MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

## Inventarnummer: 21727

Werkzeugschleifmaschine
EWAG RS 15

## Technische Daten

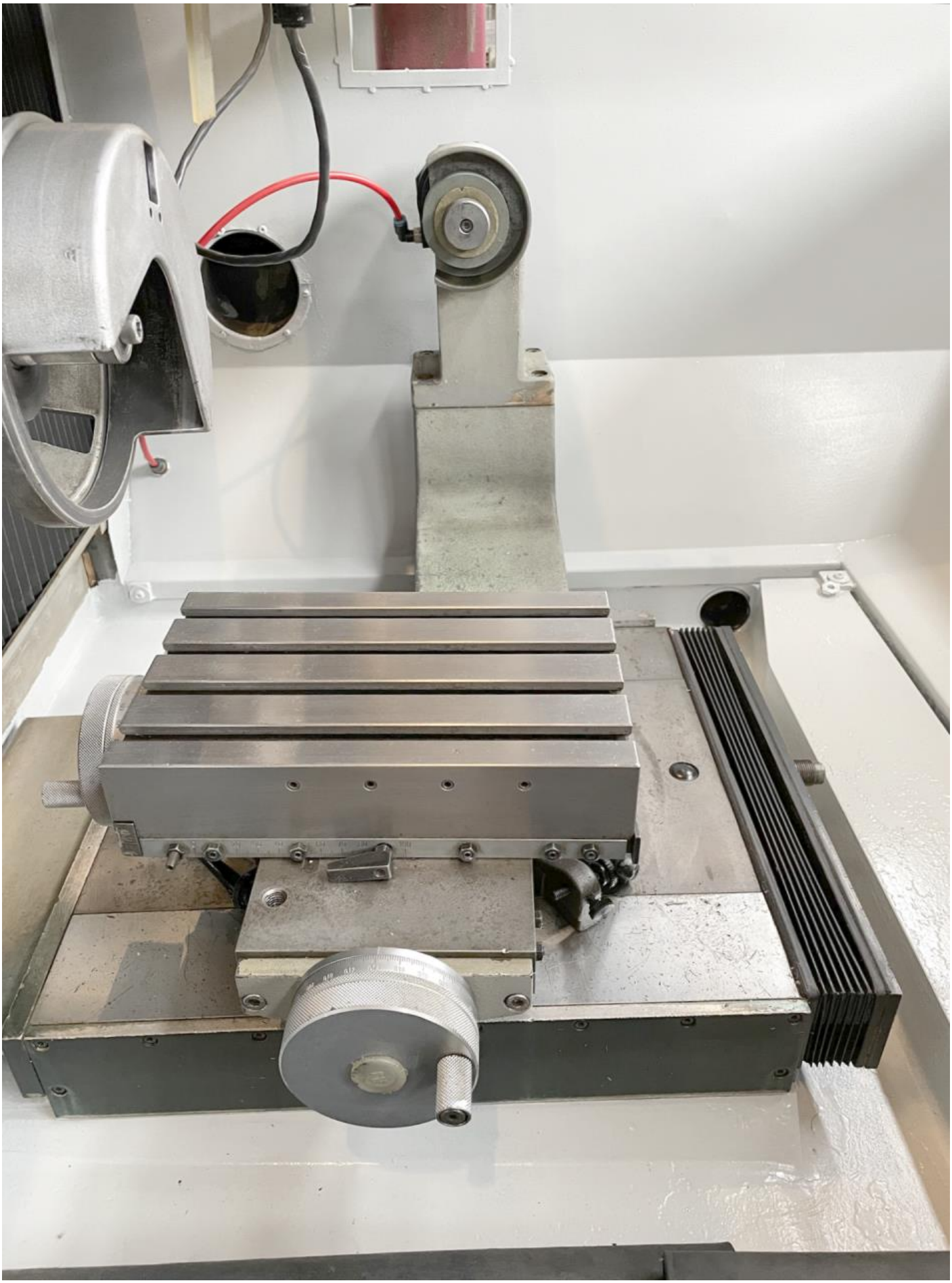
| | |
|---|---|
| Tischlänge | 155 mm |
| Tischbreite | 205 mm |
| X-Achse | 490 mm |
| Y-Achse | 130 mm |
| Spindelneigung (A-Achse) | -10 / +27 ° |
| B-Achse Schwenkbereich | 260 ° |
| Oszillationsgrösse | 0 - 70 mm |
| Oszillationsfrequenz | 30 / 60 min-1 |
| Drehzahl der Schleifspindel: | |
| Stufenlos | |
| von | 1000 U/min |
| bis | 8000 U/min |
| Werkstückschlitten: | |
| Radiuseinstellung (Z-Achse) | 0 - 115 mm |
| Einstellgenauigkeit der Z-Achse | 0.01 mm |
| Kreuztisch Aufspannfläche | 155 x 205 mm |
| Verstellweg | 60 mm |
| Schwenkblockierung pneumatisch | 40 Nm |
| Anpresskraft variabel | 0 - 400 N |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |

