MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22257

CNC Langdrehautomat
STAR SV-20
FANUC Series 16-T

Technische Daten

Anzahl Achsen total	9
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	20 mm
Drehlänge maximal	205 mm
Spindeldurchlass	26 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	50 U/min
bis	10000 U/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	8
Anzahl angetriebene Werkzeuge	8
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	400 - 6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.75 kW
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	10000 U/min
Max. Abgreiflänge	75 mm
Gewindebohrdurchmesser	8 M (Metrisch)
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	150 mm
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	5
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.5 kW

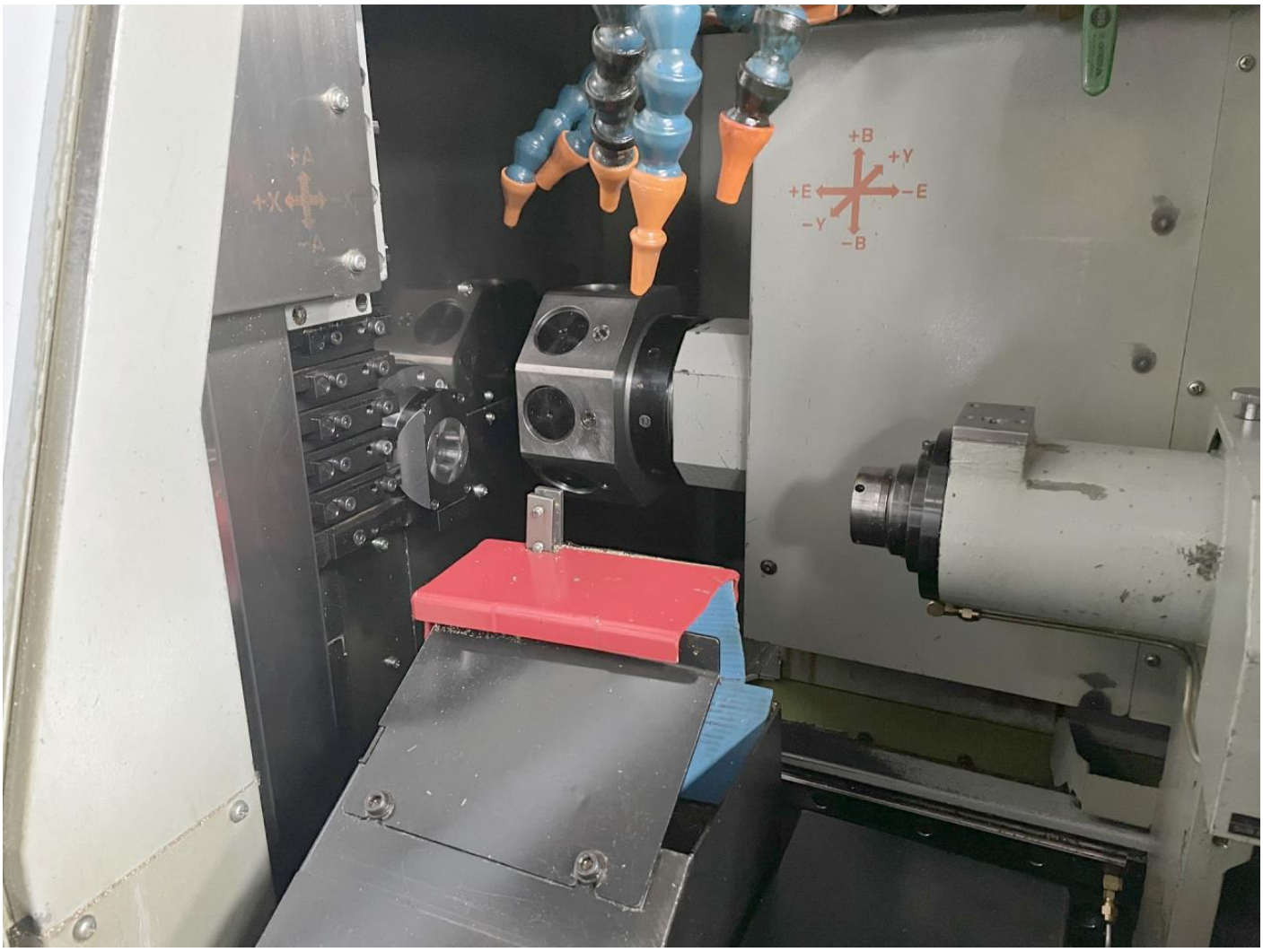
Bohrdurchmesser max.	14 mm
Gewindebohrdurchmesser	10 M (Metrisch)
Vorschub:	
Stufenlos	
von	0 mm/min
bis	10000 mm/min
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	9 kVA
Maschinengewicht ca.	3400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2670 mm
Breite	1375 mm
Höhe	1650 mm
Diverses Zubehör:	
Ausblaseinrichtung	
Lademagazin	LNS
Typ	MINI-SPRINT S2
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Kühlmitteleinrichtung	170 l
Satz Werkzeughalter	

