MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21739

CNC Drehmaschine
NAKAMURA-TOME WT-150
GE FANUC Series 16i-MB
2003

Technische Daten

Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Drehdurchmesser über Planschlitten	310 mm
Spindelbohrung	51 mm
Drehdurchmesser	310 mm
Drehlänge	255 / 755 mm
Schlitten 1:	
Längsweg (X-Achse)	207.5 mm
Planweg (Z-Achse)	300 mm
Revolverschlitten:	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	12
Drehzahlen	60 - 6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	3.2 / 2.7 kW
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme Durchmesser	25 mm
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-5
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6000 U/min
Spindeldurchlass	42 mm
Leistung der Gegenspindel	7.5 / 5.5 kW
Y-Achse	2 x +/- 30 mm

Eilgang	X=12 / Z=40 m/min
Einschaltzeit	84881 Stunden
Betriebszeit	22689 Stunden
Arbeitszeit	5534 Stunden
Spindelmotor	7.5 / 5.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	8500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3850 mm
Breite	2330 mm
Höhe	2320 mm

Diverses Zubehör:

Beleuchtung

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Teilefänger

Späneförderer

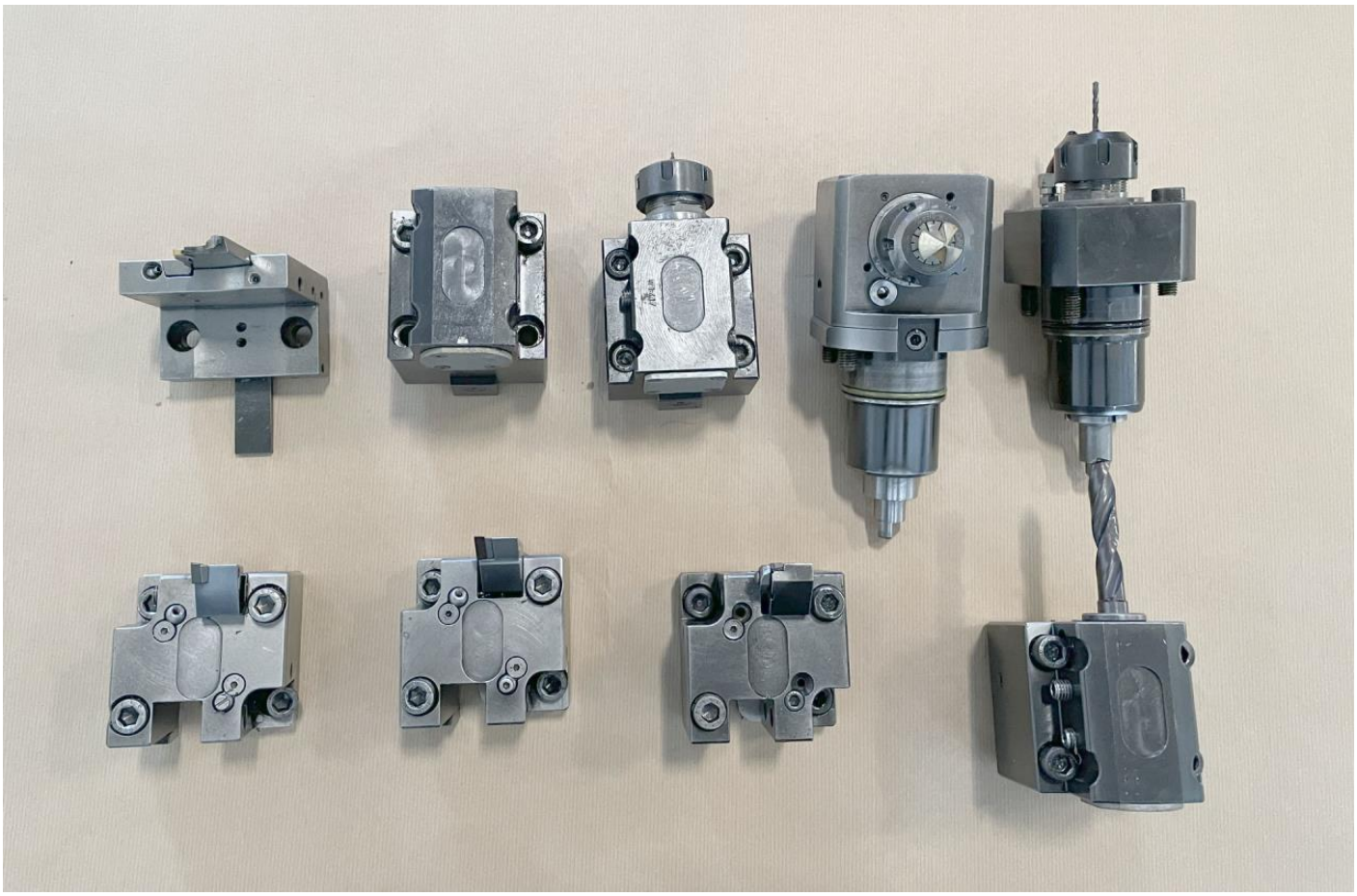
Fusspedal

Satz Stahlhalter

Satz Werkzeughalter

014
Woden

Woden
Achtung
Einfach mal abschalten!

NTX

CE
AR1