MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21706

Drahterodiermaschine
FANUC Robocut Alpha 0C
FANUC Series 16-W

Technische Daten

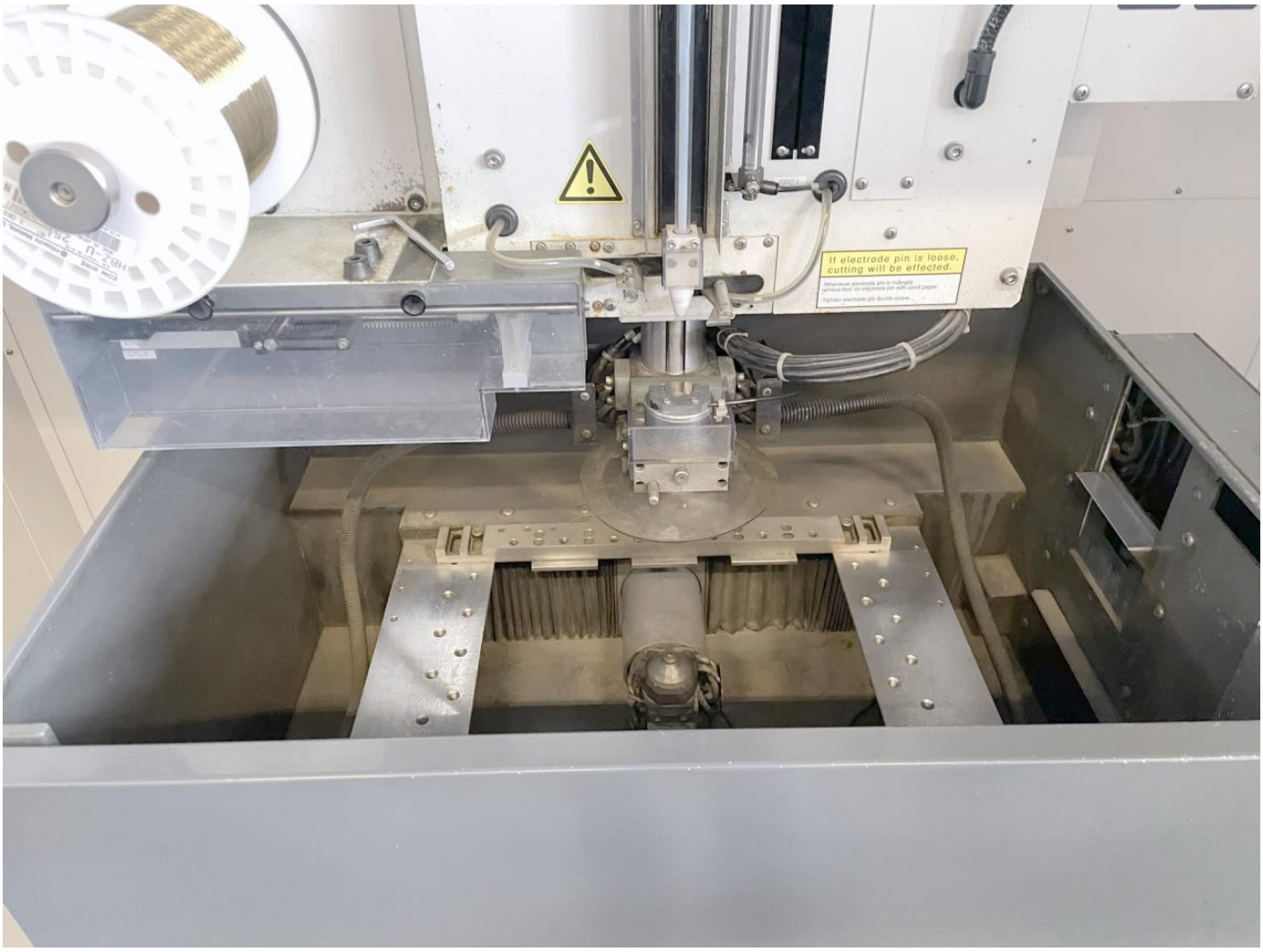
Grösste Werkstückabmessungen:	
Länge	650 mm
Breite	420 mm
Höhe	180 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	250 kg
Längsverstellung (X-Achse)	320 mm
Querverstellung (Y-Achse)	220 mm
Vertikalverstellung (Z-Achse)	180 mm
U-Achse	120 mm
V-Achse	120 mm
Eilgang	900 mm/min
Konisch-Schneiden +/-	30 °
Drahtdurchmesser:	
von	0.1 mm
bis	0.3 mm
Spulengewicht max.	6 kg
Gesamtleistungsbedarf	11 kVA
Gesamtvolumen Dielektrikum	390 l
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	11 kVA
Maschinengewicht ca.	1500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1800 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2000 mm
Diverses Zubehör:	

