



Inventarnummer: 22613

CNC Drehmaschine
EMCO MAXXTURN 45 SMY
GE FANUC Series 18i-TB
2010



Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	1
Drehdurchmesser über Planschlitten	300 mm
Schwingdurchmesser über Bett	430 mm
Spindelabstand	720 mm
Stangendurchmesser max.	45 mm
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	510 mm
Planweg (X-Achse)	160 mm
Querweg (Y-Achse)	+40 / -30 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	6000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	16 mm
Leistung drehende Werkzeuge	4 kW
Maximales Drehmoment	16 Nm
Werkzeugaufnahme: VDI	25
Schaltzeit	0.2 Sekunden
Hauptspindel:	
Spindelaufnahme	DIN 55026 KK5
Spindeldurchlass	42 mm
Spannzangenaufnahme Typ	F48
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.01 °
Spindeldrehzahlen:	

Stufenlos	
von	0 U/min
bis	6300 U/min
Spindelleistung	13 kW
Maximales Drehmoment	78 Nm
Gegenspindel:	
Spindelaufnahme	DIN 55026 KK4
Drehzahl max.	6300 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	W31.75
Leistung der Gegenspindel	7.5 kW
Drehmoment der Spindel	43 Nm
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	25 kVA
Maschinengewicht ca.	4500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2575 mm
Breite	1760 mm
Höhe	2000 mm
Diverses Zubehör:	
Spannzangenaufnahme	
Satz Spannzangen	W31.75
Beleuchtung	
Ausblaseeinrichtung (Gegenspindel)	
Kühlmitteleinrichtung	
Vorbereitung für Absaugung	
Lademagazin	LNS
Typ	SUPER HYDROBAR
Zentriermikroskop	
Elektronisches Handrad	
C-Achse	
Pneumatischer Teilegreifer	
Satz Werkzeughalter	
Schaltschrank Klimagerät	
Zustandsleuchte	





















