MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22300

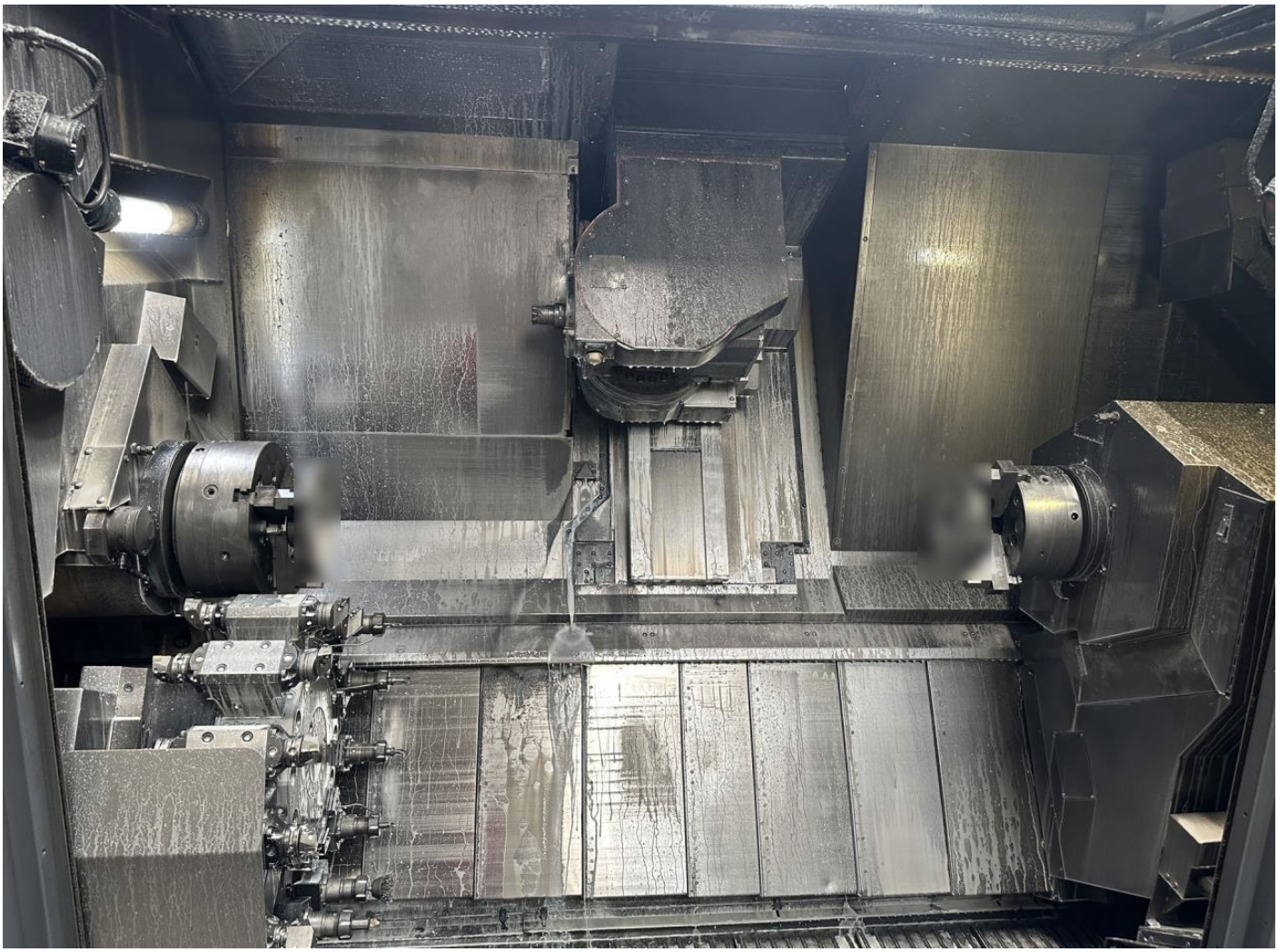
CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
MORI SEIKI MT 2500 SZ 1500
MORI SEIKI MSX-502
2005

