



Inventarnummer: 22561

CNC Drehmaschine
HYUNDAI KIA SKT 210SY
FANUC Series 18i-TB
2006



Technische Daten

Anzahl Drehspindeln	2
Anzahl Revolver	1
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten	350 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	550 mm
Drehdurchmesser maximal	240 mm
Revolverschlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	750 mm
Planweg (X-Achse)	220 mm
Querweg (Y-Achse)	80 (+/-40) mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Drehzahlen	4000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	25 mm
Leistung drehende Werkzeuge	5.5 kW
Bohrerdurchmesser max.	20 mm
Gewindeschneidleistung M	16
Werkzeugaufnahme: VDI	40
Schaltzeit	0.3 Sekunden
Hauptspindel:	
Spindelnase	A2-6
Spindeldurchlass	65 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	4000 U/min

Spindelleistung	11 / 15 kW
Gegenspindel (mobil):	
Drehzahl max.	6000 U/min
Spindeldurchlass	33 mm
Drehdurchmesser maximal	135 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Leistung der Gegenspindel	3.7 kW
Eilgang X	36 m/min
Eilgang Z	30 m/min
Eilgang Y	10 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	4300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3045 mm
Breite	1707 mm
Höhe	2021 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter	
Satz weiche Backen	
Beleuchtung	
Kühlmitteleinrichtung	230 l
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Teilefänger	
Späneförderer	
Satz Werkzeughalter	
Messarm Renishaw	
Zustandsleuchte	

















