MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22290

CNC Koordinatenschleifmaschine
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series 16i-M
2003

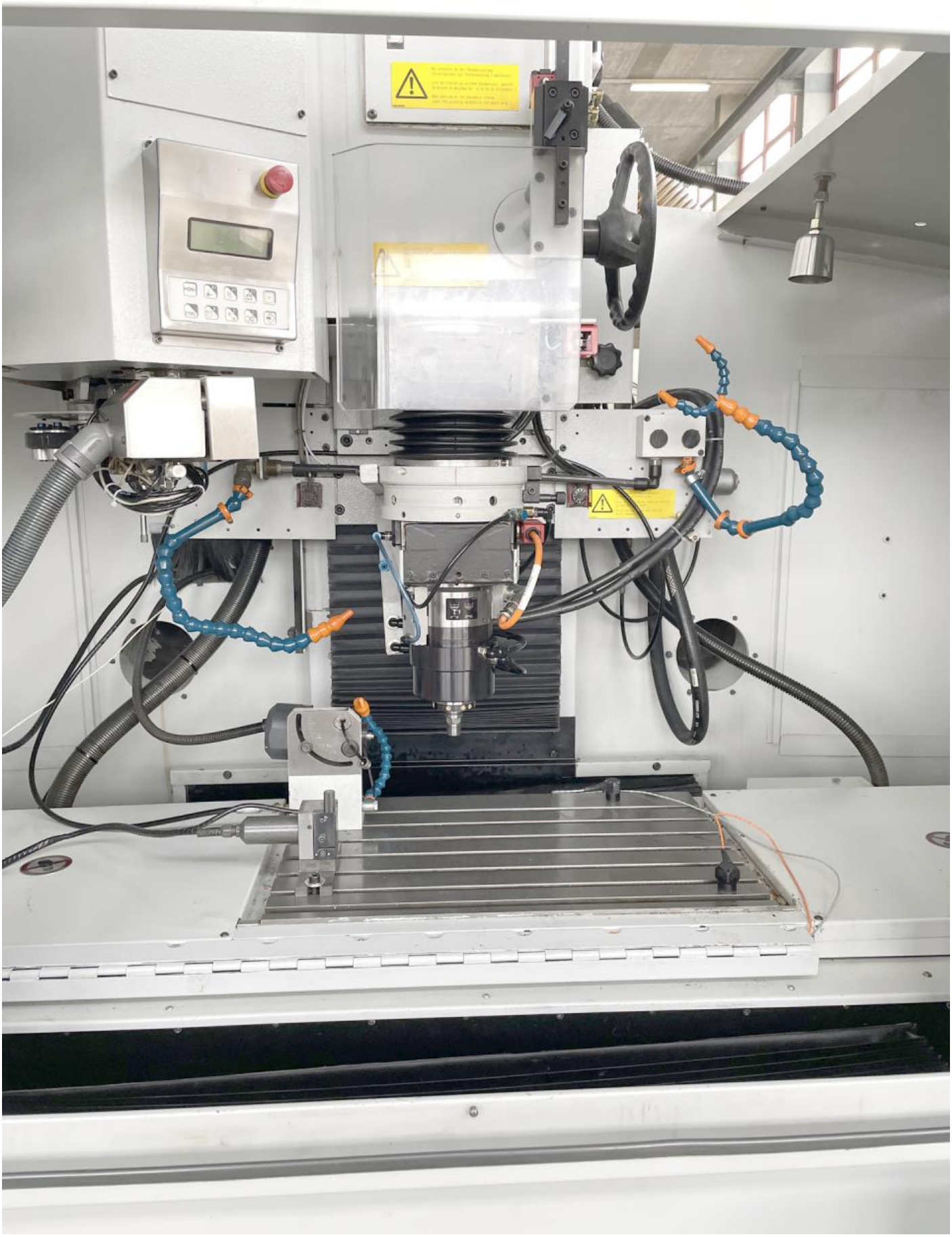
Technische Daten

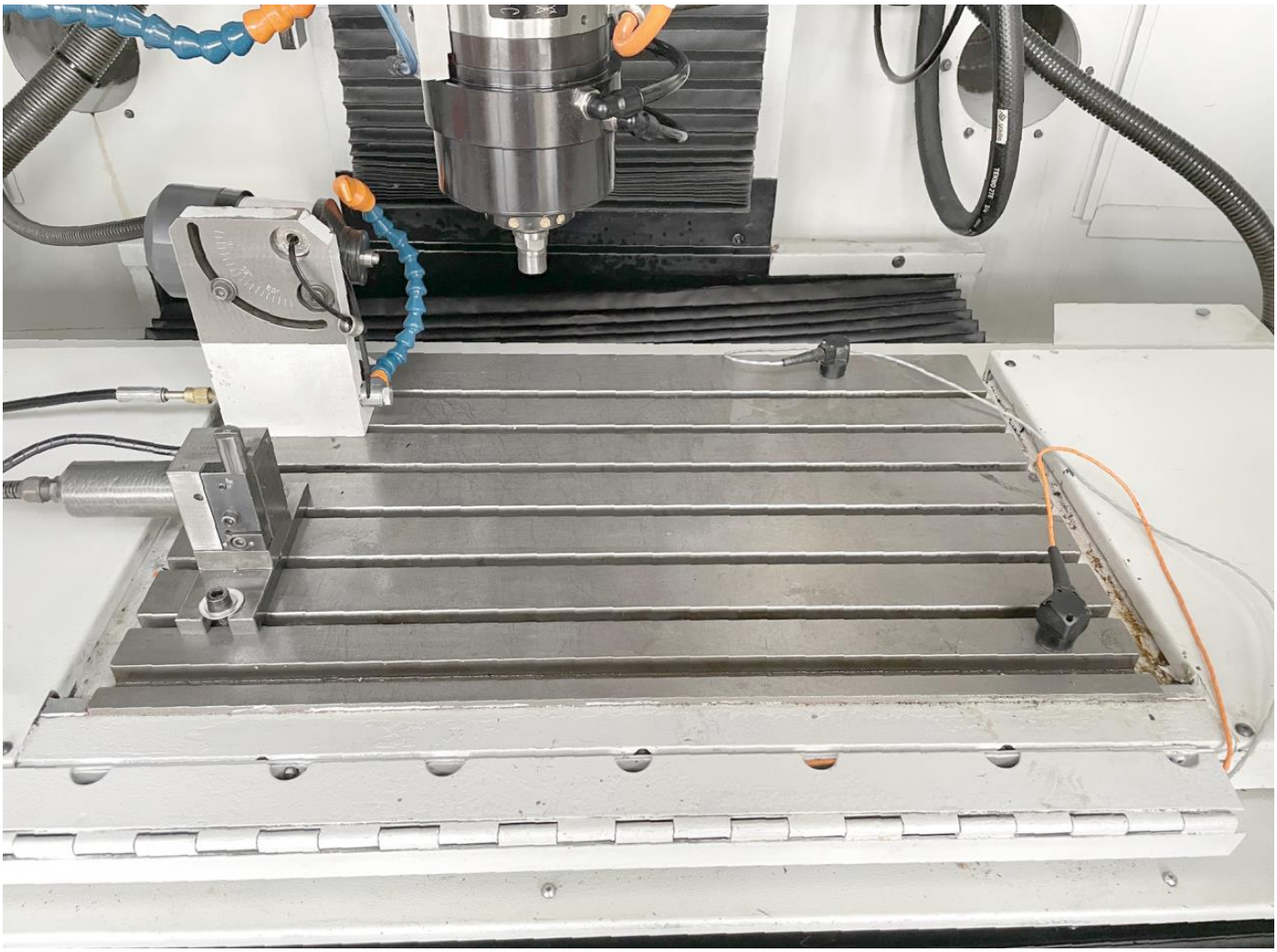
1-Ständer-Ausführung	
Tischlänge	600 mm
Tischbreite	380 mm
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	300 mm
Winkelvertellung der Pinole	°
Weg des Vertikalschlittens	450 mm
Durchlass zwischen Schleifmotor und Tisch	485 mm
Grösster Schleifdurchmesser	230 mm
Mit Auslegerplatte	360 mm
Ausladung des Schleifkopfes	340 mm
Max. Winkel beim Konischschleifen:	
bis	16 °
Vertikalhub der Schleifspindel:	
stufenlos von	1 mm
bis	110 mm
Hubgeschwindigkeit:	
Stufenlos	
von	0.5 m/min
bis	12.0 m/min
Drehzahl der Planetenbewegung:C-Achse	
Stufenlos	
von	5 U/min
bis	250 U/min

Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Gesamtleistungsbedarf	10.2 PS
Maschinengewicht ca.	4000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2700 mm
Breite	1700 mm
Höhe	2850 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Papierfilteranlage	
Lampe	
MSS Multi-Sensoric-System	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
CBN Abrichteinheit mit HF-Antrieb	
Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge)	12
Typ	EROWA

HAUSER
HAUSER
S 35
HTT

GE Fanuc Series 16i-M
00001 N00022
F 0 MM/M
(ABSOLU)
X -74.9514
Y -57.5895
U -0.0208
C 268.6610
W 317.3400
(MODAL)
MESSAGE D'ALARME
JOG 15:01:34
ABSOLU RELATI TOUS MANI
ALARME MSG HISTOI
FANUC

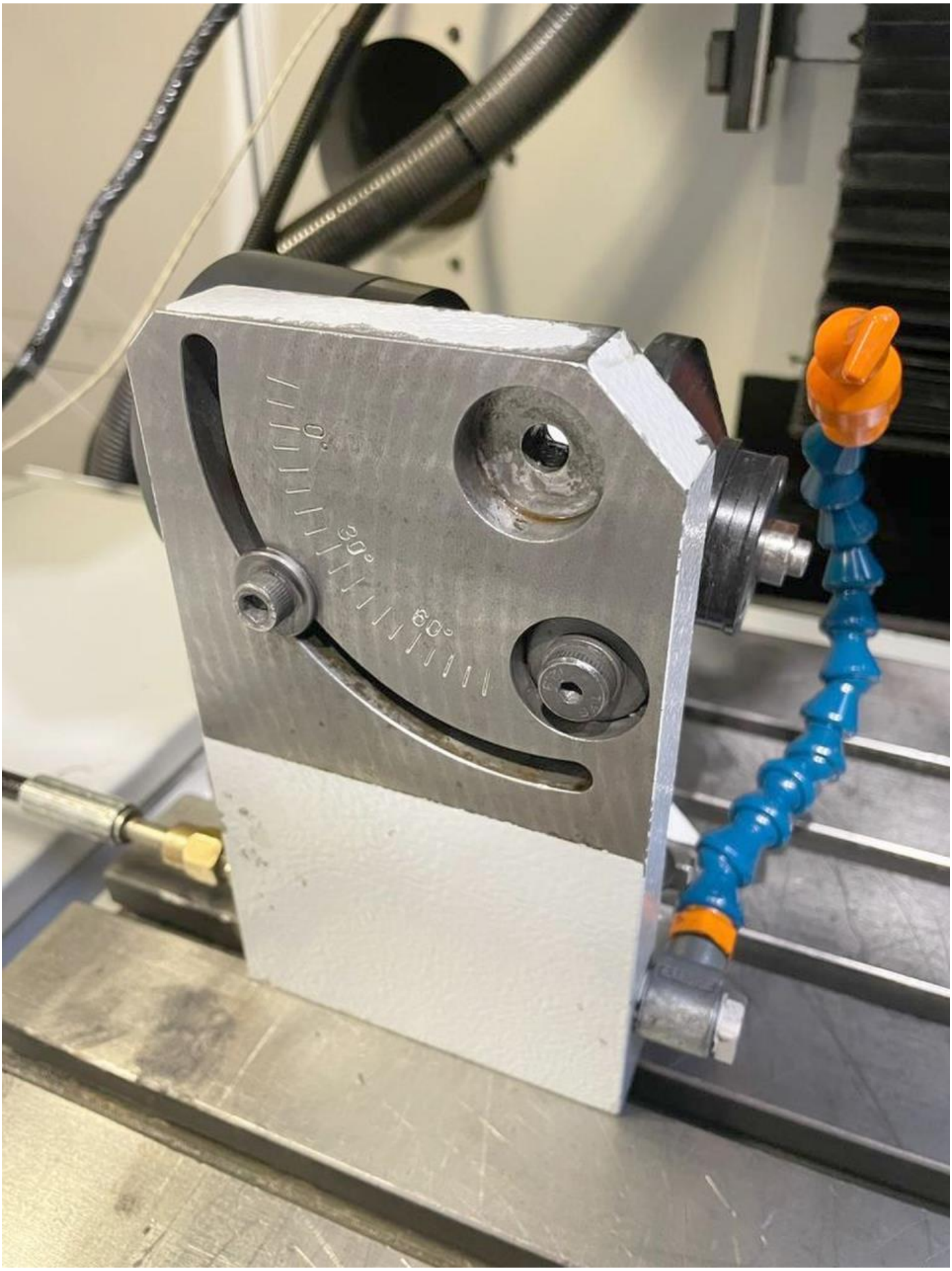




1002714

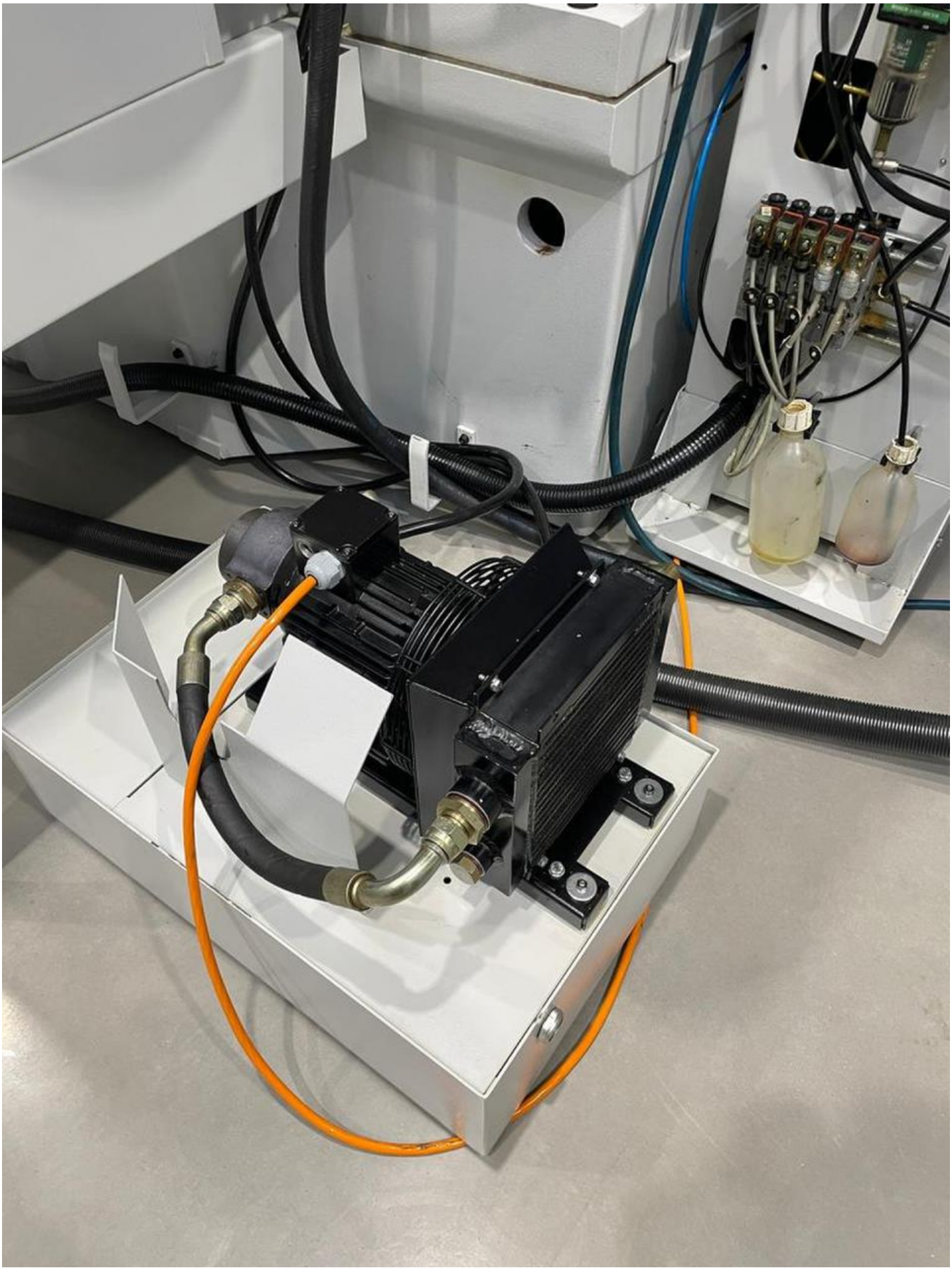
EROWA

EROWA TOOL CHANGER 2
AUTOMATIC
ENTER: ACCEPT