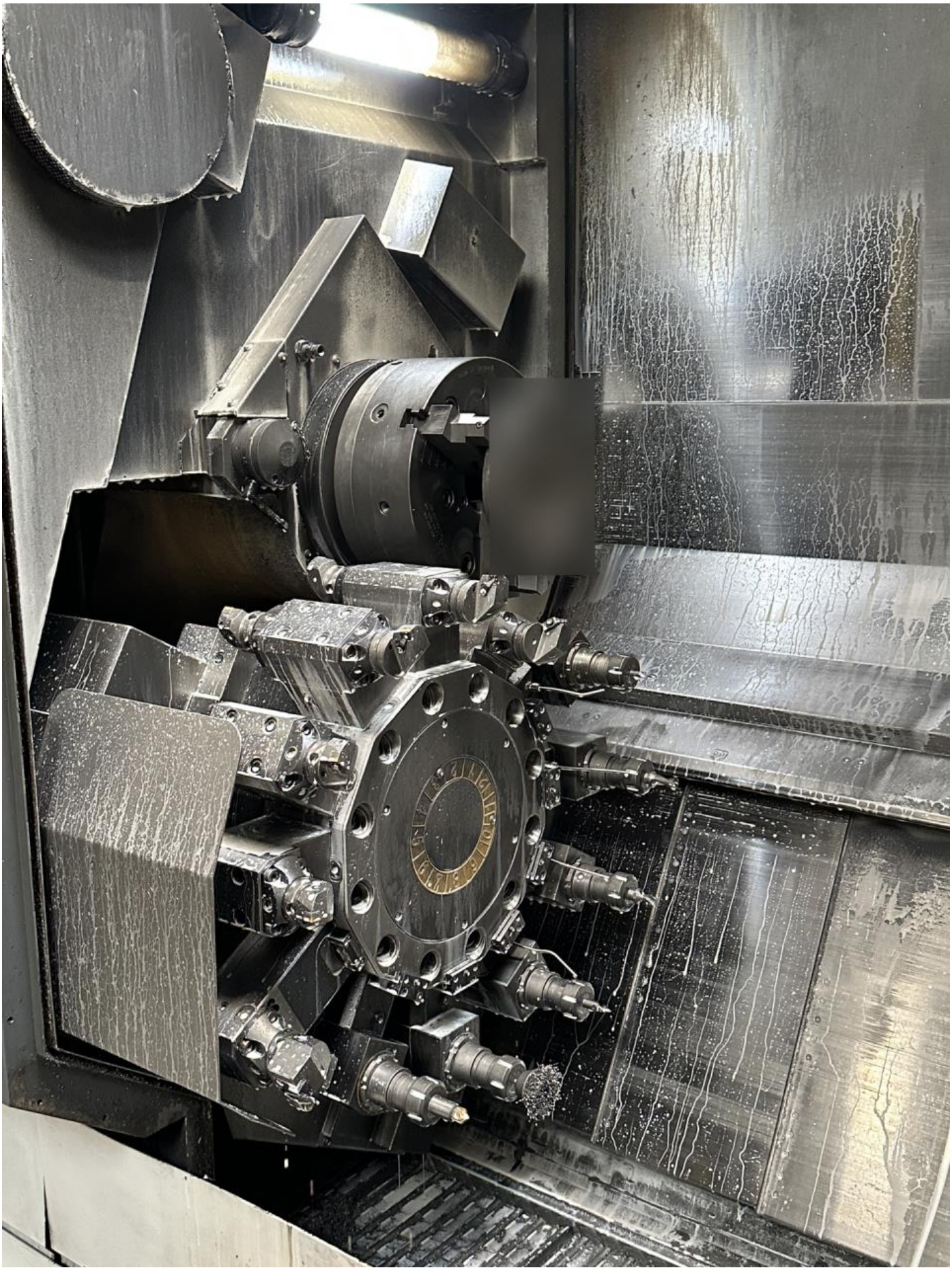
Technische Daten

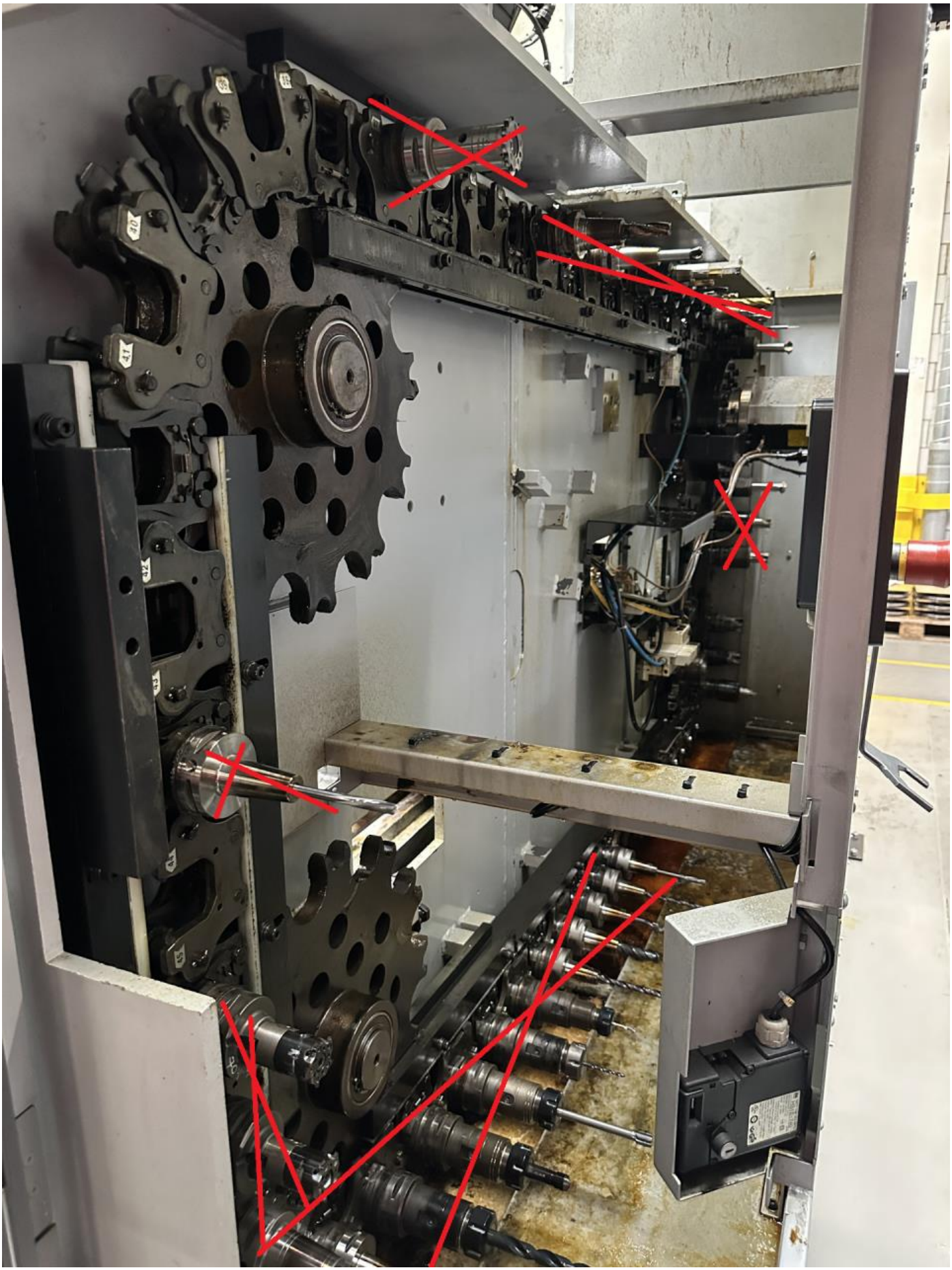
Anzahl Achsen total	9
Anzahl Spindeln	2
Anzahl Frässpindeln	1
Anzahl Revolver	1
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	1828 kg
Schwingdurchmesser	910 mm
Drehdurchmesser maximal	540 mm
Spindelbohrung	73 mm
Drehlänge maximal	1530 mm
Drehdurchmesser	550 mm
Positionierung der Spindel, Wegschritt	0.001 °
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	1479 mm
Planweg (X-Achse)	155 mm
Revolverschlitten:	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Drehzahlen	4000 U/min
Werkzeugschaftquerschnitt	25 mm
Hauptspindel:	
Spindelnase	JIS A2-8
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	4500 U/min

Gegenspindel:	
Spindelnase	JIS A2-6
Positionierung der Spindel, Wegschritt	0.001 °
Frässpindel:	
Fräserdrehzahlen	8000 U/min
Antrieb Frässpindel	18.5 kW
B-Achse Schwenkbereich	+ / - 120 °
Verfahrwege:	
X-Achse	565 mm
Y-Achse	230 (+/-115) mm
Z-Achse	1599 mm
Eilgang X	24 m/min
Eilgang Z	24 m/min
Eilgang Y	16 m/min
Gesamtleistungsbedarf	78 kVA
Maschinengewicht ca.	11500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3830 mm
Breite	2881 mm
Höhe	2650 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter	
Beleuchtung	
Hydraulischer Reitstock	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	60 bar
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
Messarm Renishaw	2x
Rotierendes Sichtfenster	

