



Inventarnummer: 22215

CNC Koordinatenschleifmaschine
HAUSER S 55-400
GE FANUC Series 300i-Model A
2009



Technische Daten

Tisch:

Tischlänge	1440 mm
Tischbreite	860 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	800 kg

Schlitten:

Längsweg (X-Achse)	1300 mm
Querweg (Y-Achse)	800 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	635 mm

Durchlass zwischen Schleifmotor und Tisch 0 - 750 mm

Grösster Schleifdurchmesser 230 mm

Mit Auslegerplatte 360 mm

Durchlass zwischen den Ständer 970 mm

Max. Winkel beim Konischschleifen:

bis 16 °

Hubgeschwindigkeit Z-Achse:

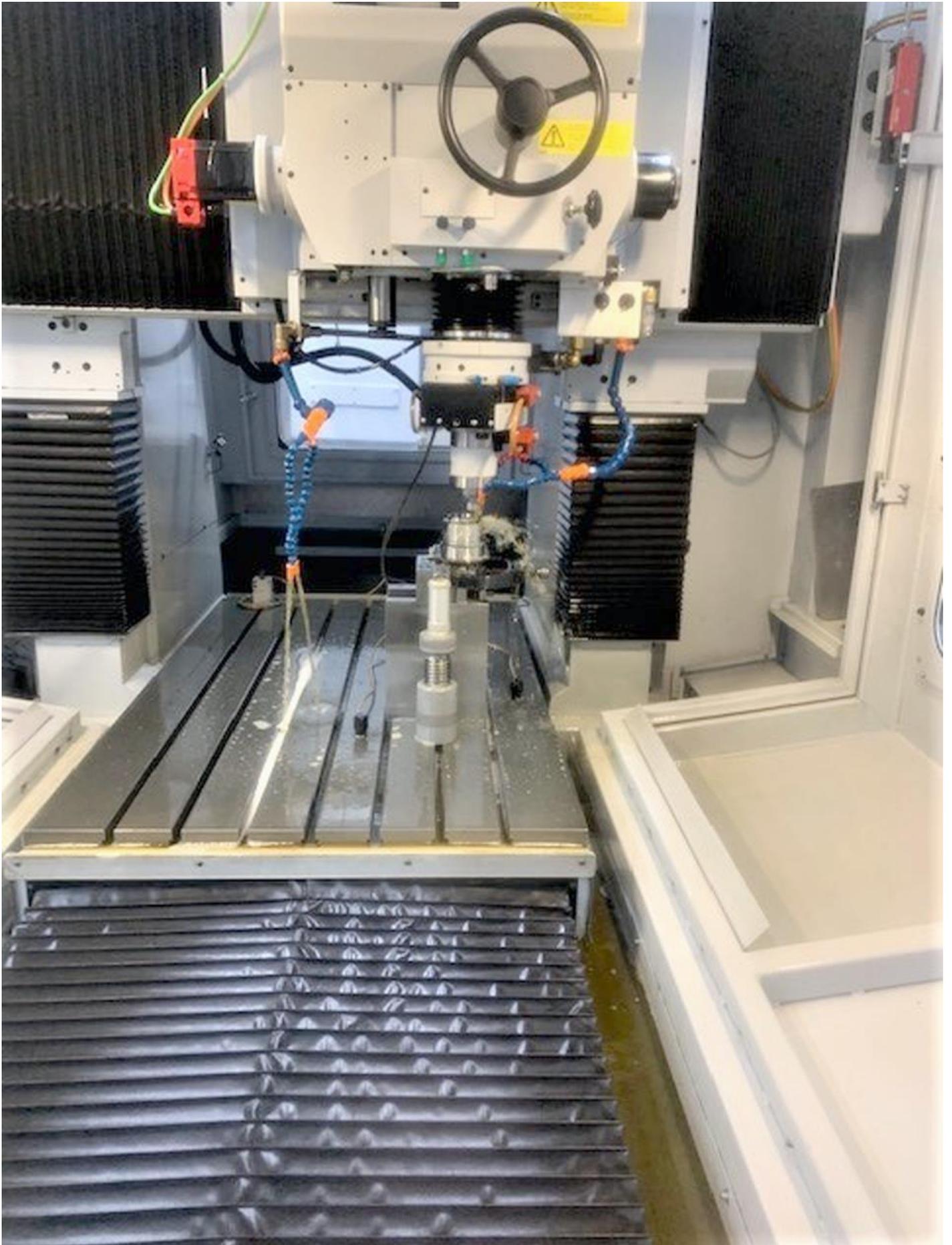
Alternierende Hubbewegung, stufenlos
einstellbar

