MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

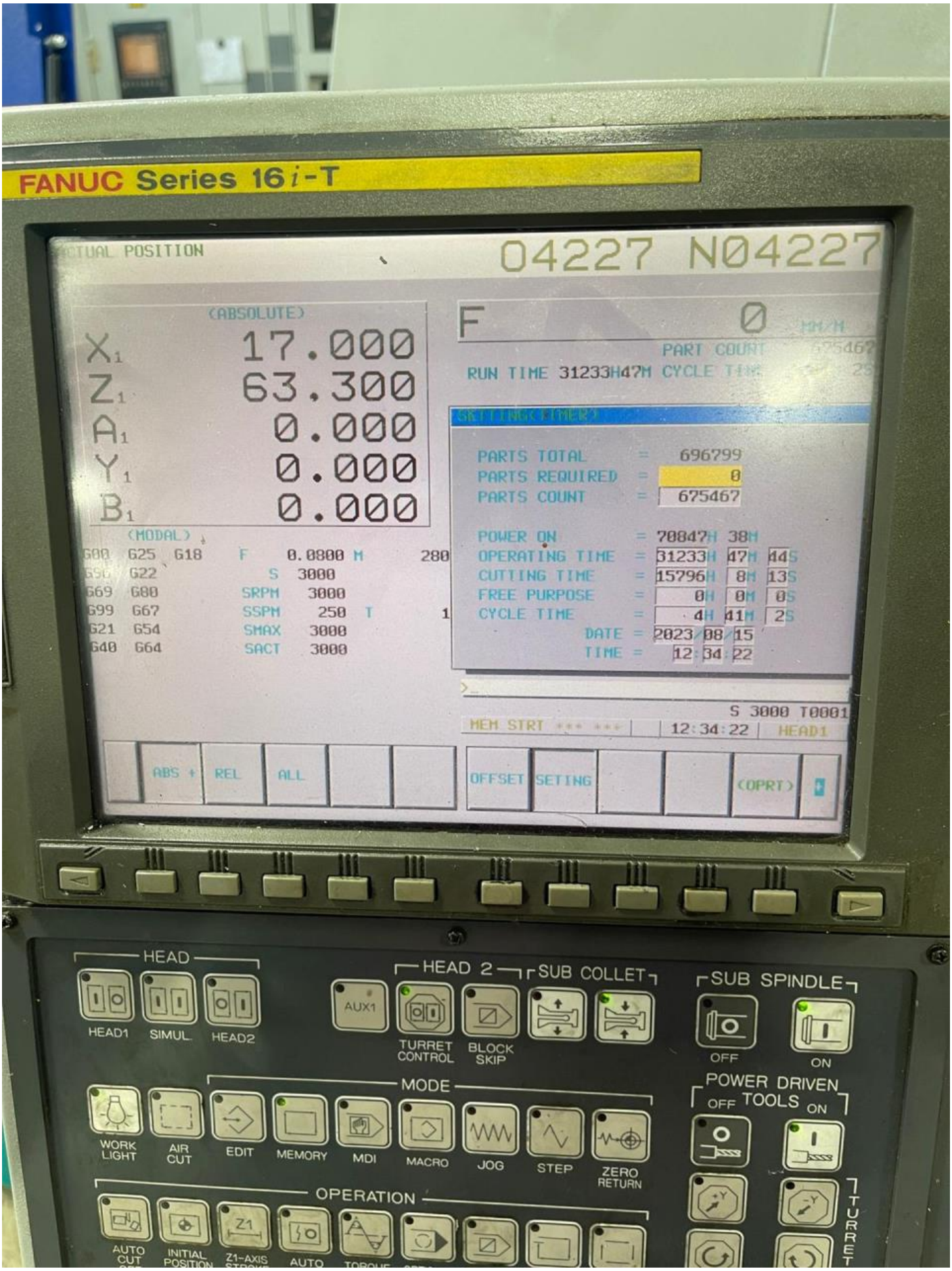
Inventarnummer: 22537

CNC Langdrehautomat
STAR SV 32
GE FANUC Series 16i-T
2002

Technische Daten

Aussendurchmesser max.	32 mm
Drehlänge maximal	300 mm
Gewindedurchmesser max.	12 M (Metrisch)
Gewindebohrdurchmesser	12 M (Metrisch)
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	280 U/min
bis	7000 U/min
Spindelleistung	5.5 / 7.5 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	280 U/min
bis	7000 U/min
Max. Abgreiflänge	150 mm
Gewindebohrdurchmesser	12 M (Metrisch)
Werkzeugträger:	
Anzahl	2
Anzahl Stationen	7
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehwerkzeuge	4 Stk.
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min

