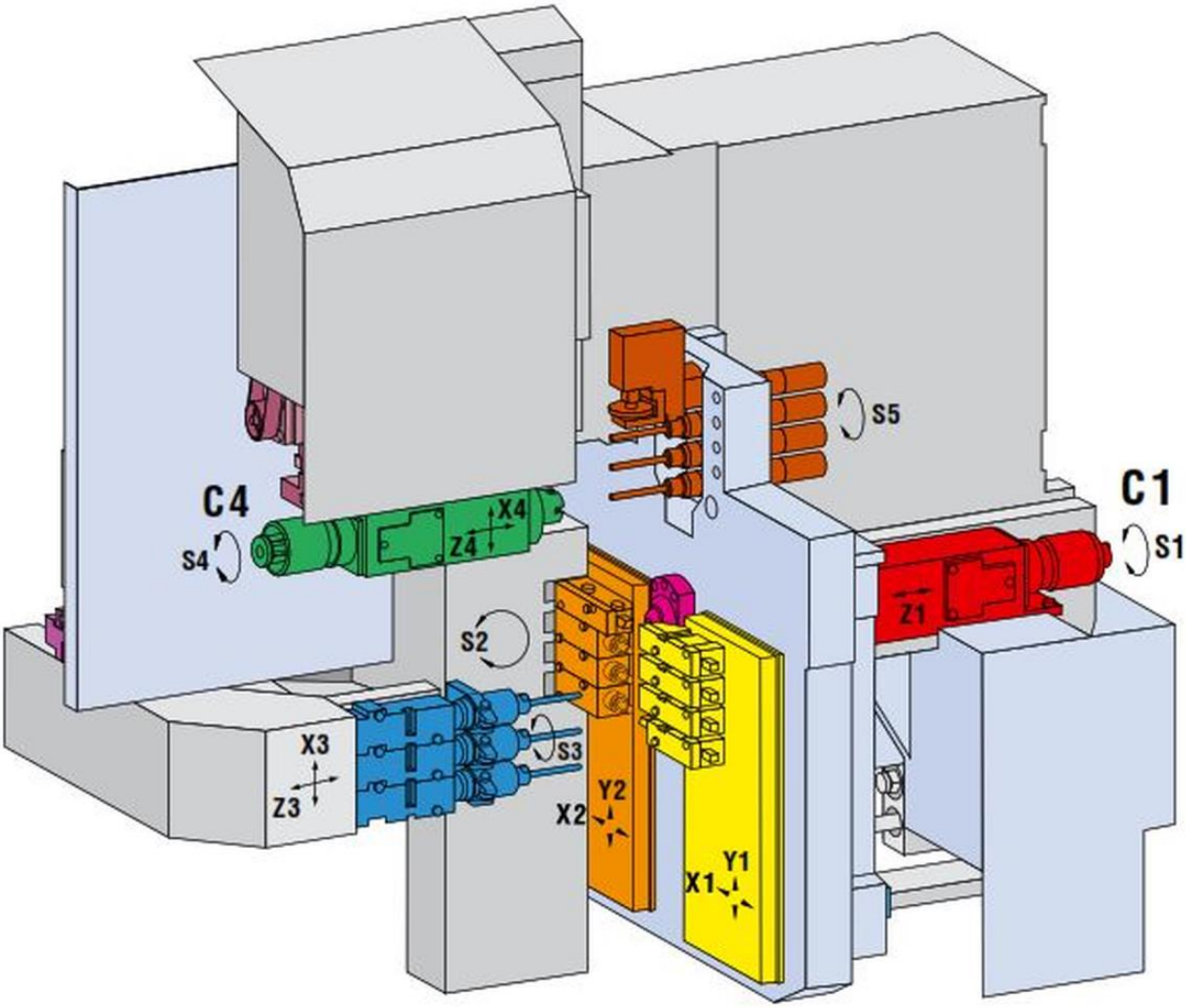
OK!
KO!

SUREFLOW

Hochspannung
Vorsicht Lebensgefahr
Haute tension
Attention - Danger de mort
High tension
Attention - Danger to life
Maintenance
AGREGAT
550004930
ELBARON SA
CH-1211 GENEVE 26
Type
Série N°
Année
Poids
kg
V AC
Hz
kW
A
IP
Haute tension
max.
kV DC
max.
mA
Date dernier
Entretien
05.05.15

INDE
V 100





9 axes with end attachment and counter-spindle