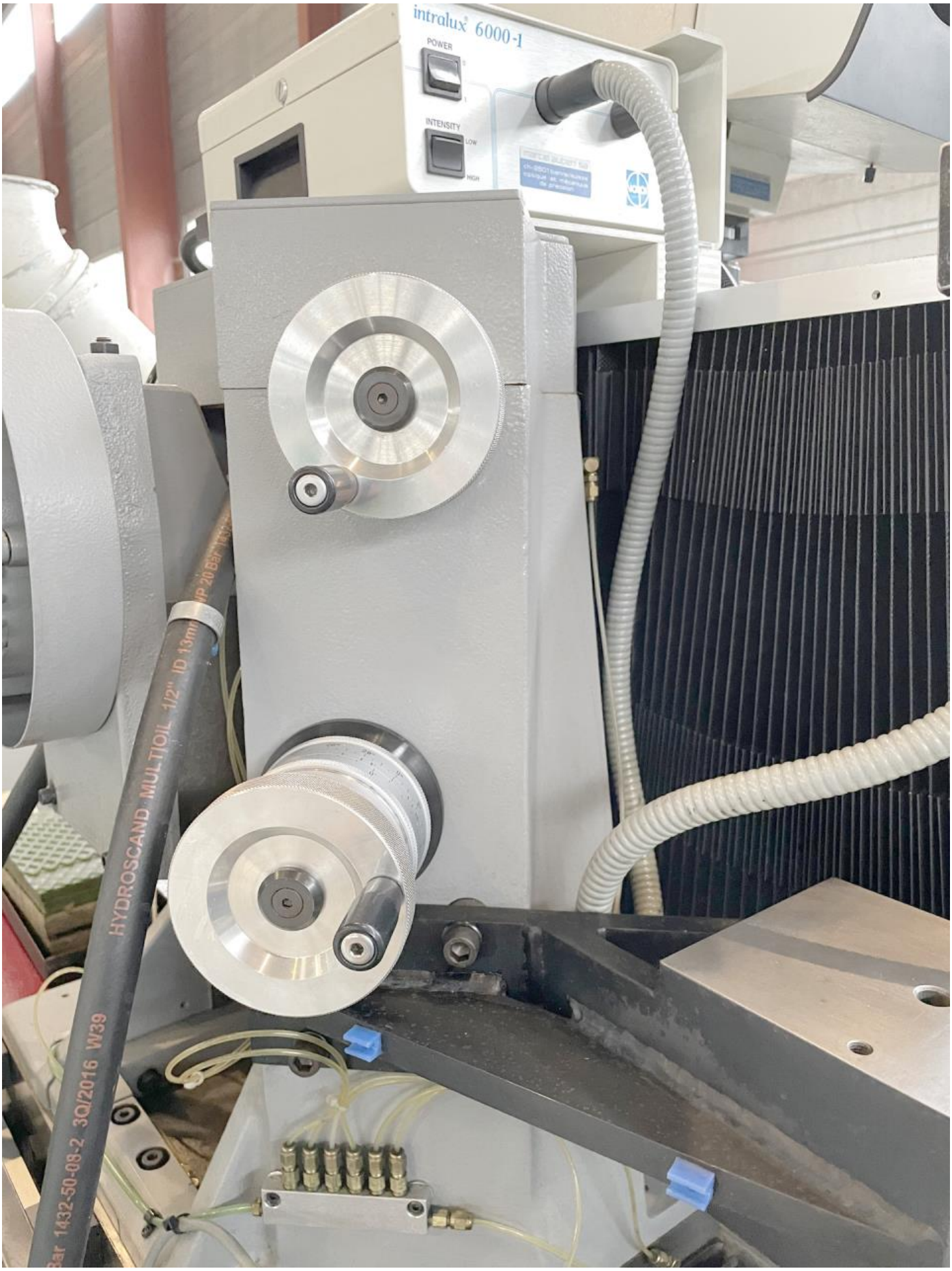
| | |
|---|---|
| Schleifspindelmotor | 2.2 kW |
| Gesamtleistungsbedarf | 5 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 1800 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 1630 mm |
| Breite | 1250 mm |
| Höhe | 1900 mm |
| Abmessungen der Steuerung: | |
| Länge | 1000 mm |
| Breite | 400 mm |
| Höhe | 960 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Digitalanzeige Anzahl Achsen: | 3 |
| Teilapparat | 2x |
| Abrichtvorrichtung | |
| Einstellprojektor | |
| Kaltlicht | |
| Zentralschmierung | |