MENU
X+
Z+
C+
CTRL
X-
Z-
C-

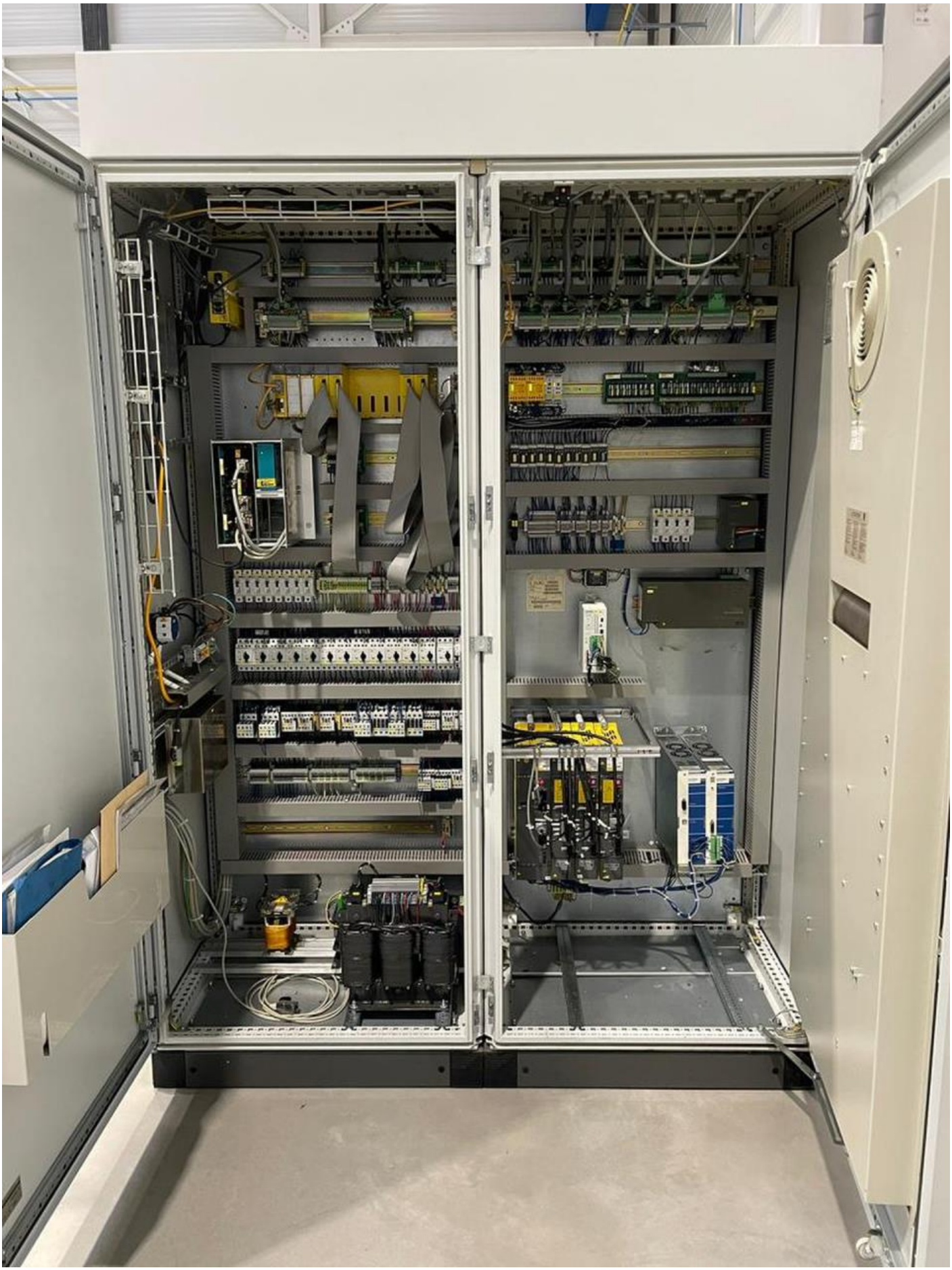
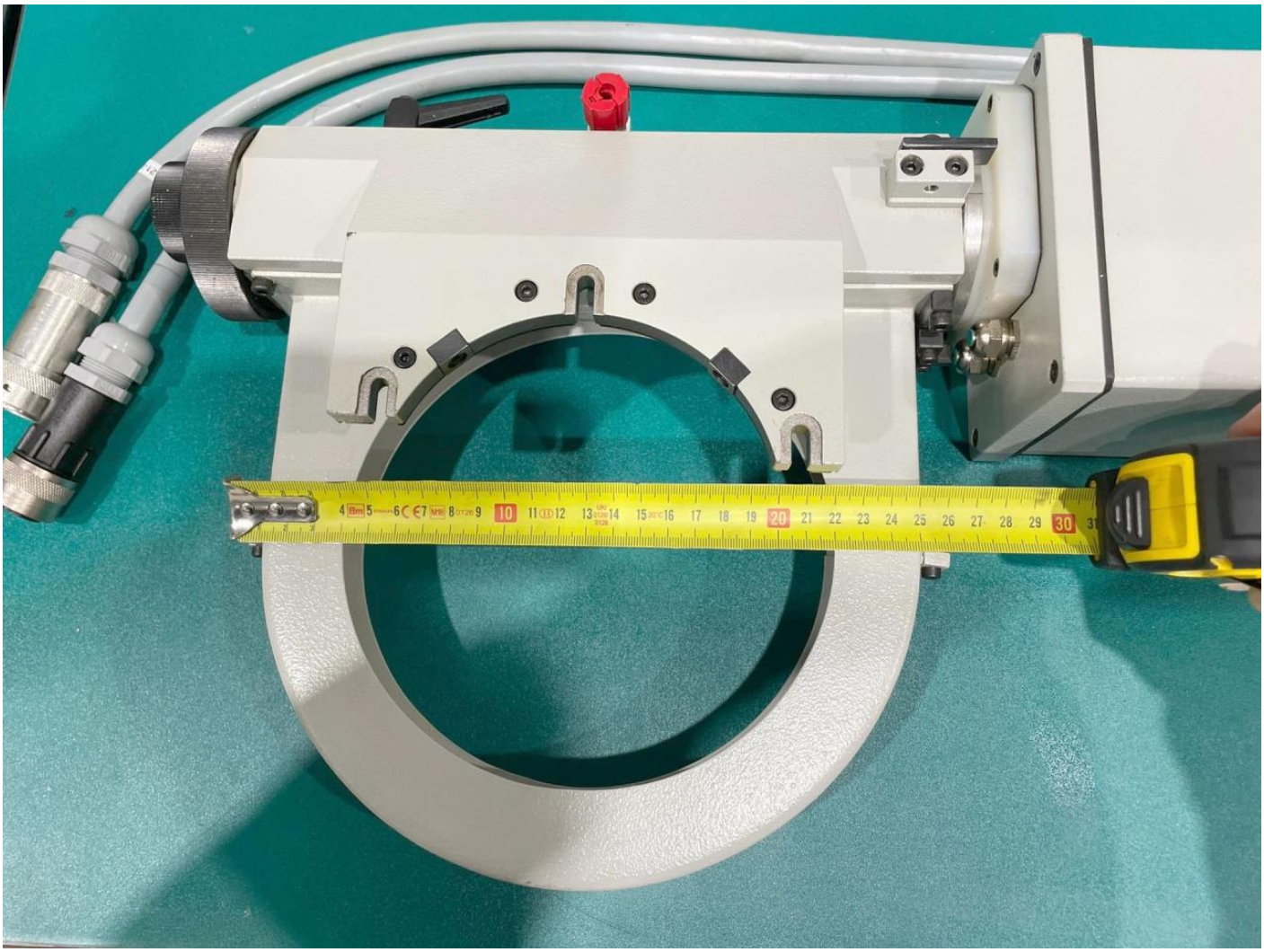

0°
30°
60°

HAUSER
10X
1/10
210071

HAUSER
READY
ERROR
CONTACT
REF
30
25
20
15
10
5
0
REF
M4
M3
M2
M1
REF
T



HAUSER
HAUSER
S 35



FANUC LTD
CAUTION
STATUS