



Inventarnummer: 21815

Horizontal Bearbeitungszenter
OKK HM-40
FANUC Series 16i-M
2000



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	620 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	560 mm
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	450 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser max.	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	1.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 Sekunden
Werkzeugaufnahme: BT	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 710 mm
Spindeldrehzahl:	

Anzahl (Stufen)	2
von	30 U/min
bis	16000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 40000 mm/min
Eilgang	40 m/min
Anschluss an Druckluft	4 - 6 bar
Spindelmotor	18.5 / 22 kW
Maschinengewicht ca.	10000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3940 mm
Breite	2510 mm
Höhe	2900 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar
Späneförderer	
Zustandsleuchte	