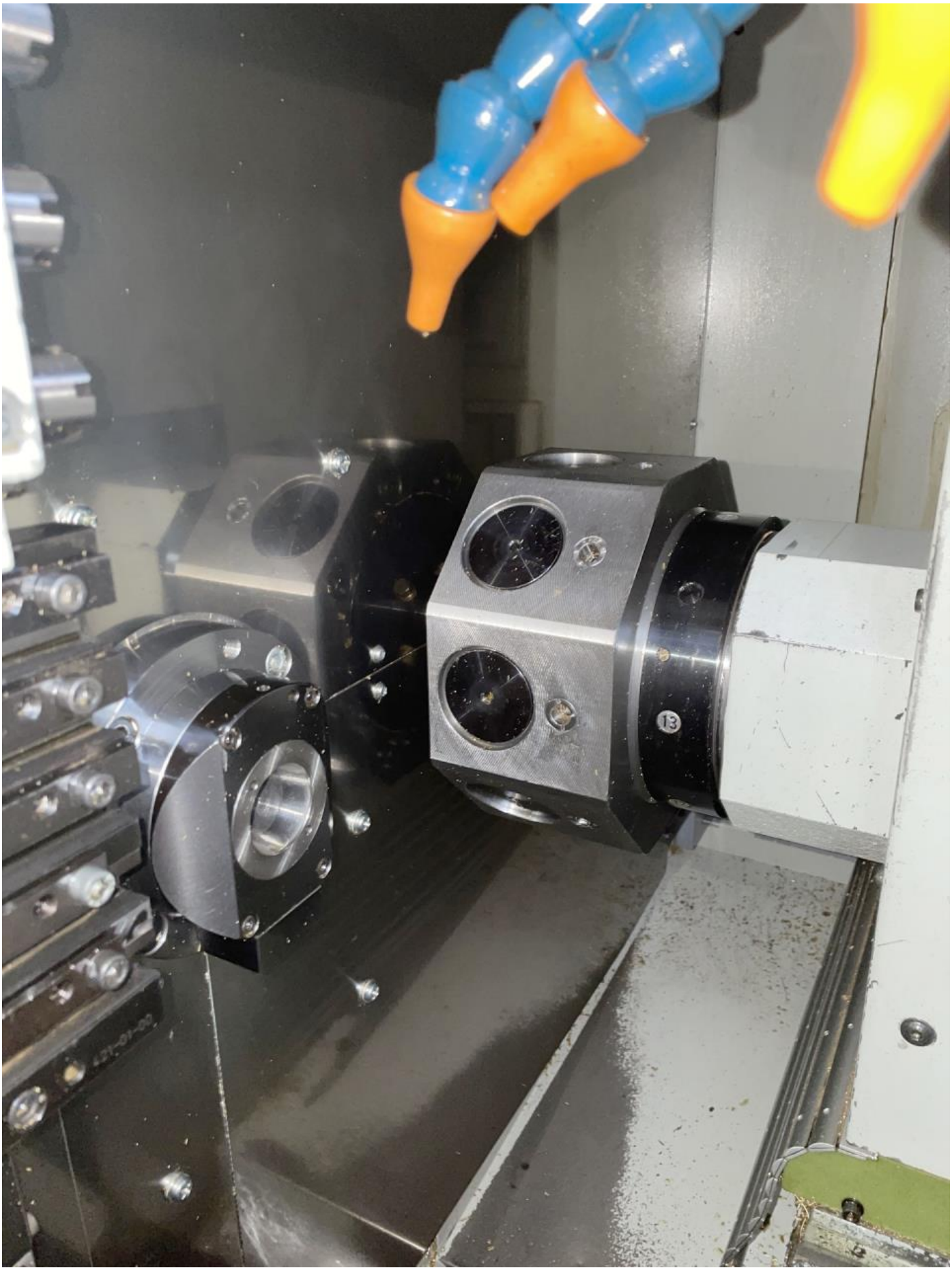
QUALITÉ
star
STAR MICRONICS CO., LTD.
SV-20
STAR MICRONICS AG