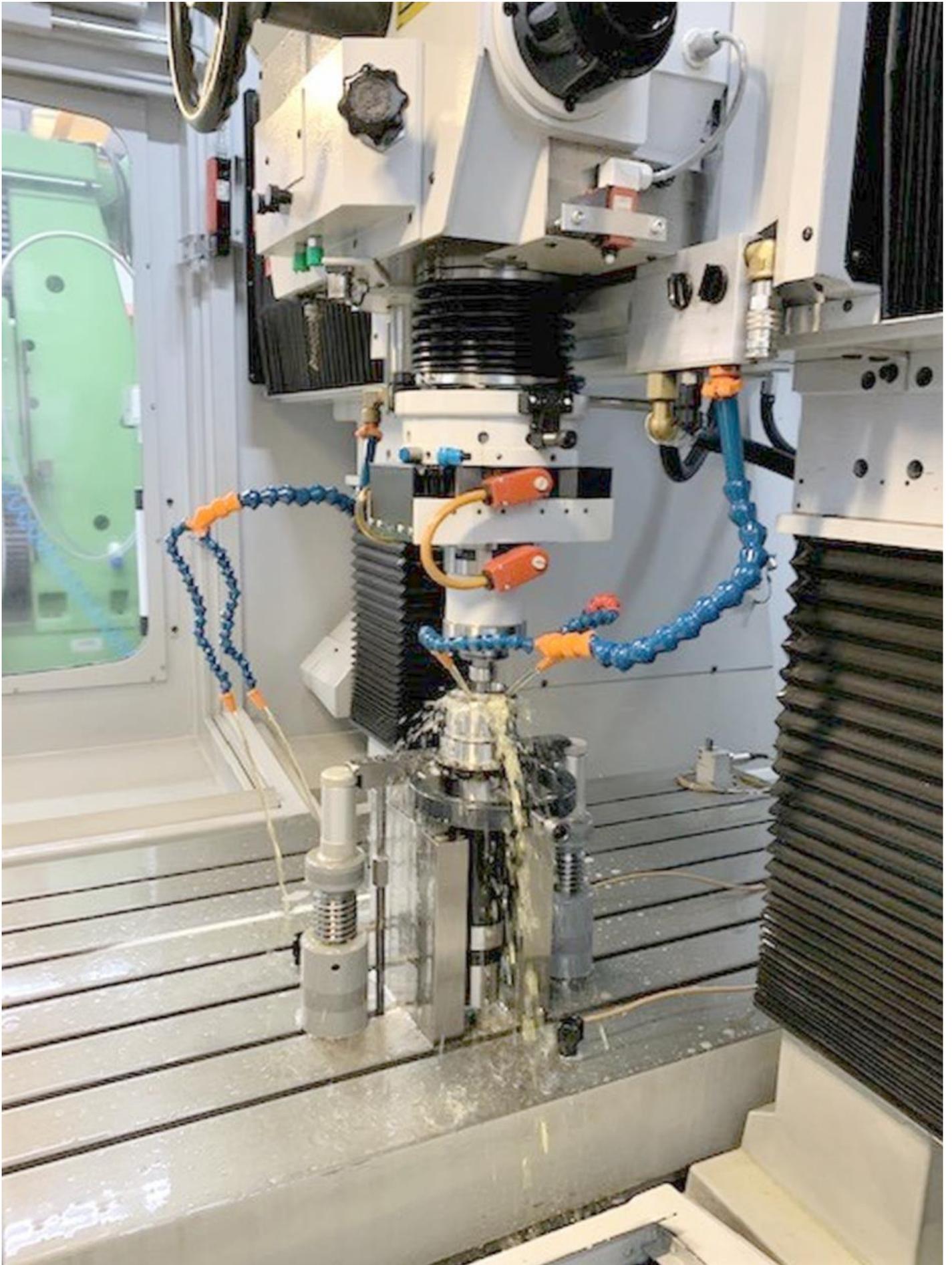
von	Vmin.	0.5 mm/min
bis	Vmax.	14000 mm/min

Hubfrequenz Z	5 Hz
Hublänge Z, stufenlos einstellbar	170 mm
Radiale Feinzustellung U-Achse max.	5.5 mm
Drehzahl der Planetenbewegung:C-Achse	
Stufenlos	
von	5 U/min
bis	300 U/min
Mögliche Schleifspindeldrehzahlen:	
von	4500 U/min
bis	80000 U/min
Spindelaufnahme	HSK 25
Mit Luftturbine max.	160000 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	9 kW
Maschinengewicht ca.	7000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3900 mm
Breite	2460 mm
Höhe	3000 mm
Diverses Zubehör:	
NC Rundtisch	
Kühlmitteleinrichtung	
Satz Schleifdorne	
Schleifmotoren:	
Anzahl	4
Drehzahl max.	22000 U/min
Drehzahl max.	45000 U/min
Drehzahl max.	80000 U/min
Feuerlöschanlage	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	