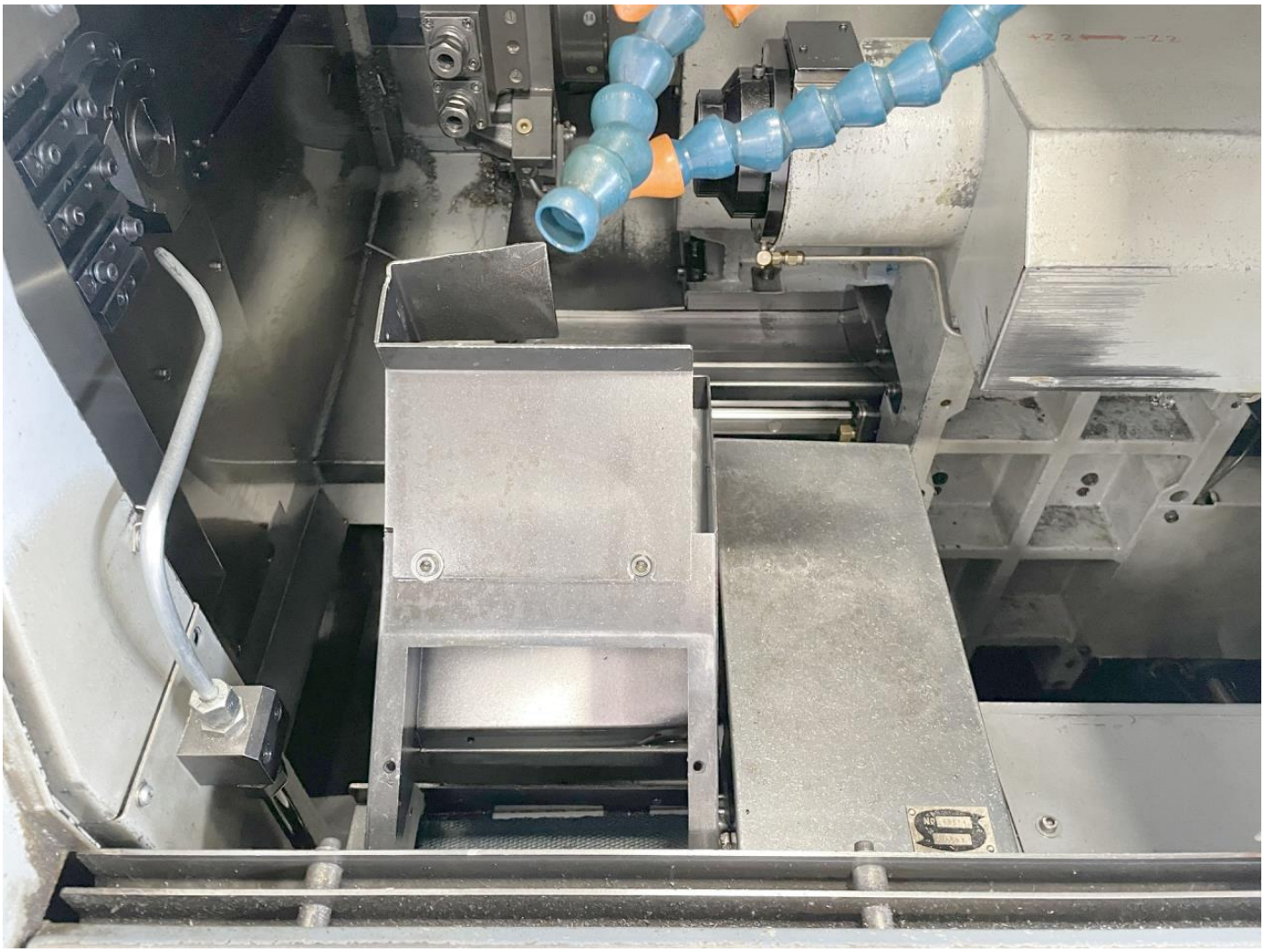
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Maschinengewicht ca.	3800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2645 mm
Breite	1405 mm
Höhe	1680 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)	
Satz Werkzeughalter	
Lademagazin	IEMCA
Typ	BOSS 338/32
Teilefänger	
Teiletransportband	
Kühlmitteleinrichtung	180 l
Satz Spannzangen	
Werkzeugschrank	
Zentralschmierung	
Feuerlöschanlage	
Zustandsleuchte	


FANUC Series 16i-T
ACTUAL POSITION
04227 N04227
(ABSOLUTE)
X1 17.000
Z1 63.300
A1 0.000
Y1 0.000
B1 0.000
F 0
PART COUNT
RUN TIME 31233H47M CYCLE TIME
PARTS TOTAL = 696799
PARTS REQUIRED = 0
PARTS COUNT = 675467
POWER ON = 70847H 38M
OPERATING TIME = 31233H 47M 44S
CUTTING TIME = 15796H 8M 13S
FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
CYCLE TIME = 4H 41M 2S
DATE = 2023/08/15
TIME = 12:34:22
(MODAL)
G00 G25 G18 F 0.0800 M 280
G50 G22 S 3000
G69 G80 SRPM 3000
G99 G67 SSPM 250 T 1
G21 G54 SMAX 3000
G40 G64 SACT 3000
S 3000 T0001
MEM STRT *** ***
12:34:22
HEAD1
ABS +
REL
ALL
OFFSET
SETING
(OPRT)
HEAD
HEAD1
SIMUL
HEAD2
HEAD 2
SUB COLLET
AUX1
TURRET CONTROL
BLOCK SKIP
SUB SPINDLE
OFF
ON
MODE
WORK LIGHT
AIR CUT
EDIT
MEMORY
MDI
MACRO
JOG
STEP
ZERO RETURN
POWER DRIVEN TOOLS
OFF
ON
OPERATION
AUTO CUT
INITIAL POSITION
Z1-AXIS
AUTO
TURRET

