



Inventarnummer: 22468

CNC Drehmaschine  
MORI SEIKI CL 253A  
MORI SEIKI MSX-803III  
2003



### Technische Daten

Anzahl Achsen total	2
Umlaufdurchmesser	520 mm
Spindelaufnahme	JIS A2-8
Spindelbohrung	65 mm
Drehlänge maximal	480 mm
Drehdurchmesser maximal	450 mm
Stangendurchlass	67 mm
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	500 mm
Planweg (X-Achse)	260 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	10
Hauptspindel:	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	30 U/min
bis	3500 U/min
Spindelleistung	11 / 15 kW
Eilgang X	18 m/min
Eilgang Z	24 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA
Maschinengewicht ca.	4100 kg

Abmessungen Maschine:

Länge	2000 mm
Breite	1736 mm
Höhe	1955 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

Elektronisches Handrad

Späneförderer

Portal-Lader

Werkzeugvoreinstellgerät





HNDL \*\*\* \*\*\* \*\*\* \*\*\* 1260 mm/min 00015 N00000  
 SG% 0 min<sup>-1</sup> 14:39:04

CONTROLLO PROGRAMMA

PRIMO PIANO MODO COORDI. ASS. DIST. RIMAN. RIF.

COMMENTO BONF-GRANDE  
 1 > 015 (BONF-GRANDE) :  
 2 O :  
 3 M1 :  
 4 M38 :  
 5 G4 X1 :  
 6 G50 S2700 :  
 7 / G0 G40 T1059 G97 S2000 M4 (GRUMI) :  
 8 / G0 X69 Z40 :  
 9 / G0 Z0 :  
 10 / G1 Z-22 F0.2 :  
 11 / G1 .A270 .R1.5 X65.450 F0.15 :  
 12 / G1 .A185 Z-53. F0.3 :  
 13 / G1 X60 F0.3 :  
 14 / G0 Z130 :  
 15 G0 T0160 G97 S2500 M4 (UT. SPIANA) :  
 16 G0 X100 :  
 17 M200 :  
 18 G0 Z4 :  
 19 G1 Z1 F1 :  
 20 G1 X95 F0.5 :

X 9.360 X  
 Z -105.594 Z

AVANZ.	0.00	AV.REALE	0.0000	mm/giri
VEL.MAN		OVEL.MA.AT		0 min <sup>-1</sup>
VEL.MAN				
MAXI.				
MOD.	G01	G54	G18	G40
G	G97	G99	G80	G67
RIPETIZ		0	COD M	
COD.T				
NOM.UT				
C N U				

	GEOM.	USURA	CONTA PEZZI
X	X		706825 / 0
Z	Z		TEMPO DI CICLO
R	R		0000H 00M 00S

MODIFICA BACKGR CAMBIA VIDEO

F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10













