MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

## Inventarnummer: 22253

3-Achsen Bearbeitungszenter
MAKINO V56 A-60
MAKINO PROFESIONAL 5
2004

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Spindellaufzeit | 3627 Stunden |
| Anzahl Achsen total | 3 |
| Tischlänge | 1050 mm |
| Tischbreite | 550 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 800 kg |
| Längsweg (X-Achse) | 900 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 550 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 450 mm |
| Werkzeugwechsler: | |
| Anzahl Werkzeuge | 60 |
| Werkzeugdurchmesser | 80 mm |
| Maximale Werkzeuglänge | 300 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 8 kg |
| Werkzeugwechselzeit | 6.5 Sekunden |
| Werkzeugaufnahme: HSK | F63 |
| Spindeldrehzahl: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 U/min |
| bis | 30000 U/min |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 20000 mm/min |
| Eilgang | 20 m/min |
| Anschluss 50 Hz 3x | 220 Volt |
| Spindelmotor | 18.5 / 15 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 52 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 11500 kg |
| Abmessungen Maschine: | |

| | |
|---|---|
| Länge | 2500 mm |
| Breite | 2450 mm |
| Höhe | 2750 mm |

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung

Vorbereitung IKZ

Späneförderer

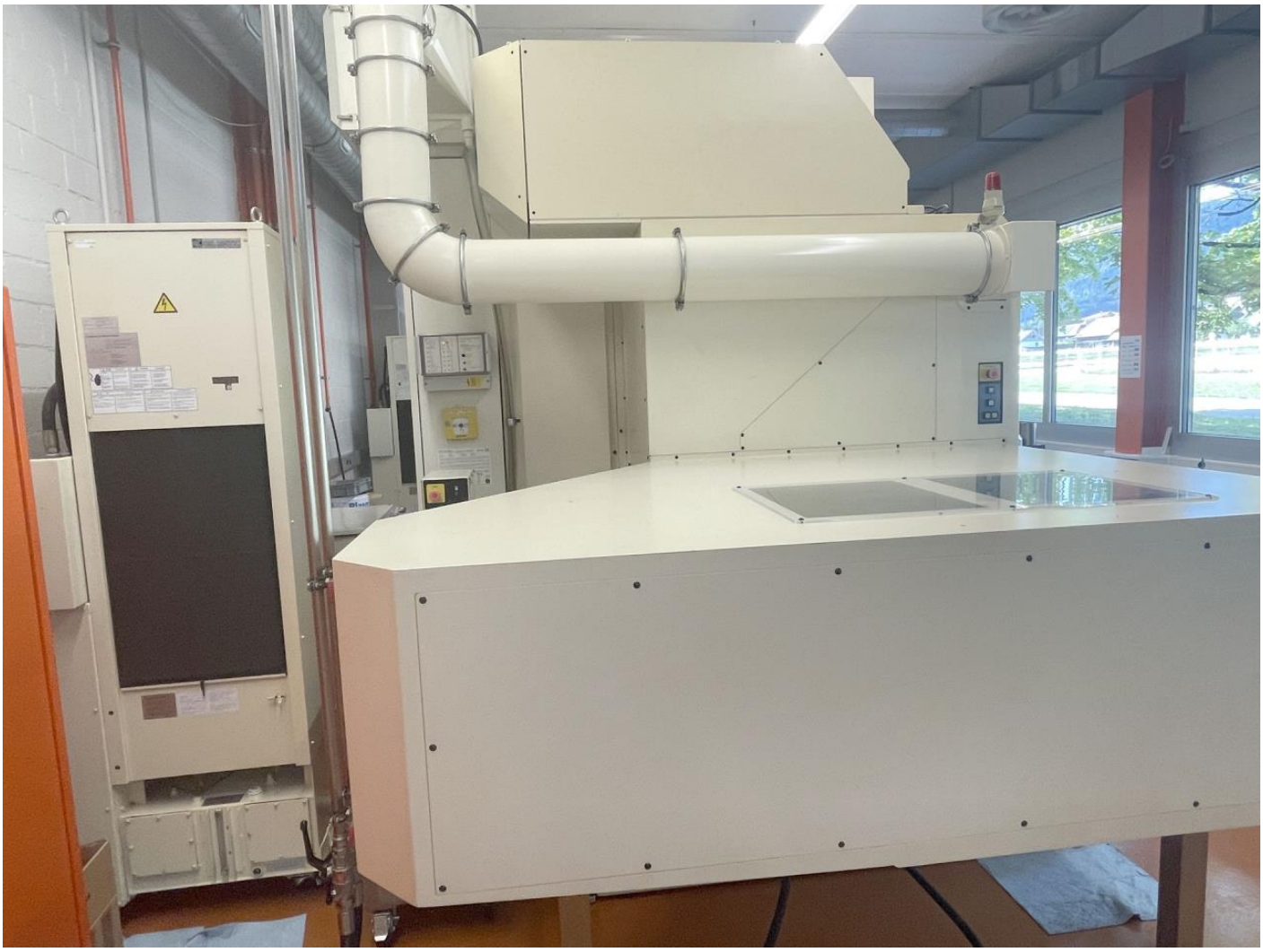
Elektronisches Handrad

Feuerlöschanlage

| | |
|---|---|
| Spindel revidiert | 2019 |

SPINDLE
MODE
POWER CONTROL
OFF POWER ON
Professional 5
Tippbetrieb-
vorschub
Eilgang-
beeinflussung
Vorschub-
beeinflussung
Spindeldrehzahl-
beeinflussung

4
5
6
8
9
10



KEP3

OIL MATIC