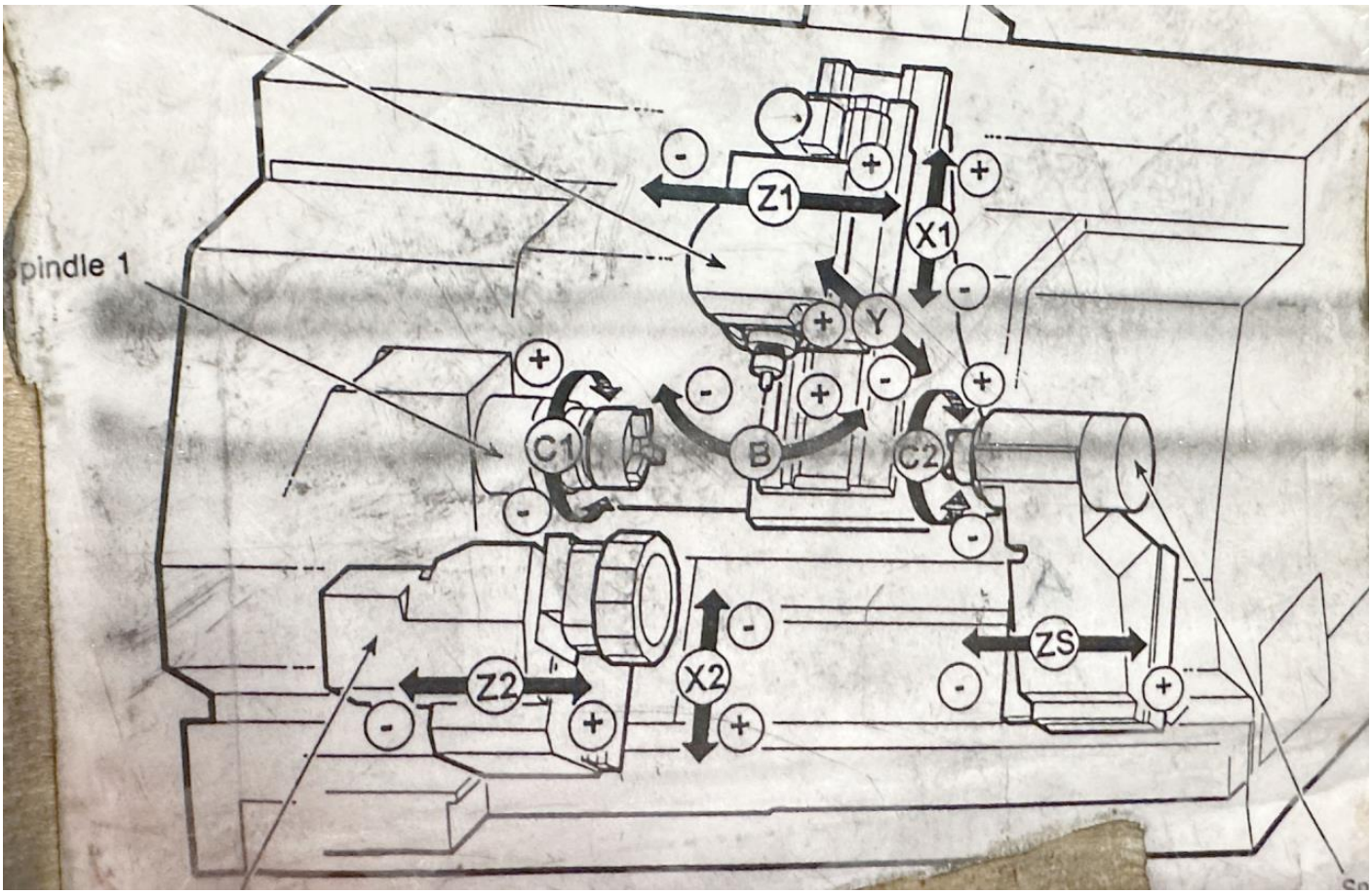
MORI SEIKI
MSX-502
VERROUILLAGE NON VALIDE
ouv.
Ferm
MARCHE
LISTE PROG.
RECH. N° 0
VERIF. PROGRAM
EDIT. AR.PLN
MODAL 1/2/3
RECH. N
REMEMOR.
FUNCTION
TAILSTOCK/2nd SPINDLE
MODE
CHIP CONVEYOR
PANEL
SPINDLE/MILLING
TURRET
HANDLE
% OVERRIDE
% RAPID OVERRIDE
DOOR UNLOCK
SINGLE BLOCK
CYCLE START
STOP
COOLANT







wildag zug
6301 Zug 041 729 60 60
Verkauf & Service


spindle 1
Z1
X1
Y
C1
B
C2
ZS
Z2
X2