MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22557

CNC Langdrehautomat
STAR SR-10 J type C
FANUC Series 32i-Model B
2015

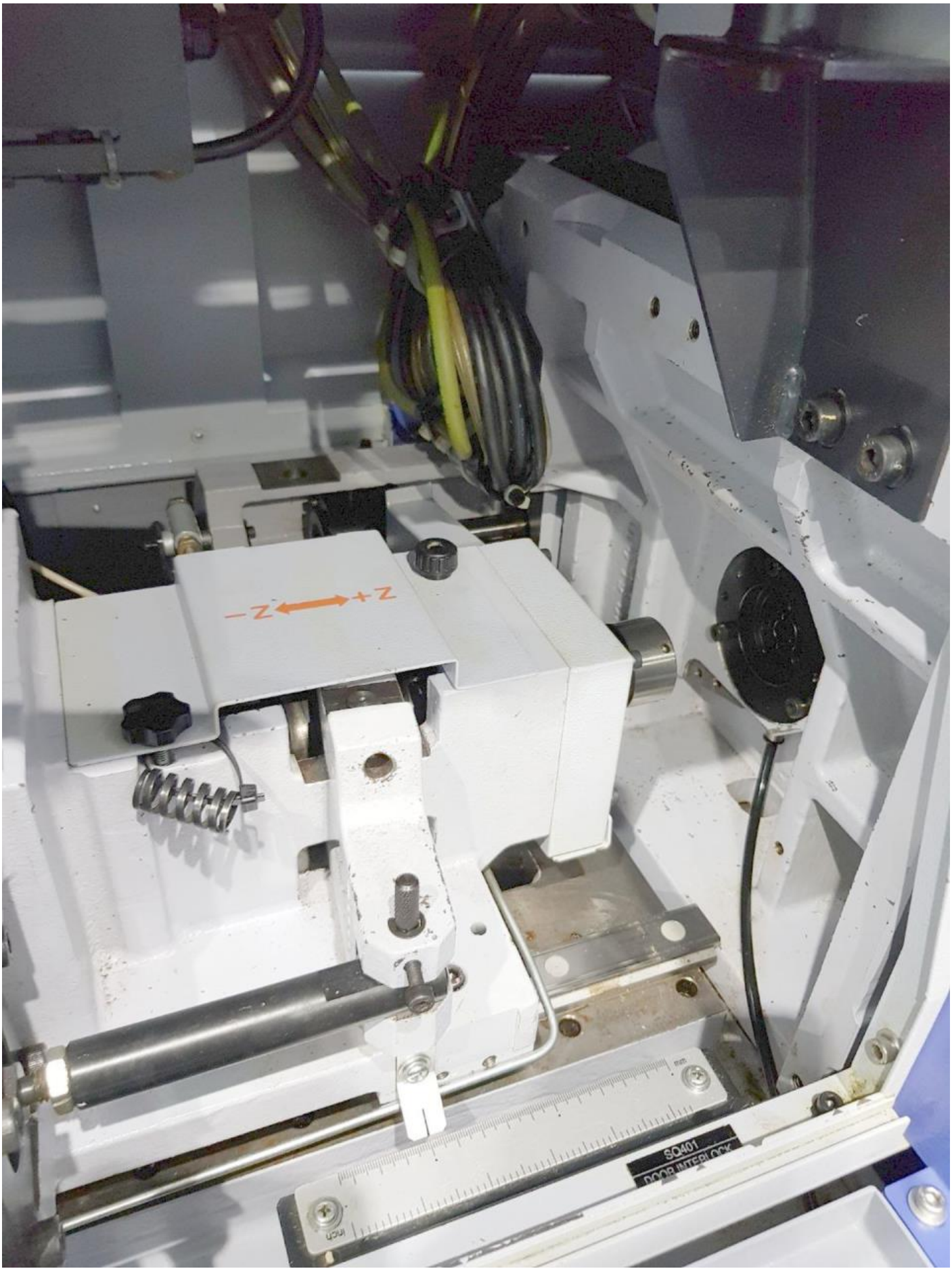
Technische Daten

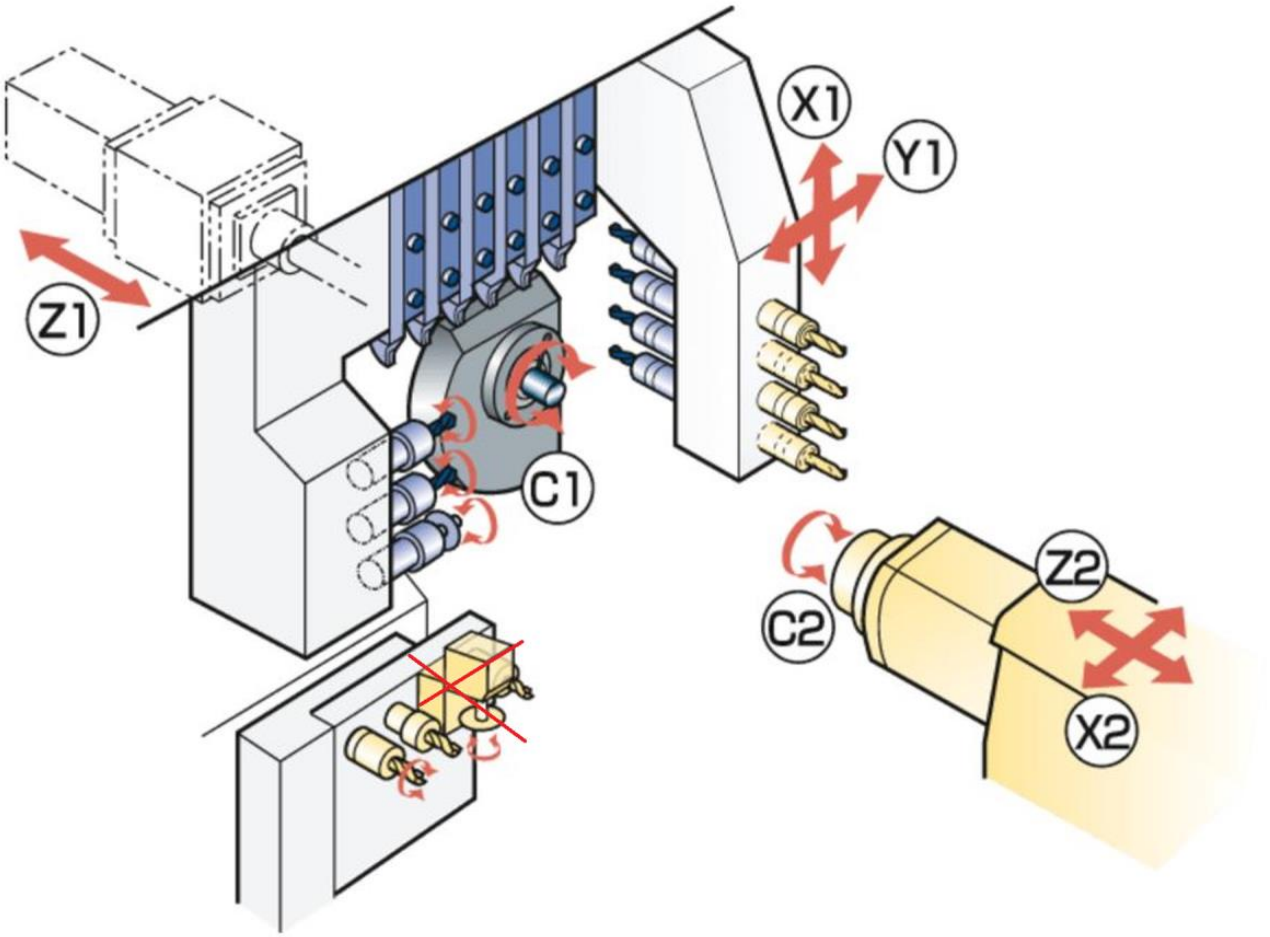
Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Bearbeitungsdurchmesser max.	10 mm
Drehlänge maximal	135 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	15000 U/min
Spindelleistung	3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	10000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	13
Drehwerkzeuge	6 Stk.
Bohrwerkzeuge	4 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	250 - 8000 U/min
Gegenbearbeitung:	
Bohrwerkzeuge	8 Stk.
Eilgang	35 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

Leistung der Gegenspindel	1.1 kW
Gesamtleistungsbedarf	3.1 kVA
Maschinengewicht ca.	1400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	820 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)	
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Werkzeugbruchkontrolle	
Kühlmitteleinrichtung	89 l
Interface für Stangenlademagazin	
Zentralschmierung	
Satz Bedienungsschlüssel	

star
SR-10J type C

SQ251
BROKEN OUT-OFF DETECT


-Z
+Z
SQ401


X1
Y1
Z1
C1
Z2
C2
X2