MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21595

CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
INDEX G 200
SIEMENS SINUMERIK 840 C

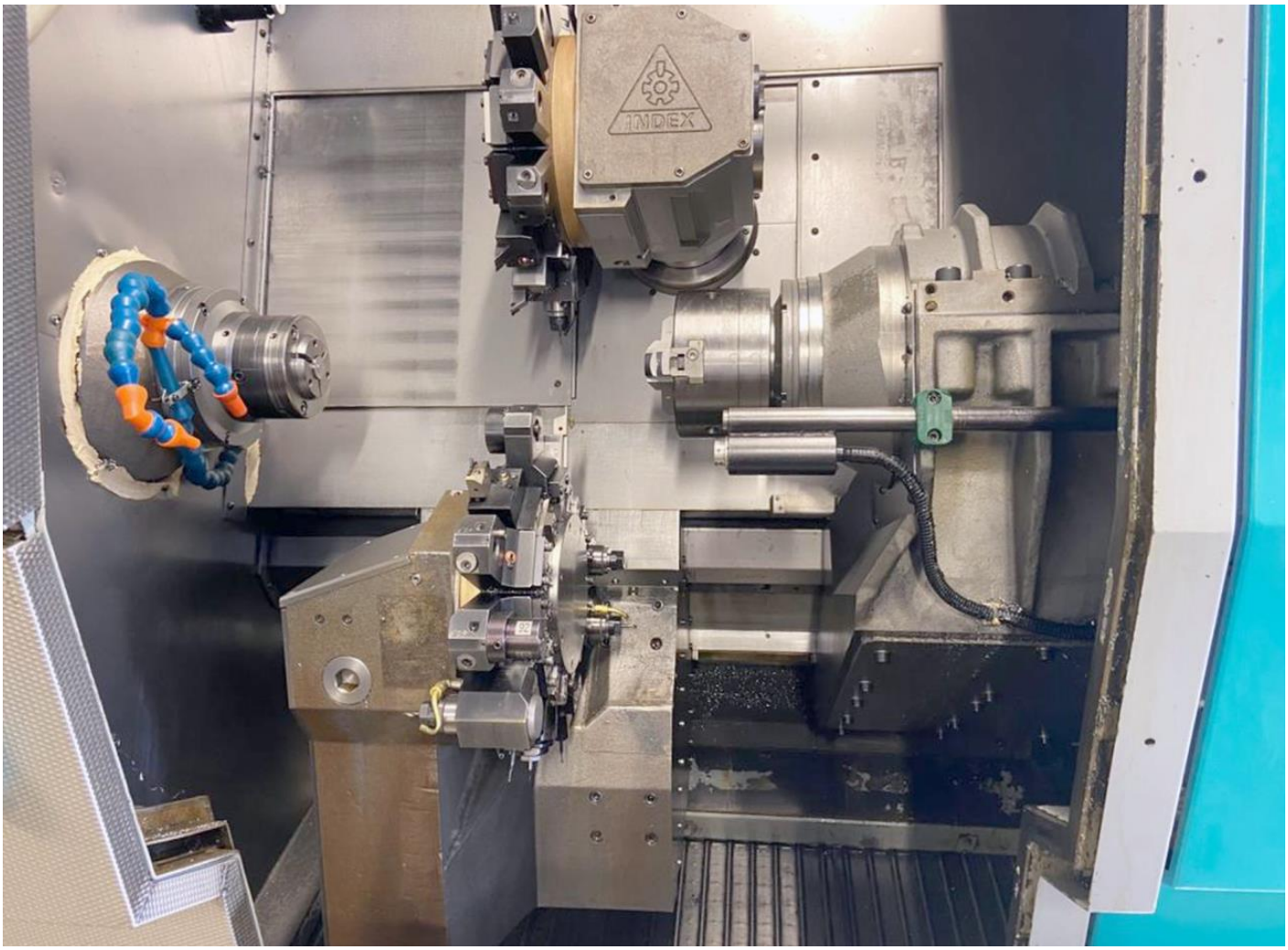
Technische Daten

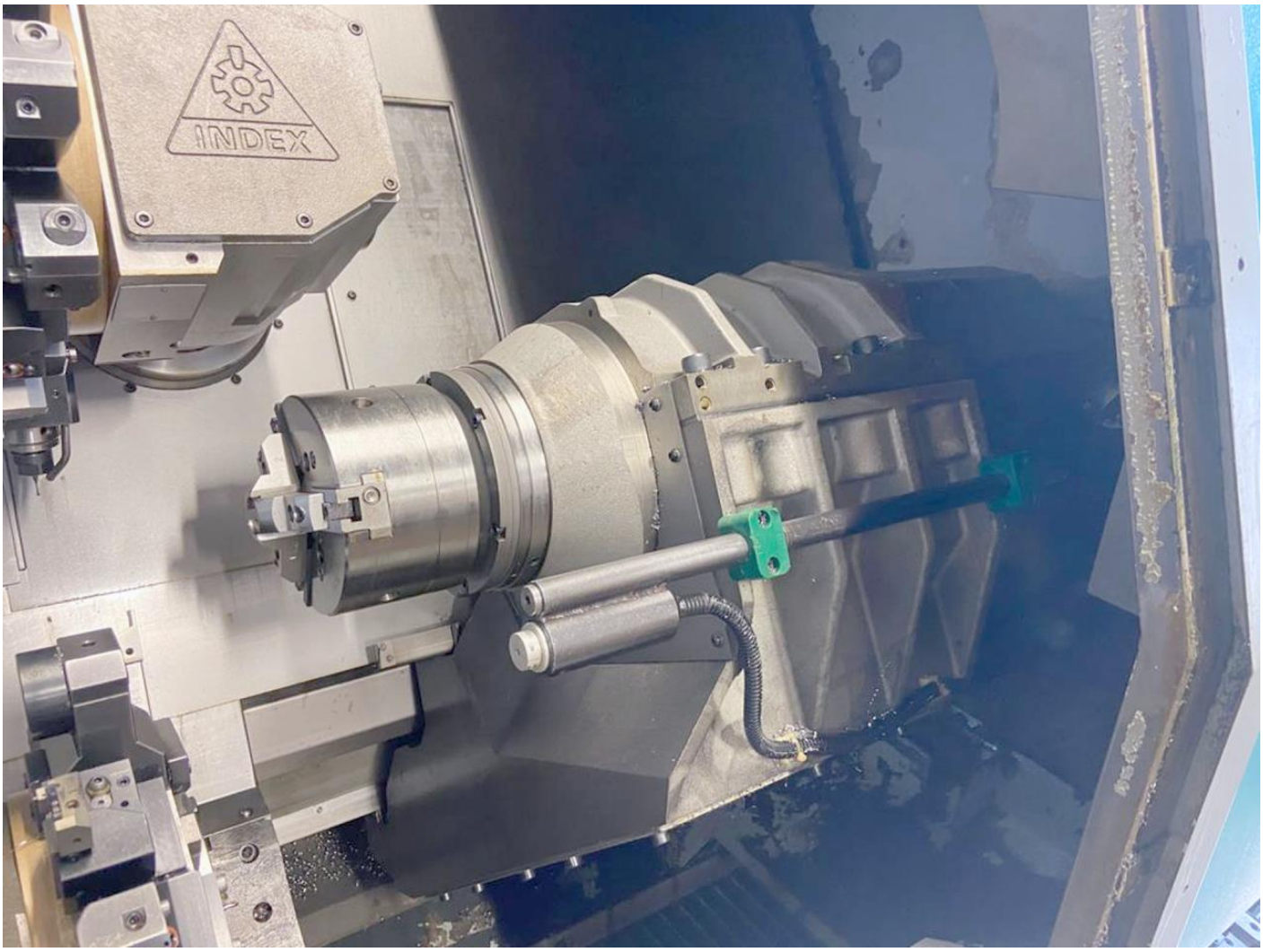
Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Spindelbohrung	42 mm
Drehdurchmesser	200 mm
Drehlänge	400 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	14
Anzahl Positionen Revolver 2	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	14
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	14
Drehzahlen	6000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	5.5 kW
Werkzeugaufnahme DIN	69 880
Schaltzeit	0.4 Sekunden
Oberer Revolverkopf:	
X-Achse	155 mm
Y-Achse	+/- 60 mm
Z-Achse	400 mm
Unterer Revolverkopf:	
X-Achse	105 mm
Z-Achse	400 mm
Hauptspindel:	
Spindeldurchlass	60 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.01 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	

