



Inventarnummer: 21347

Hochgeschwindigkeitszenter
MIKRON HSM 400
HEIDENHAIN iTNC 530 M
2002



Technische Daten

Einschaltzeit	25671 Stunden
Betriebszeit	22211 Stunden
Arbeitszeit	10475 Stunden
Spindellaufzeit	16516 Stunden
Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	200 kg
Längsweg (X-Achse)	400 mm
Querweg (Y-Achse)	450 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	350 mm
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	10
Länge	240 mm
Breite	240 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	36
Werkzeugwechselzeit	10 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	12.5 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	42000 U/min
Arbeitsvorschub	1 - 40 m/min
Vorschübe:	
X-Achse	0 - 40 m/min

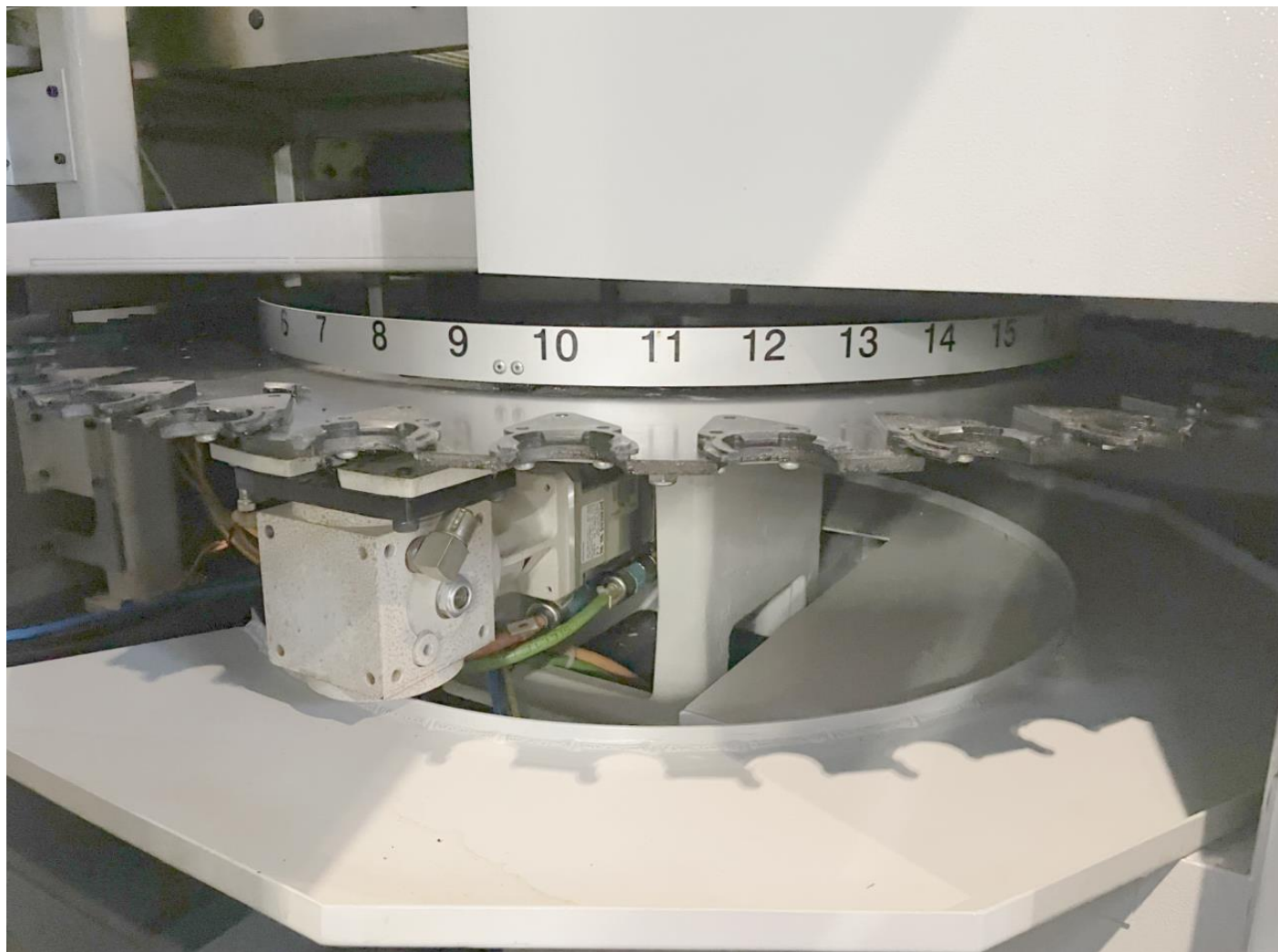
Y-Achse	0 - 40 m/min
Z-Achse	0 - 40 m/min
Eilgang	42 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	12.5 kW
Geräuschpegel	75 dB (A)
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2100 mm
Breite	2400 mm
Höhe	2500 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Werkzeughalter (ohne Werkzeuge)	
Satz Spannzangen	
Wasserkühler	BURN
Infrarot Messtater	m&h
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
Späneförderer	
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Heissluft Schrumpfgerät	HOT SHOT