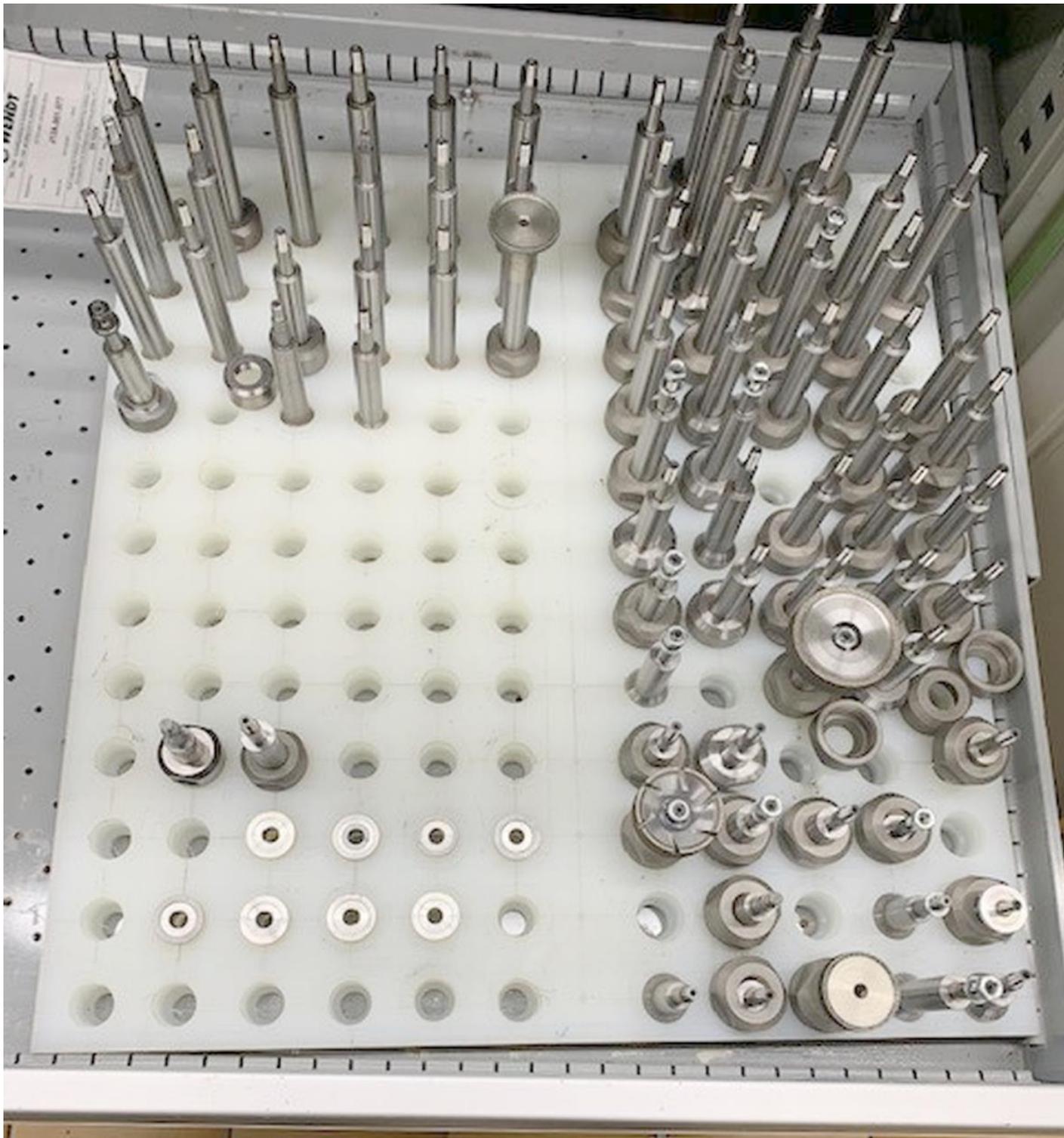












Series 300i-MODEL A

AKTUELLER ZUSTAND
NC-PROGRAMM 0= 8001

ZYKLUSZAEHLER = 002
AKTIVER ZYKLUS = 140
DATEN R=02 VON 0= 0001
REST. ZYKLEN BIS G195 = REST

POSITION
X= -19.3337 W= 0.0000
Y= -7.4725
U= 0.0000
C= 21.1821 NHZ Z= -58.5298
S PROG= 33000
U MECH= 0.0 LEV (M90) = Z 1
VORSCHUB PROG. F= 5
VORSCHUB EFF. F= 3
POTENTIOMETER %= 61
PL. DREHZAHL = 10 (018)
EFF. =
WERKZEUG T= 1 ()
RADIUS R= 2.5600
U-VERSATZ = 0.0000
KORREKTUR DU= 0.0050
KORREKTUR DW= 0.0000
LAENGENVERSATZ W= 0.0000

EDIT SPERRE = N. AKTIV
ZYKLUS G210 = N. AKTIV
BELEUCHTUNG = EIN
SCHMIERUNG = AUS
PLANET = UZ Q
SCHLEIFMOTOR = AKTIV
TURBINE = N. AKTIV

ATC-PLATZ NR. = -1

MEM STRT MTN *** 16:51:55

<input checked="" type="checkbox"/>	EDITSP E/A	G210 E/A	LAMPE E/A	SCHMI- ERUNG	PLANET UZ/GUZ	MOTOR J/N	TURBIN J/N	HILFE	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---------------	-------------	--------------	-----------------	------------------	--------------	---------------	-------	-------------------------------------

