MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21995

5-Achsen Bearbeitungszenter
DMG DMU 50 V
HEIDENHAIN TNC 426

Technische Daten

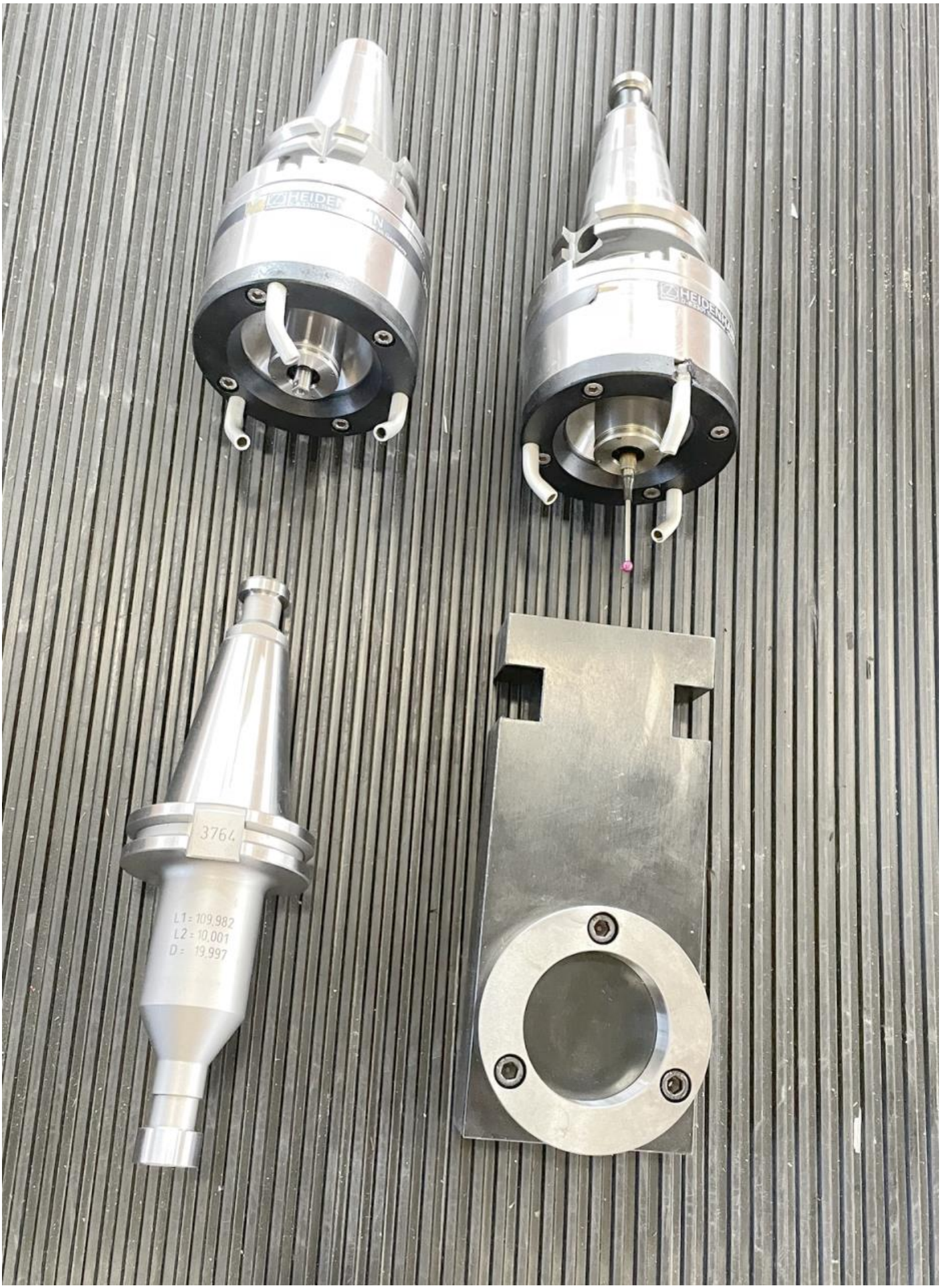
Einschaltzeit	82274 Stunden
Betriebszeit	81288 Stunden
Anzahl Achsen total	5
Tischlänge	500 mm
Tischbreite	380 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	63 mm
T-Nutenbreite	14H7 mm
Zentrierbohrung Durchmesser	30H7 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	380 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	380 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Schwenkwinkel (A-Achse)	180 °
B-Achse	0.001 °
Tischdrehzahlen:	
bis	18 U/min

Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24 (2x12)
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	130 mm
Maximale Werkzeuglänge	280 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugaufnahme: SK	40 DIN 69871 A
Spindeldrehzahl:	
von	20 U/min
bis	8000 U/min
Vertikalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	20 U/min
bis	8000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
Eilgang	30 m/min
Weg der Vertikalpinole	90 mm
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	15 / 10 kW
Maximales Drehmoment	130 / 87 Nm
Gesamtleistungsbedarf	26 kVA
Maschinengewicht ca.	3500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2450 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2380 mm
Diverses Zubehör:	
Werkstücktaster	HEIDENHAIN
Elektronisches Handrad	
Lampe	
Rotierendes Sichtfenster	
Schnittstelle RS 232	
Schaltschrank Klimagerät	

DMU 50 V
DECKEL MAHC

DMG
A MEMBER OF THE
GILDEMEISTER GROUP
Mode Manuel
EFF.
X -490.996
Y +206.151
Z +325.032
C +0.000
B +0.000
www.gildemeister.com

DECKEL MAHO


HEIDENHAIN
HEIDENHAIN
3764
L1 = 109,982
L2 = 10,001
D = 19,997