



Inventarnummer: 22543

CNC Doppelspindel Drehmaschine  
MURATEC MT 100  
MURATEC - FANUC CNC  
2019



### Technische Daten

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Anzahl Drehspindeln             | 2           |
| Anzahl Revolver                 | 2           |
| Schwingdurchmesser              | 190 mm      |
| Spindelnase                     | JIS A2-5 mm |
| Stangendurchmesser max.         | 51 mm       |
| Revolverschlitten: Anzahl       | 2           |
| Anzahl Positionen Revolver 1    | 15          |
| Anzahl Positionen Revolver 2    | 15          |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver | 6000        |
| Leistung drehende Werkzeuge     | 2.2 kW      |
| Oberer Revolverkopf:            |             |
| X-Achse                         | 150 mm      |
| Y-Achse                         | + / -30 mm  |
| Z-Achse                         | 620 mm      |
| Unterer Revolverkopf:           |             |
| X-Achse                         | 150 mm      |
| Y-Achse                         | + / -30 mm  |
| Z-Achse                         | 620 mm      |
| Hauptspindel:                   |             |
| Spindeldrehzahlen:              |             |
| Stufenlos                       |             |
| von                             | 0 U/min     |
| bis                             | 6000 U/min  |
| Gegenspindel (mobil):           |             |
| Drehzahl max.                   | 6000 U/min  |
| Gegenspindelweg                 | 680 mm      |

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Eilgang X                   | 24 m/min          |
| Eilgang Z                   | 40 m/min          |
| Eilgang Y                   | 12 m/min          |
| Spindelmotor                | 11 / 7.5 kW       |
| Anschluss 50 Hz 3x          | 400 Volt          |
| Maschinengewicht ca.        | 8000 kg           |
| Abmessungen Maschine:       |                   |
| Länge                       | 4120 mm           |
| Breite                      | 2130 mm           |
| Höhe                        | 2815 mm           |
| Diverses Zubehör:           |                   |
| Satz Spannzangen            | HAINBUCH SK52BZIG |
| Kühlmitteleinrichtung       |                   |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung | FILTERMIST FX4002 |
| Lademagazin                 | LNS               |
| Typ                         | ALPHA SL65 S      |
| Elektronisches Handrad      |                   |
| C-Achse                     |                   |
| Späneförderer               |                   |
| Fusspedal                   |                   |
| Satz Werkzeughalter         |                   |
| Messarm Renishaw            |                   |