von	0 U/min
bis	6300 U/min
Spindelleistung	20 / 29 kW
Maximales Drehmoment	95 / 140 Nm
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6300 U/min
Spindeldurchlass	42 mm
Spindeldurchmesser	160 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindelweg	445 mm
Leistung der Gegenspindel	13 / 22 kW
Eilgang X	22.5 m/min
Eilgang Z	45 m/min
Eilgang Y	7.5 m/min
Spindelmotor	39 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	4800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2400 mm
Höhe	2700 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter	
Spannzangenfutter (Anzahl)	2
Satz Spannzangen	
Beleuchtung	
Lademagazin	LNS
Typ	MINI-SPRINT S2-42
Stangenlänge max.	4000 mm
Werkzeugschrank	
Schnittstelle RS 232	
Werkstückentferner	
Teiletransportband	
Späneförderer	
Fusspedal	
Satz Stahlhalter	
Satz Werkzeughalter	
Angetriebene Werkzeugaufnahmen	
Rotierendes Sichtfenster	

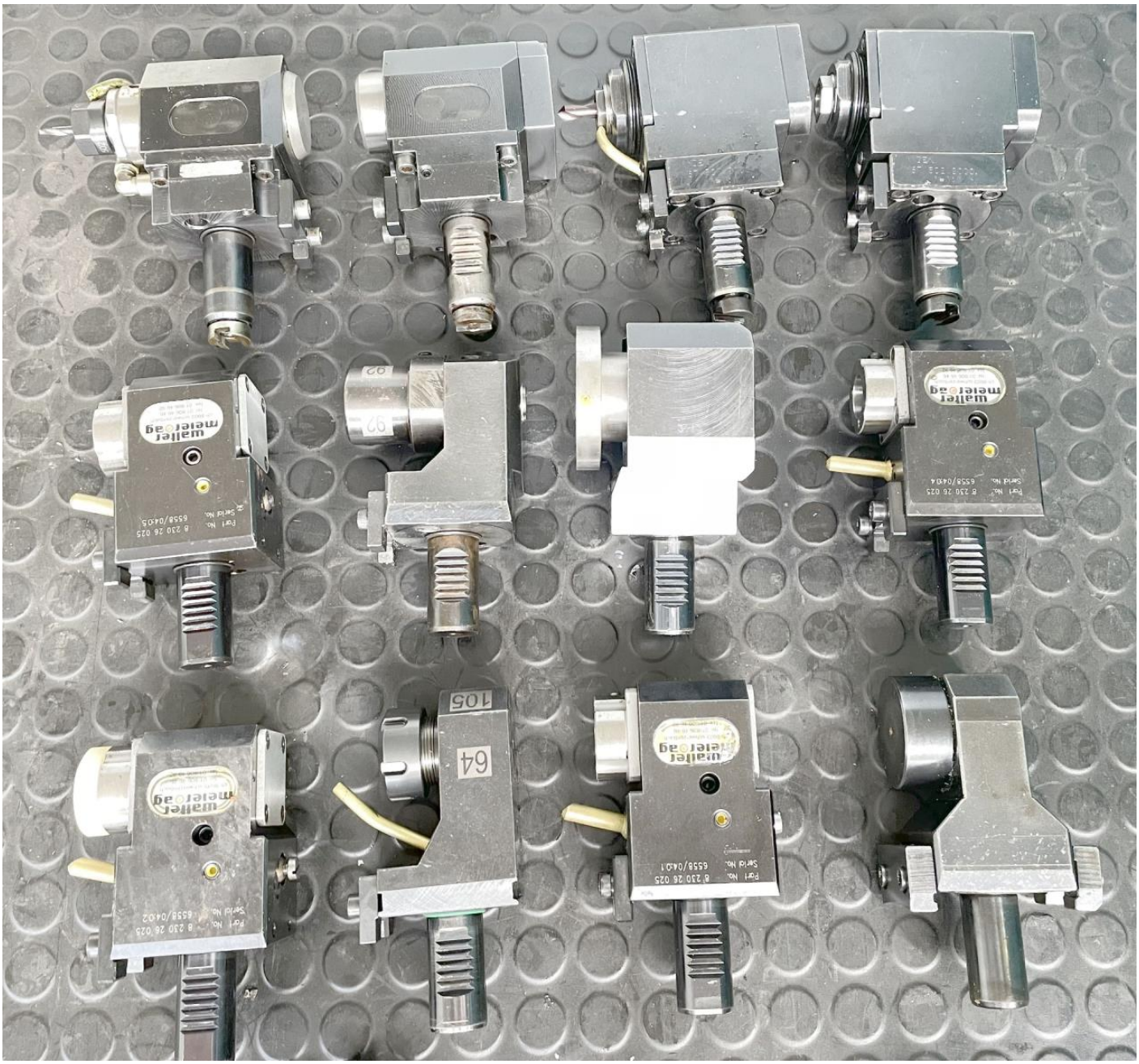
