MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

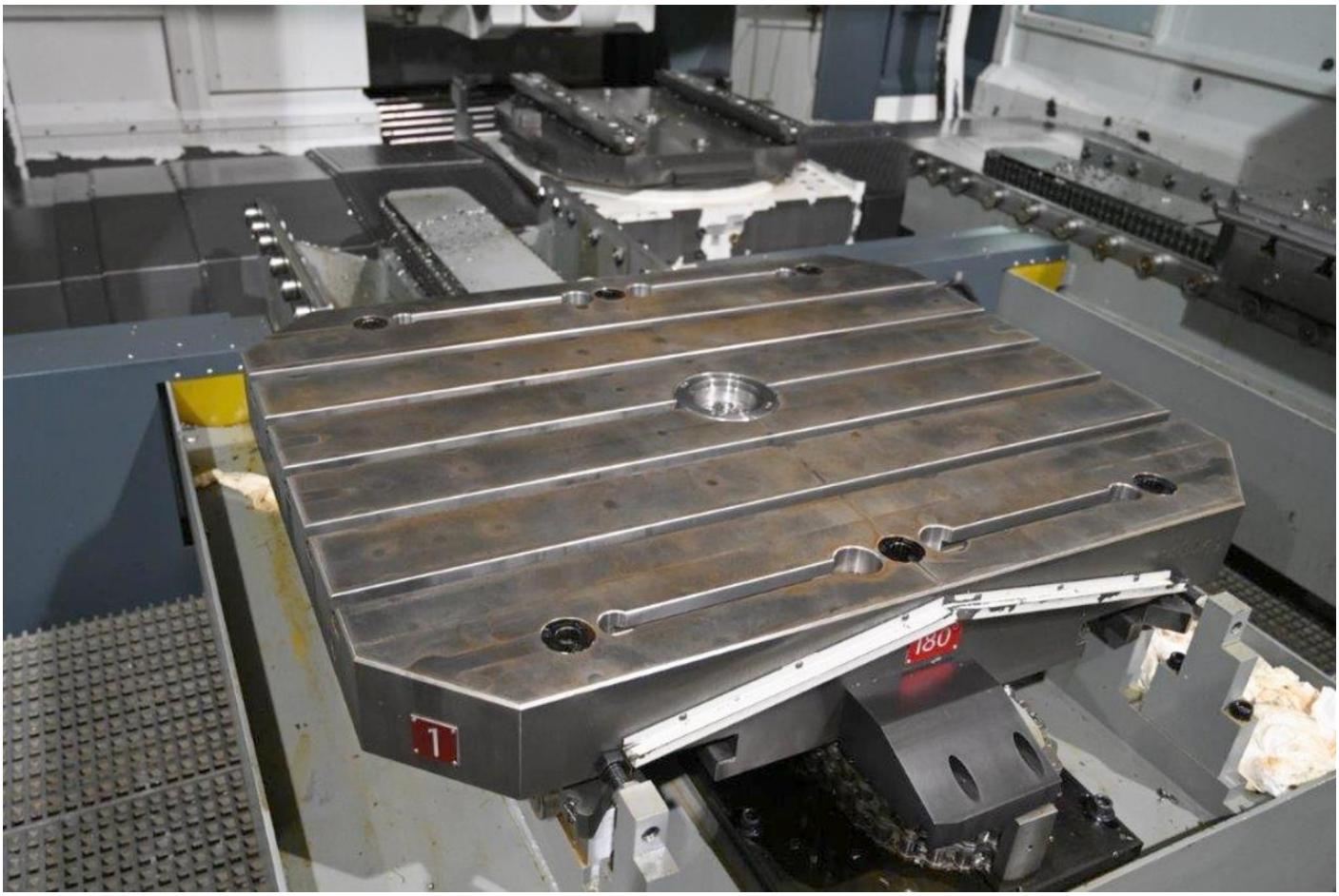
Inventarnummer: 20743

5-Achsen Bearbeitungszenter
MCM Clock FMC
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2001

Technische Daten

Anzahl Maschinen	2
Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	750 mm
Querweg (Y-Achse)	860 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Paletten:	
Anzahl	12
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	334
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	11000 U/min
Vorschübe:	
X-Achse	32 m/min
Y-Achse	32 m/min
Z-Achse	32 m/min
Spindelmotor	25 kW
Diverses Zubehör:	
FMS System (Flexibles Fertigungs System)	
Kühlmitteleinrichtung	
Späneförderer	

SIEMENS
SINUMERIK


180
1

1000 KG
mcm