



Inventarnummer: 22384

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 33 CNC
GE FANUC Series 21i-TB
2008



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	80 kg
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Max. Breite	80 mm
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	0 / 30 °
Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	285 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	800 mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 U/min
bis	1500 U/min
Aufnahmekegel	5 MK
Tippgeschwindigkeit	1 - 50 U/min
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 MK
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	50 mm

Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Anschluss an Druckluft	5.5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2620 mm
Breite	2090 mm
Höhe	2000 mm
Diverses Zubehör:	
Pneumatische Abhebung	
Elektronisches Messgerät	SENSITRON 6
Touchtaster MARPOSS	
Beleuchtung	
Reitstock mit Feinverstellung	
Schaltschrank Klimagerät	
Elektronisches Handrad	







ng.