HYDROBAR
MINI-SPRINT
INDEX

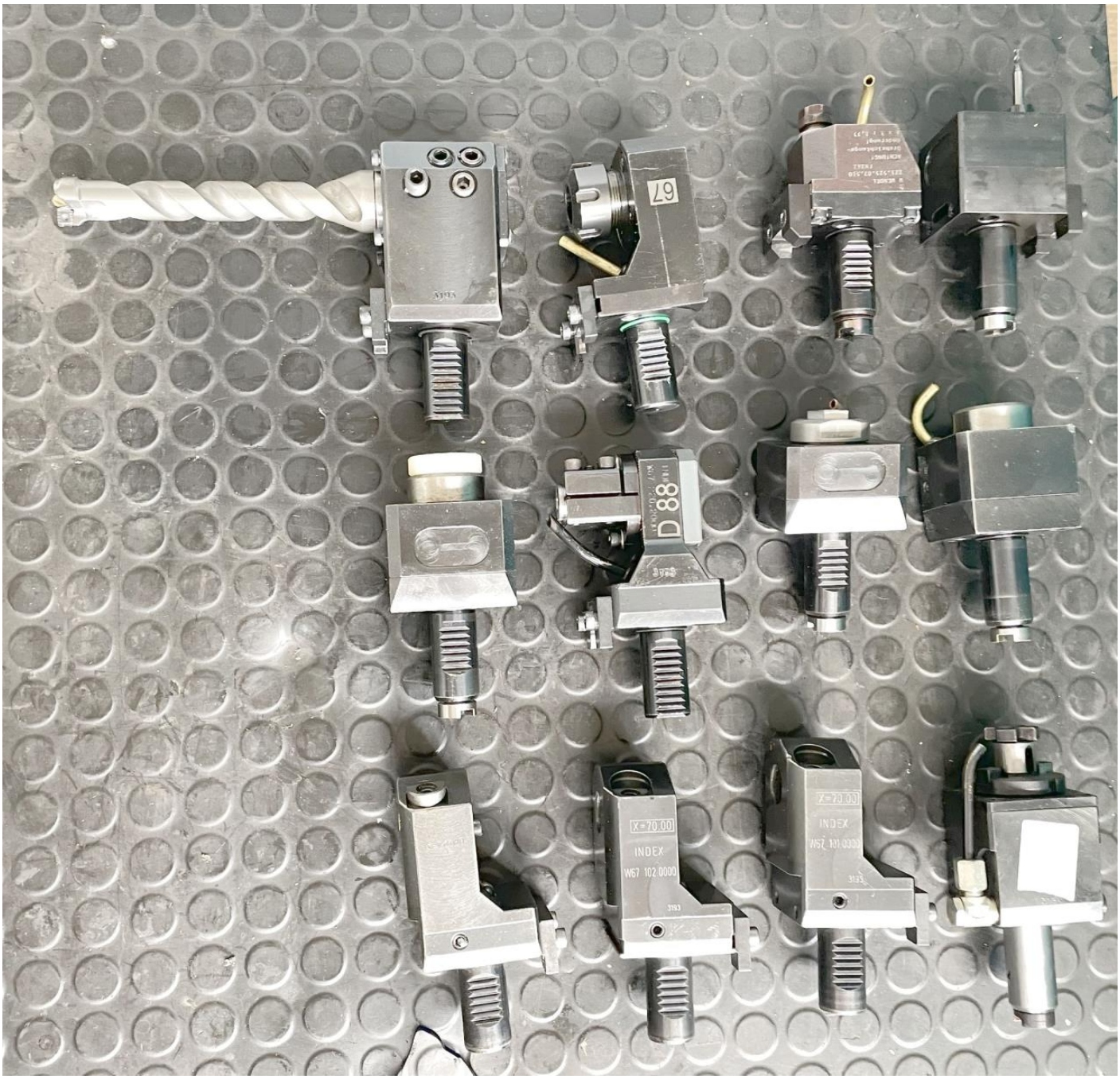
SIEMENS
SINUMERIK

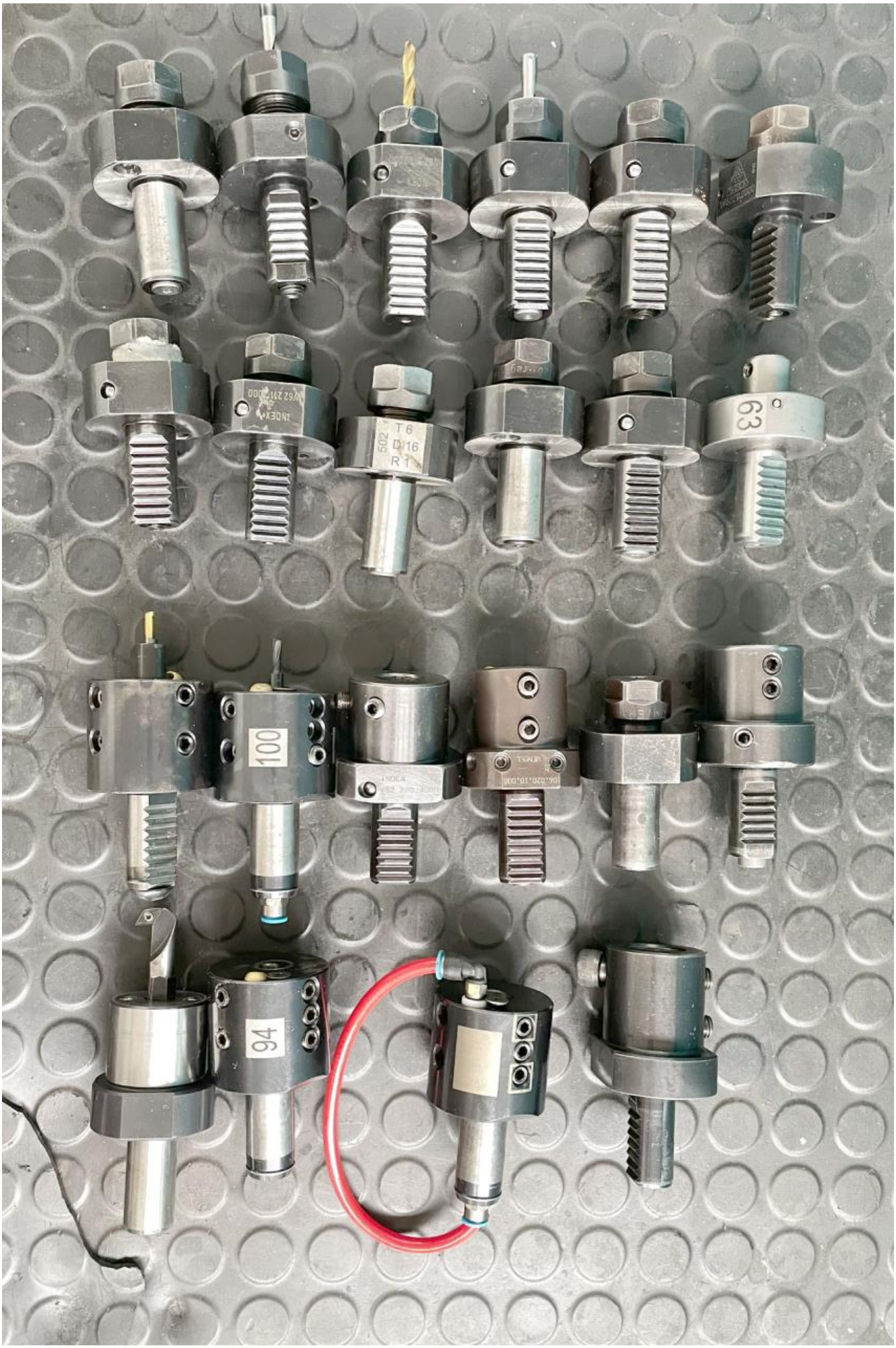
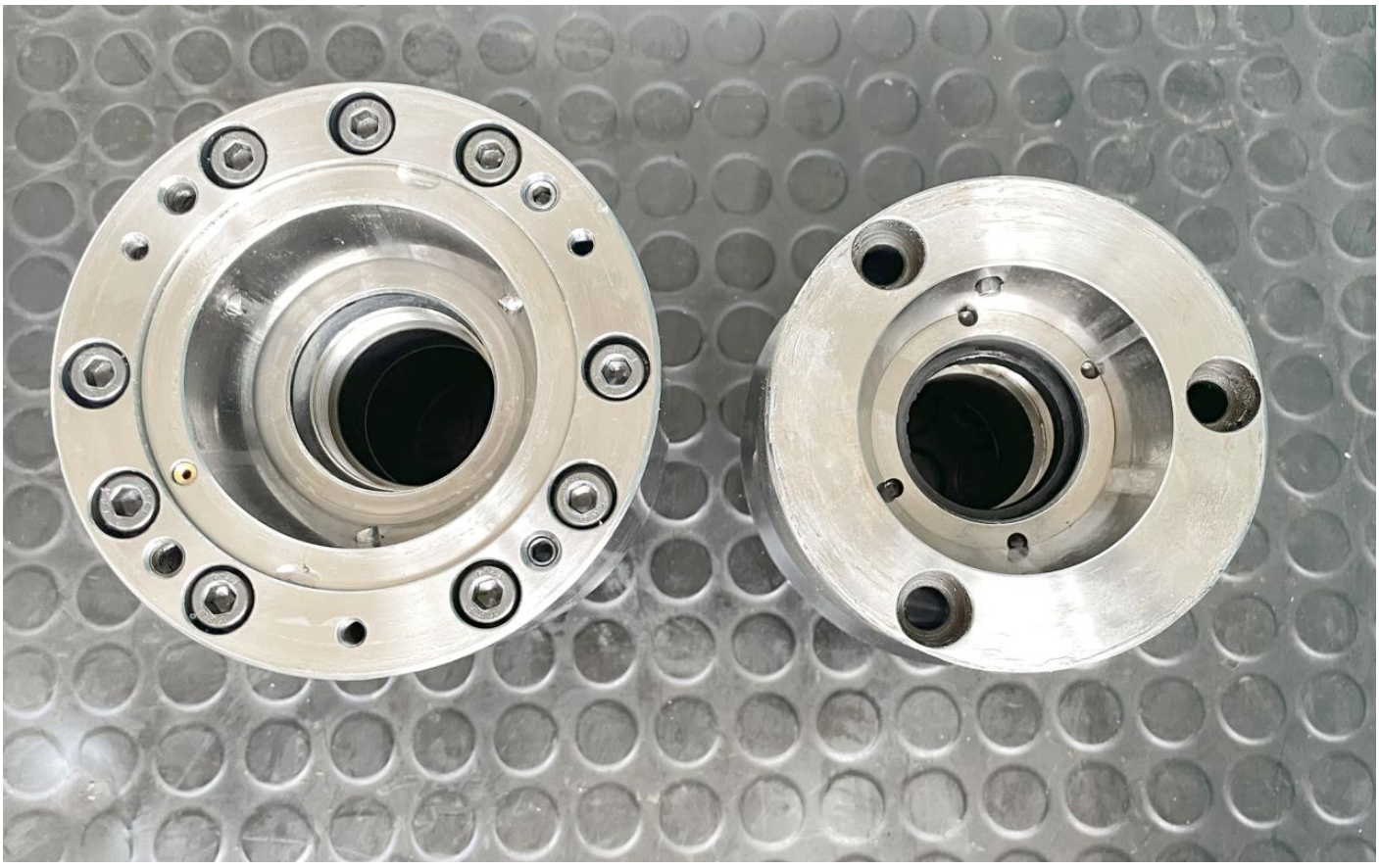

INDEX


INDEX

INDEX
G200


105
64


67
D88
X=70.00
INDEX
W67 102.0000
X=78.00
INDEX


T 6
D 16
R 1
63
100
94

T9 D 53
R 1 502
T8 D 48
779 64 02