MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22120

5-Achsen Bearbeitungszenter
HERMLE C 42 U
HEIDENHAIN TNC 530
2011

Technische Daten

Betriebszeit	43135 Stunden
Spindellaufzeit	7500 Stunden
Anzahl Achsen total	5
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	5
T-Nutenbreite	14H7 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	450 kg
Maximaler Störkreis	990 mm
Längsweg (X-Achse)	800 mm
Querweg (Y-Achse)	800 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	550 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	+/-130 °
Tischdrehzahl	30 U/min
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	42 (+160) Total = 202
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	18000 U/min
Eilgang: Längs	45 m/min
Eilgang: Quer	45 m/min

Eilgang: Vertikal	40 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	42 kW
Maximales Drehmoment	148 Nm
Gesamtleistungsbedarf	37 kVA
Maschinengewicht ca.	13500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5000 mm
Breite	2450 mm
Höhe	3200 mm
Diverses Zubehör:	
Werkzeugzusatzmagazin	
Anzahl Werkzeugplätze	160
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	80 bar
Ausblaseinrichtung (Frässpindel)	
Papierfilteranlage	
Taster Renishaw	
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
Späneförderer	
NC Rund- und Schwenktisch	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Rotierendes Sichtfenster	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle Ethernet	
Schnittstelle USB	
Schaltschrank Klimagerät	
Bemerkungen:	
Spindeltausch	2016

HERMLE
C 42 U
JAHRE
CHINES

10.1.25.215 hermle xs2Hermle
HEIDENHAIN
HERMLE

HERMLE

V24/RS232
Ethernet
USB
230V/6A
6 A / 250 V AC
Achtung!
Sevicesteckdose nicht über
Hauptschalter geschaltet!
Q001
Φ
I
O

AUS
CHERRY

HERMLE

HERMLE

RENISHAW
OMP
40-2