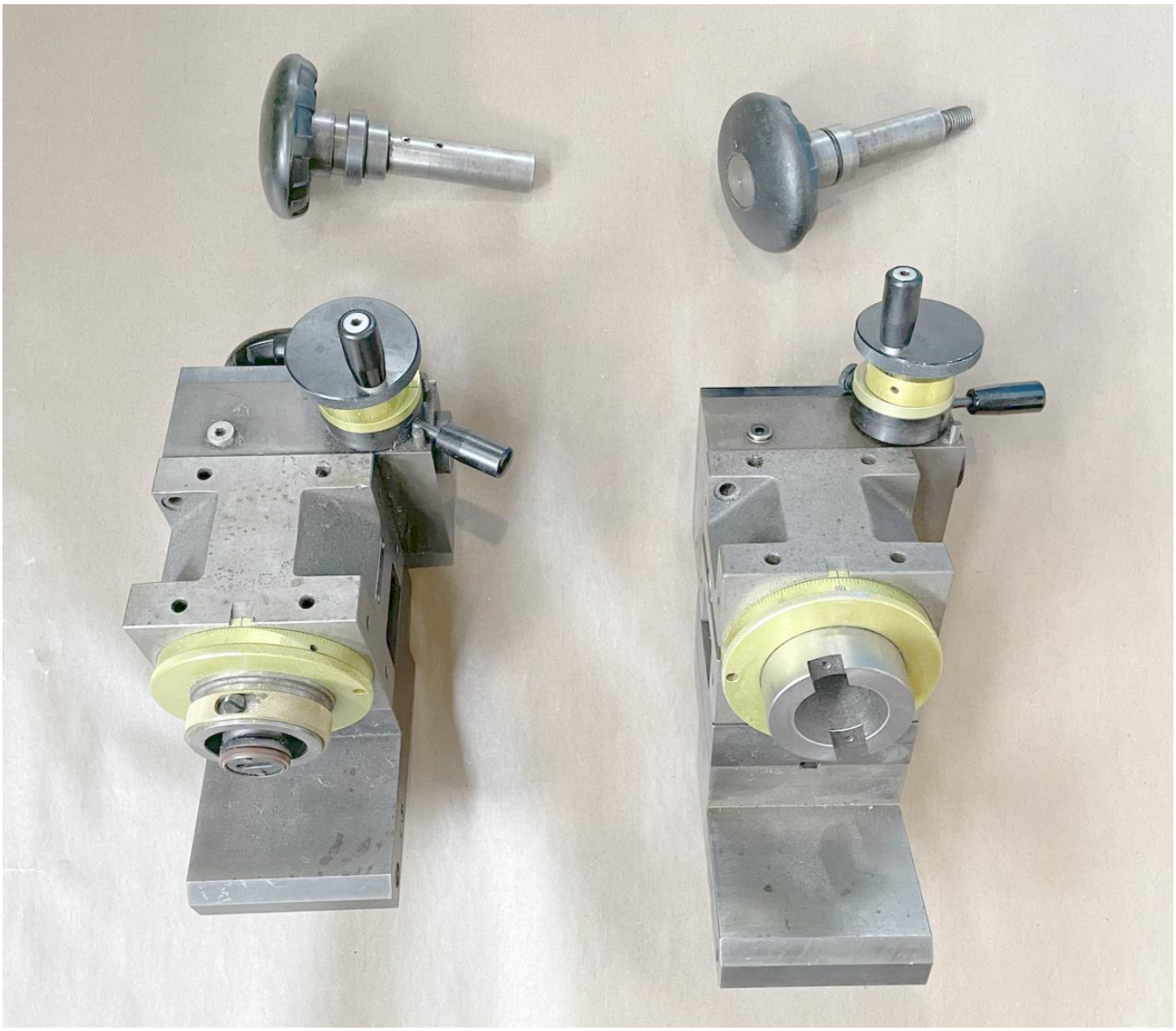
ewag Z-520 S2
ewag Z-520 S1

1342

ATTENTION!
1000-8000 min⁻¹
20-520 min⁻¹




intralux 6000-1
POWER
INTENSITY
LOW
HIGH
HYDROSCAND MULTIOIL 1/2" ID 13mm
Bar 1432-50-08-2 30/2016 W39

intralux® 6000-1
POWER
0
1
INTENSITY
LOW
HIGH
0
1
2
3
4
MADE IN SWITZERLAND

P
7
8
9
F
4
5
6
P
1
2
3
S
0
.
+/-
RI
PRES
1/2
INC
DIA
INCH
ewag
MASCHINEN
Z-520 S2
Z
B
7
8
9
F
4
5
6
P
1
2
3
S
0
.
+/-
RI
PRES
1/2
INC
DIA
INCH
ewag
MASCHINEN
Z-520 S1