star
STAR MICRONICS CO., LTD.
SV-20
STAR MICRONICS AG

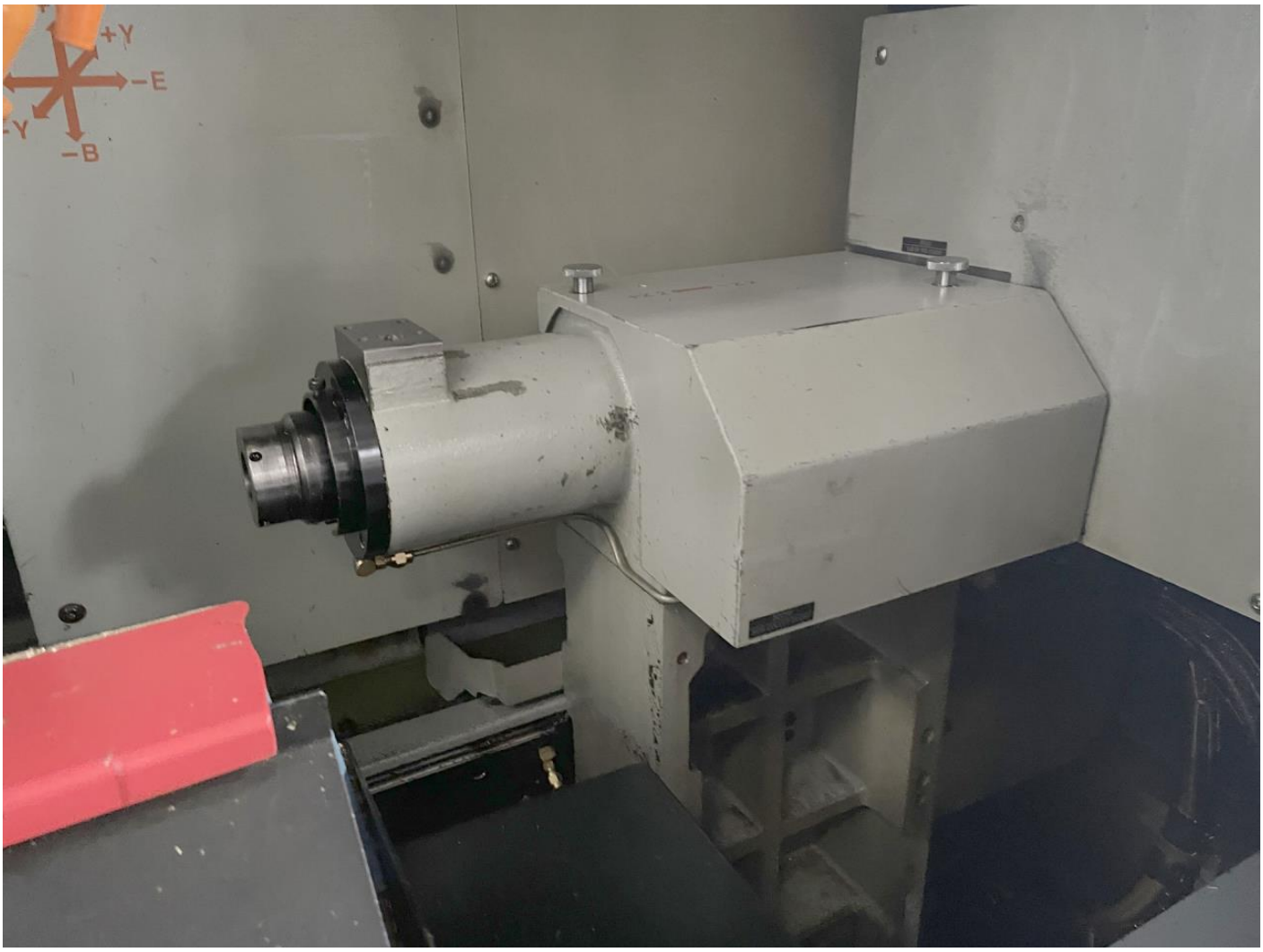
FANUC Series 16-T
POWER
MACHINE READY
NO BARSTOCK
DOOR INTERLOCK
OFF
ON
MEMORY INPUT
OFF
HEAD
HEAD 2
SUB COLLET
SUB SPINDLE
MODE
POWER DRIVEN TOOLS
OPERATION
AXIS DIRECTION
MAIN COLLET
MAIN SPINDLE
RAPID TRAVERSE OVERRIDE
EMERGENCY STOP
FEED HOLD
START
COOLANT 2
COOLANT 1
JOG / OVERRIDE
51 678

Y
E
B


+A
+X
-X
-A
+B
+Y
+E
-E
-Y
-B



8
7
6


+Y
-E
-Y
-B

STAR (A)
STAR E 736-31-00