



Inventarnummer: 20775

4-Achsen Bearbeitungszenter
MORI SEIKI NHX 8000
CELOS MAPPS M730UM
2016



Technische Daten

Betriebszeit	6348 Stunden
Arbeitszeit	3959 Stunden
Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	1400 mm
Querweg (Y-Achse)	1200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1350 mm
Paletten:	
Länge	800 mm
Breite	800 mm
Max. Werkstückgewicht	2200 kg
Werkzeugwechsler:	
Mit Doppelgreifer	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	120
Werkzeugdurchmesser	110 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	320 mm
Maximale Werkzeuglänge	800 mm
Werkzeuggewicht max.	30 kg
Werkzeugaufnahme:	MAS-BT50
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	100 U/min
bis	15000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Spindelmotor	30 kW
Maschinengewicht ca.	26800 kg

Abmessungen Maschine:

Länge	7015 mm
Breite	3994 mm
Höhe	3674 mm

Diverses Zubehör:

Touch screen

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ) 70 bar

Werkstückvermessung Renishaw OMP60

Elektronisches Handrad

Spülpistole

















