



Inventarnummer: 22310

CNC Innenschleifmaschine
STUDER S 145 CNC
GE FANUC Series 16-T
2001



Technische Daten

Werkstücklänge max.	850 mm
Max. Werkstückgewicht	150 kg
Schwingdurchmesser:	
Über dem Werkstücktisch	350 mm
Vor dem Werkstücktisch	440 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Achsenbewegung:	
Längsweg (Z-Achse)	500 mm
Querweg (X-Achse)	120 mm
Werkstückspindel-Stock (Q-Achse)	+ / -30°
Vorschubgeschwindigkeit:	
Z-Achse (Längsweg)	0.001-10000 mm/min
X-Achse (Querweg)	0.001-10000 mm/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.004 °
Schleifspindelstock:	
Schwenkbereich	0 - 270 °
Anzahl Positionen	4
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	1000 U/min
Tippgeschwindigkeit	1 - 50 U/min
Spindelbohrung	50 mm
Spindelkonus: ISO	50
Werkstückspindel Nase CAMLOCK	6"
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	22 kVA
Maschinengewicht ca.	5700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3000 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Werkstückspindelstock mit	
Pneumatische Abhebung	
Hydraulische Klemmung	
Z-Achse revidiert	2017
B-Achse revidiert	2017
Abrichtvorrichtung	
Profilabrichtvorrichtung	
Prozessüberwachung	DITTEL SENSITRON 2
Messkopf MARPOSS	T25
Papierfilteranlage	
Spritzschutzkabine komplett	
Lampe	
Vorbereitung für Lader	
Elektronisches Handbedienpult	
Schnittstelle RS 232	
Zentralschmierung	
Automatische Schiebetür	
Ausblaspistole	
Fusspedal	
Aussenschleifspindel	
Anzahl	1
Drehzahl max.	12000 U/min
Innenschleifspindel:	
Anzahl	2
Drehzahl max.	42000 U/min
Drehzahl max.	60000 U/min















