



Inventarnummer: 22438

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 65 TM-6Y
Fanuc 18i
2000



Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Spindelbohrung	65 mm
Drehlänge maximal	500 mm
Drehdurchmesser maximal	250 mm
Drehlänge	460 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	500 mm
Planweg (X-Achse)	200 mm
Querweg (Y-Achse)	+ / - 55 mm
Y-Achse	+/- 55 mm
Revolver:	
Revolverschlitten: Anzahl	2
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	12
Drehzahlen	4000 U/min
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Schaltzeit	0.14 Sekunden
Hauptspindel:	
Camlock	
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 U/min

bis	4000 U/min
Spindelleistung	15 / 18.5 kW
Maximales Drehmoment	164 Nm
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	4000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Leistung der Gegenspindel	7.5 / 11 kW
Maximales Drehmoment	98 Nm
Eilgang X	20 m/min
Eilgang Z	30 m/min
Eilgang Y	7.5 m/min
Einschaltzeit	95034 Stunden
Betriebszeit	41408 Stunden
Arbeitszeit	13523 Stunden
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	38 kW
Maschinengewicht ca.	7100 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2800 mm
Breite	2120 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	15 bar
Lademagazin	LNS
Typ	HYDROBAR SPRINT
Schnittstelle RS 232	
C Achse Auflösung max.	0.001 °
C-Achse	2x
Werkstückentferner	
Teiletransportband	
Späneförderer	
Satz Werkzeughalter	
Angetriebene Werkzeugaufnahmen	