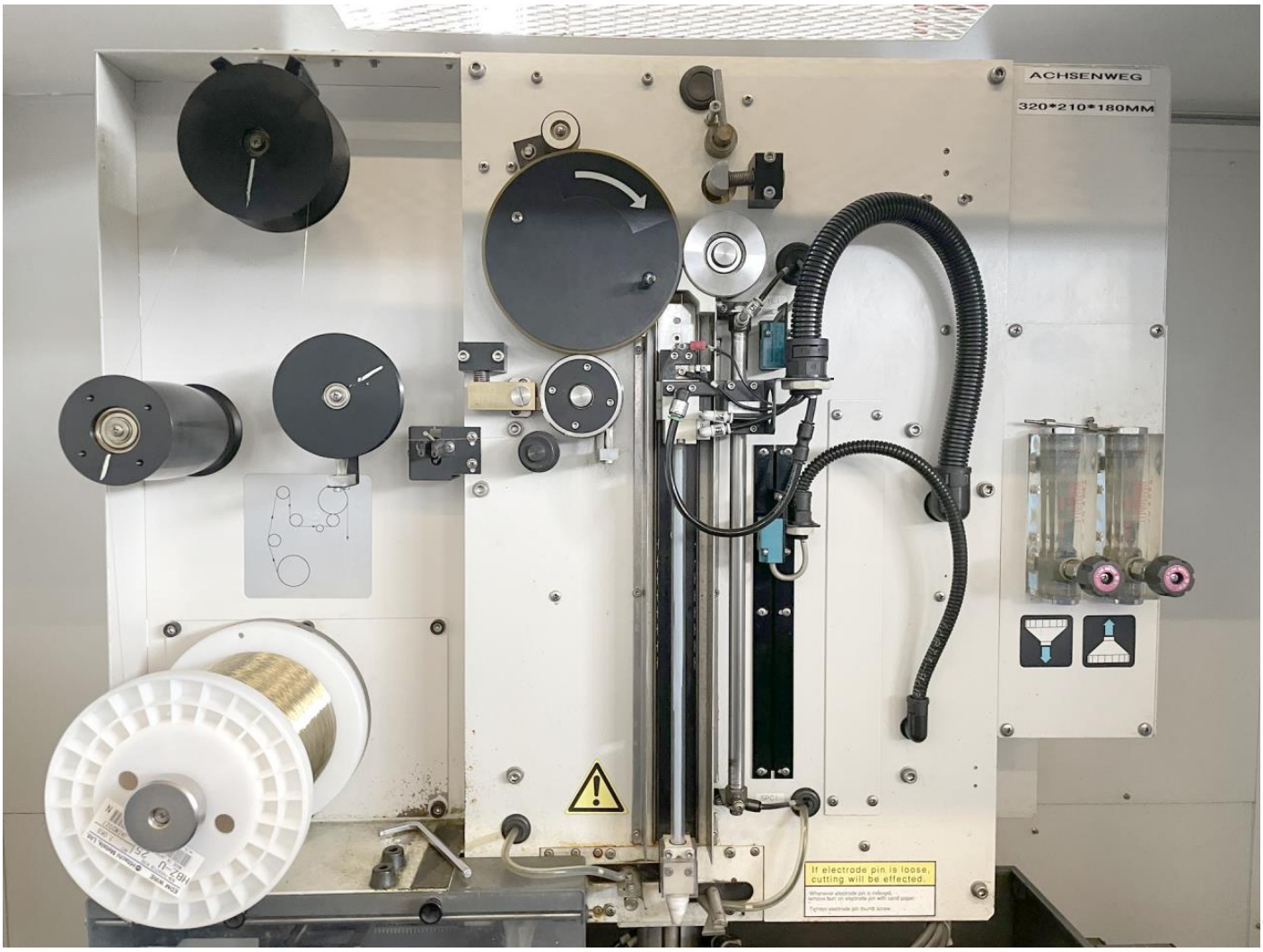
Lampe

Schnittstelle RS 232

FANUC Series 16-W
hlgerät vor Maschine einschalten
GENERATORDATEN EINSTELLEN
13/10/18 11:36
AKTIVE EDM DATEI 0
(1.237/ 2/.25/C2)
IMPULSMODUS 1
SPANNUNG 1
IMPULS CUT 3
IMPULS DAUER 9
IMPULS PAUSE 44
SERVO SPG. 36
STORM KONTR.WP1 8
OFFTIME KONTR.WP2 3
AC-GENERATOR 1
ZUGSPANNUNG 1700
DRAHTGESCHW 4
WASSERDRUCK 11
WATER CONT.(FC) 0
VORSCHUB(SPD) 6.6
WIDERSTAND 5.0
X10000Ω.CM (4.7)
GRAPHIK NR. 8000
RELATIVE
X 55.9900
Y 37.6380
U 0.0000
V 0.0000
Z 58.9600
ABSOLUTE
X 55.9900
Y 37.6380
U 0.0000
V 0.0000
Z 60.8723
MASCHINE
X -63.4108
Y -75.3690
U -59.9491
V -60.1101
Z -120.5536
VORSCHUB 0.0000
LAENGE 0.0000
GES.LAENGE 438.9122
ERODIER 1H53M31S
SPANNUNG 0
ENTL.STROM 0.0
OFFSET
FILTER DRUCK 0.2
G40 0.1380
033 DIE TUER AM ARBEITSBECKEN IST OFFEN.
1 ~ 15
MANUELL S-BEREIT
POS.
NC PROGR.
GRAFIK
VOREIN STELL.
EDM MONIT
POS
EDM
GRAPH. START
EDM I/O
GRAPH. ANZGE.
POS
PROG
AI SET
AUTO PROG
PAGE
POWER
ON
OFF
C9
C8
POSITIONING
EXECUTION
MAN MODE
AUTO MODE
CONDITION
MACHINING CONDITION

ACHSENWEG
320*210*180MM


If electrode pin is loose,
cutting will be effected.


ACHSENWEG
320*210*180MM
If electrode pin is loose,
cutting will be effected.