MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22541

CNC Drehmaschine
EMCO Emcoturn 365
SIEMENS SINUMERIK 810 D

Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Anzahl Revolver	1
Spitzenweite	805 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	360 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehdurchmesser maximal	420 mm
Spindelaufnahme	A6
Drehlänge maximal	520 mm
Drehdurchmesser maximal	mm
Stangendurchmesser max.	65 mm
Positionierung der Spindel, Wegschritt	0.001 °
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	610 mm
Planweg (X-Achse)	210 mm
Eilgang X	24 m/min
Eilgang Z	24 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	0 - 4000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	6.7 kW
Maximales Drehmoment	16 Nm
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Hauptspindel:	

Spindelbohrung	65.5 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	4200 U/min
Spindelleistung	12 / 18 kW
Maximales Drehmoment	191 Nm
Reitstockweg	500 mm
Reitstock:	
Morse Konus	4 MK
Druckleistung	8000 N
Druckleistung	kN
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kW
Maschinengewicht ca.	3900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3000 mm
Breite	1910 mm
Höhe	1880 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	200 mm
Beleuchtung	
Reitstock CNC	
Kühlmitteleinrichtung	230 l
Lademagazin	EMCO
Typ	LM 1200
Späneförderer	
Schaltschrank Klimagerät	
Bemerkungen:	
ohne Angetriebene Werkzeuge	
ohne Werzeughalter	

emco TURN 365

SIEMENS
argonag ag
werkzeugmaschinen
machines-outils
SINUMERIK

emco LM 1200