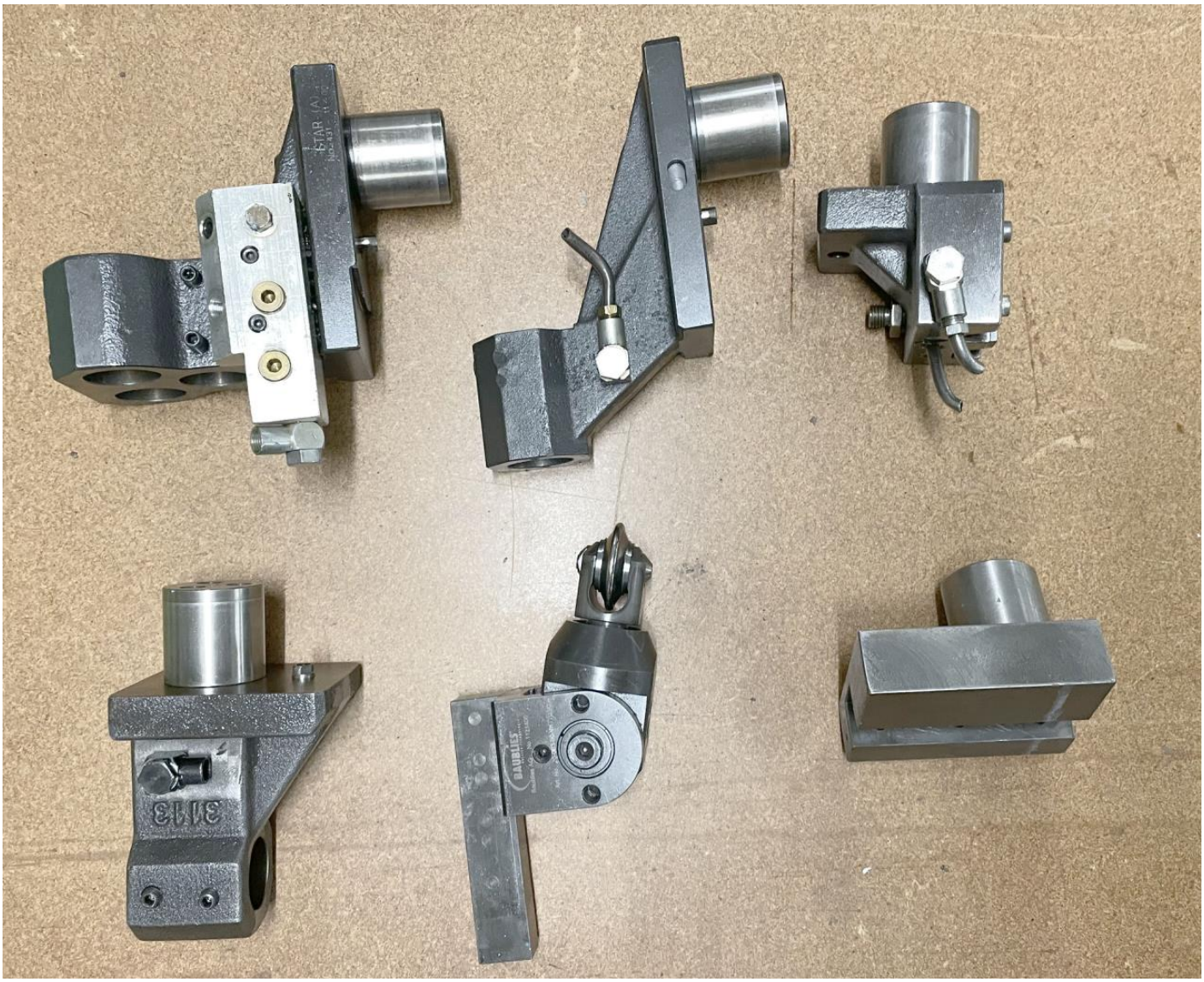
400 ONDA
400 ONDA

+Z
-X
-A
8
7
6

8
7
6
+
-X
-



2,5
4
6,5
6
9
12
11
13,5
13
15,7
17,2
20
25
30


STAR (A)
3M13

960328
331-22-00