

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21975

CNC Drehmaschine SCHAUBLIN 180 CCN R-T GE FANUC Series 18i 2000



Technische Daten

Spitzenhöhe 275 mm
Spitzenweite 600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten 150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett 600 mm
Drehlänge maximal 630 mm
Stangendurchlass 60 mm

Schlitten:

Längsweg (Z-Achse)672 mmPlanweg (X-Achse)230 mmAuflösung0.001 mm

Revolverschlitten: Anzahl

Anzahl Positionen Revolver 1 12
Feste Werkzeuge Revolver 1 12

Werkzeugaufnahme Durchmesser 20 x 20 mm

Werkzeugaufnahme DIN VDI 30

Spindelaufnahme:

Camlock A2-6 C-Achse (Spindel,Auflösung) 0.001 °

Spindeldrehzahlen:

Stufenlos

von 30 U/min bis 4000 U/min

Spindeldurchlass 60 mm

Vorschub 0 - 5000 mm/min

Eilgang X 8 m/min
Eilgang Y 10 m/min

Spindelmotor 15 / 18.5 kW

Anschluss an Druckluft 5 - 7 bar
Förderleistung Kühlwasserpumpe 10 l/min
Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt
Geräuschpegel 75 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf 24 kVA

2460 kg

Abmessungen Maschine:

Maschinengewicht ca.

Länge 2301 mm
Breite 1460 mm
Höhe 1676 mm

Diverses Zubehör:

3-Backenfutter \emptyset 170 mm 3-Backenfutter \emptyset 200 mm 4-Backenfutter \emptyset 200 mm

Satz weiche Backen Satz harte Backen Mitlaufende Lünette

Feste Lünette

Spannzangenaufnahme

Satz Spannzangen B45

Lampe

Reitstock mit Kreuzrad

Werkzeugschrank

Zentriermikroskop

Satz Spitzen

Drehspitze

Schnittstelle RS 232

Fusspedal

Satz Drehstähle

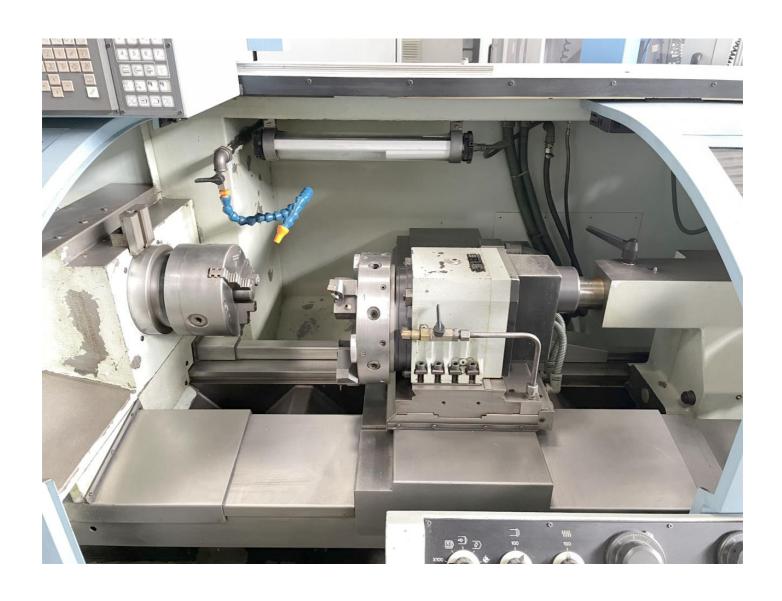
Satz Stahlhalter

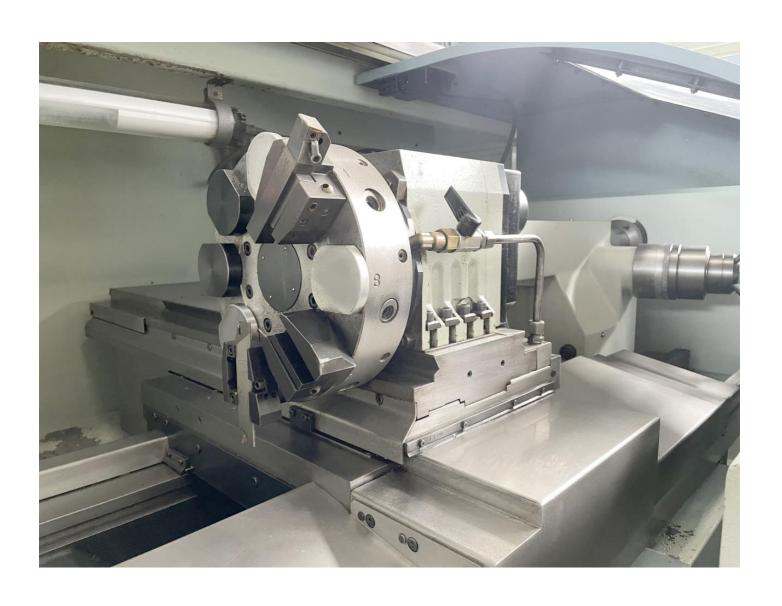
Stahlhalter

Satz Werkzeughalter



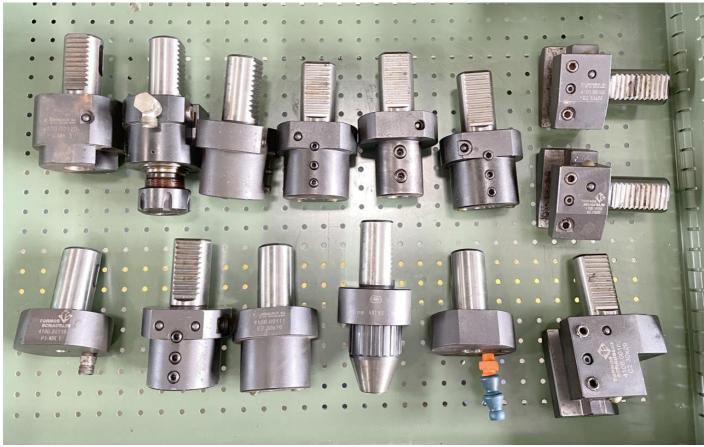




















 $^{\circ}$ Muller Machines SA | Technische Daten und Fotos unverbindlich. | 21975 - SCHAUBLIN 180 CCN R-T | Seite 11