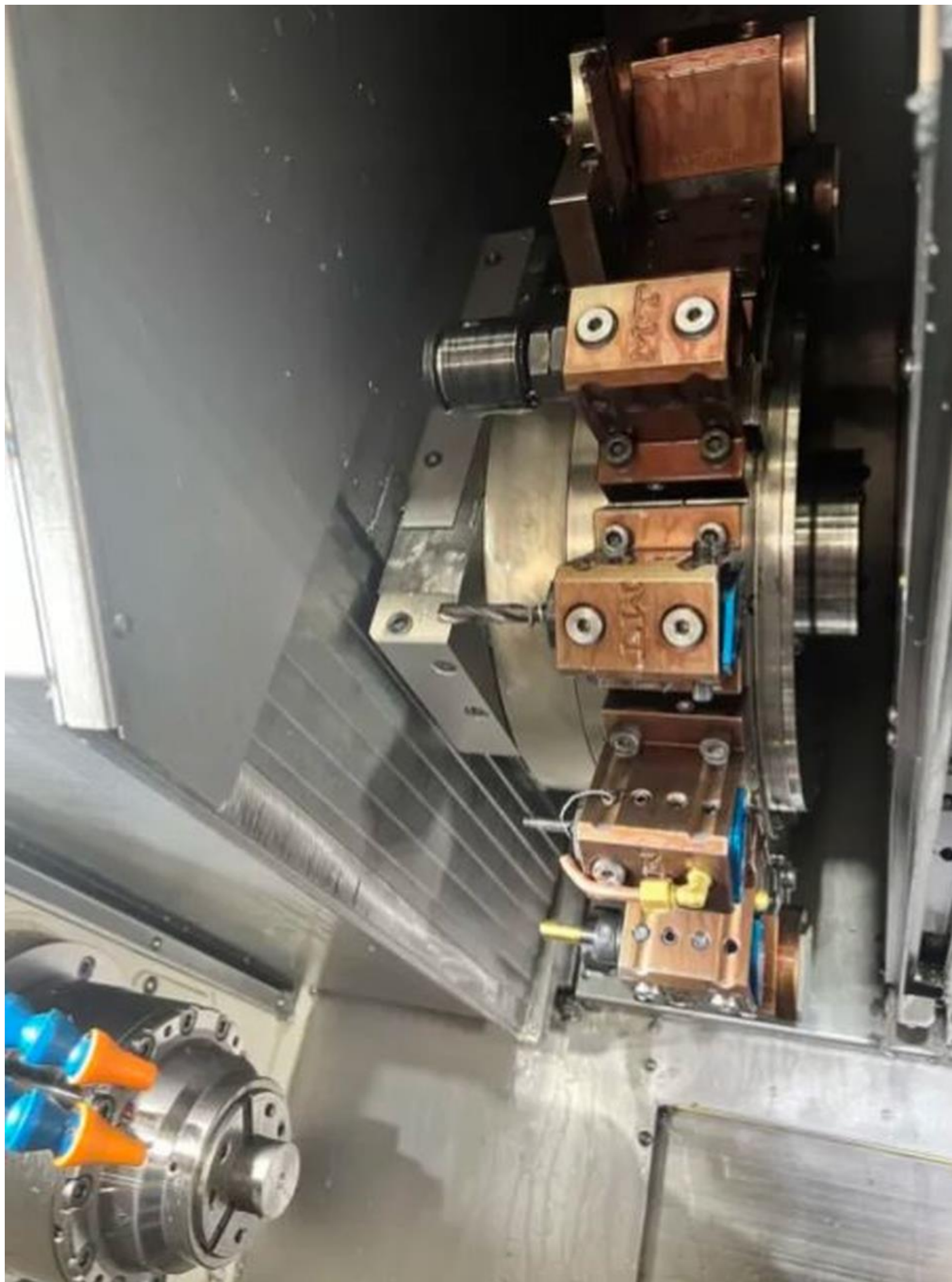














































# CAUTION

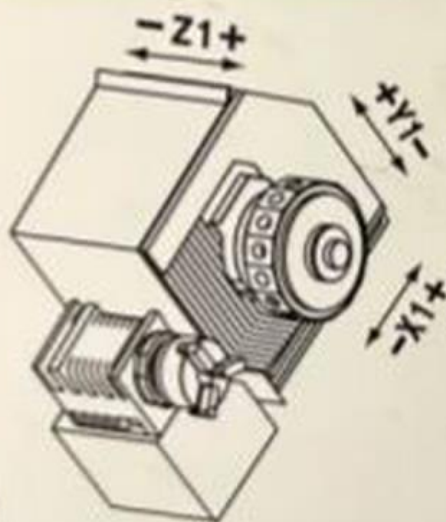
EXECUTE TOOLING CHANGE OF LIVE TOOL  
AT TOOL INDEX POSITION.  
WITH TWO PROVIDED WRENCHES.

UPPER OR RIGHT  
TURRET

INDEX POSITION

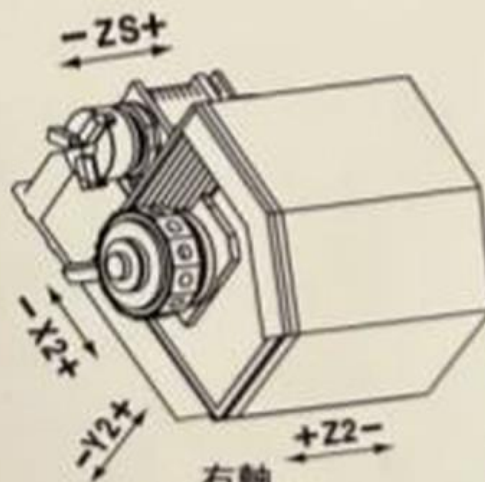
CHUCK

LOWER  
TURRET



左軸  
L-AXIS

MK2-34710-00



右軸  
R-AXIS

MK2-35032-00