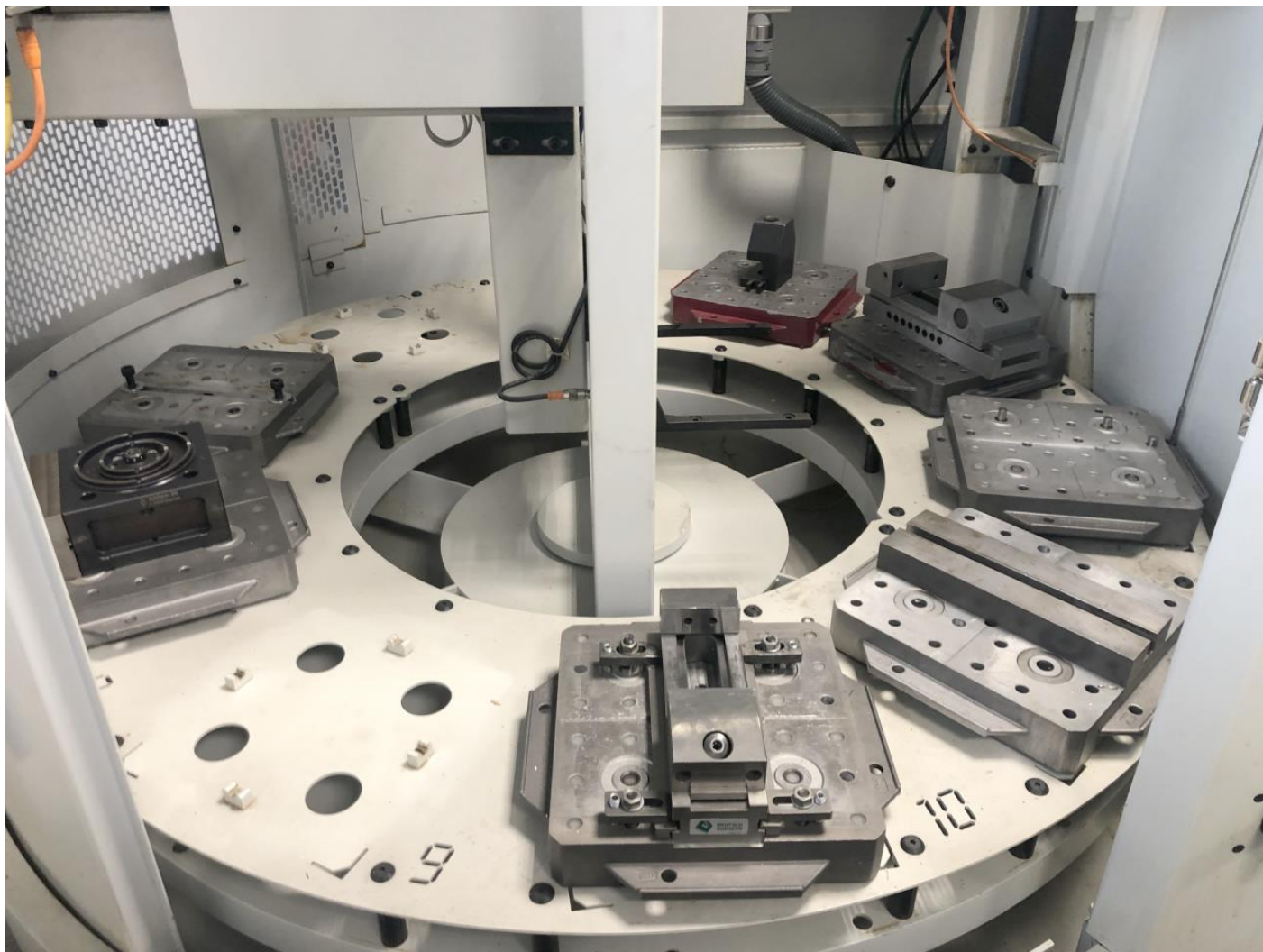


















81 SPINDELKUEHLUNG TEMP. ZU HOCH

Prog
Eins

Steuerung ein	=	23610:20:35
Maschine ein	=	25671:33:03
Programmlauf	=	10475:57:36
Antriebe ein	=	22211:52:34
Spindel ein	=	16516:30:15

