MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 20636

3-Achsen Bearbeitungszenter
SIGMA EK 110 P
FANUC 16i-MA
2001

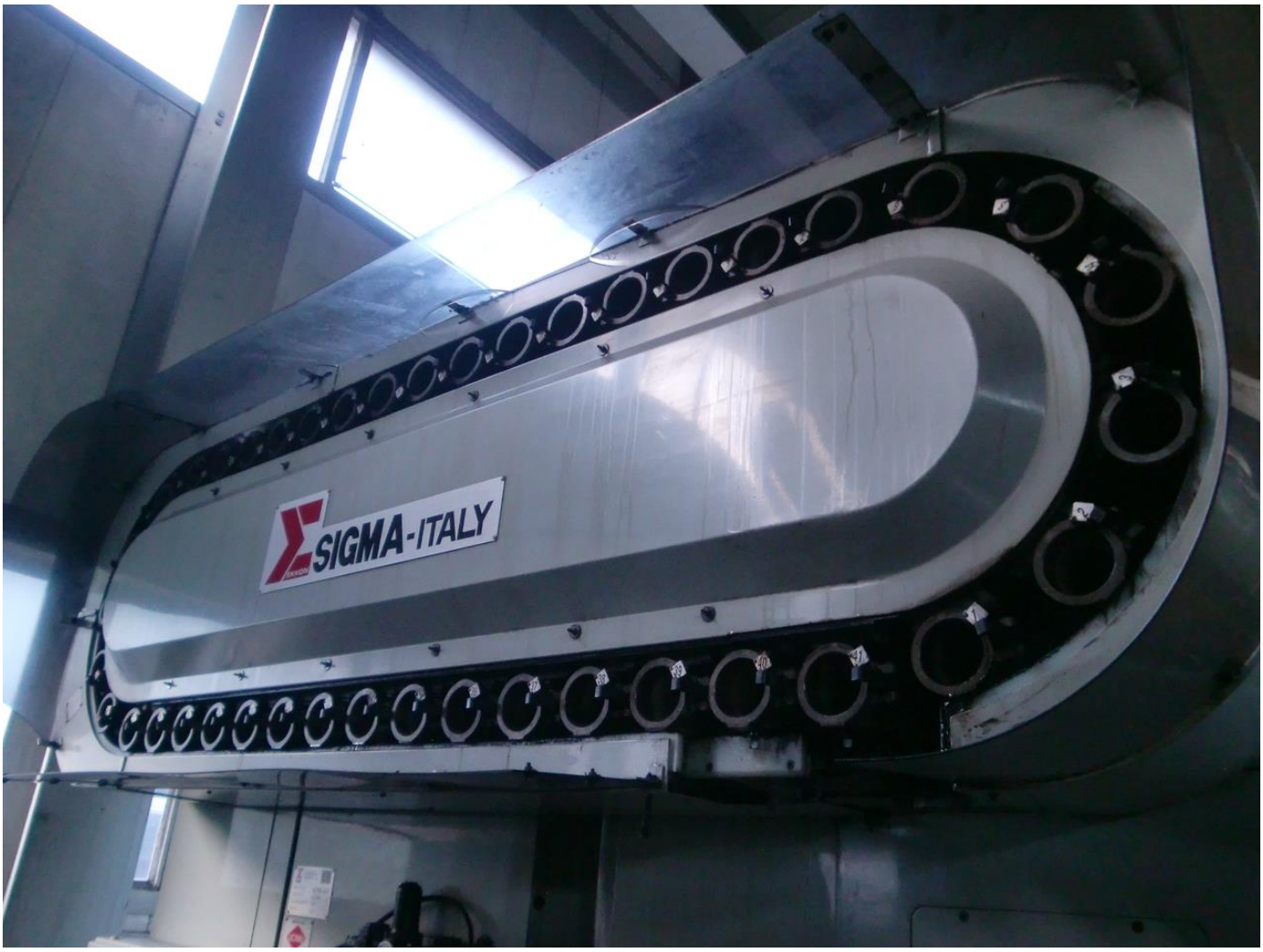
Technische Daten

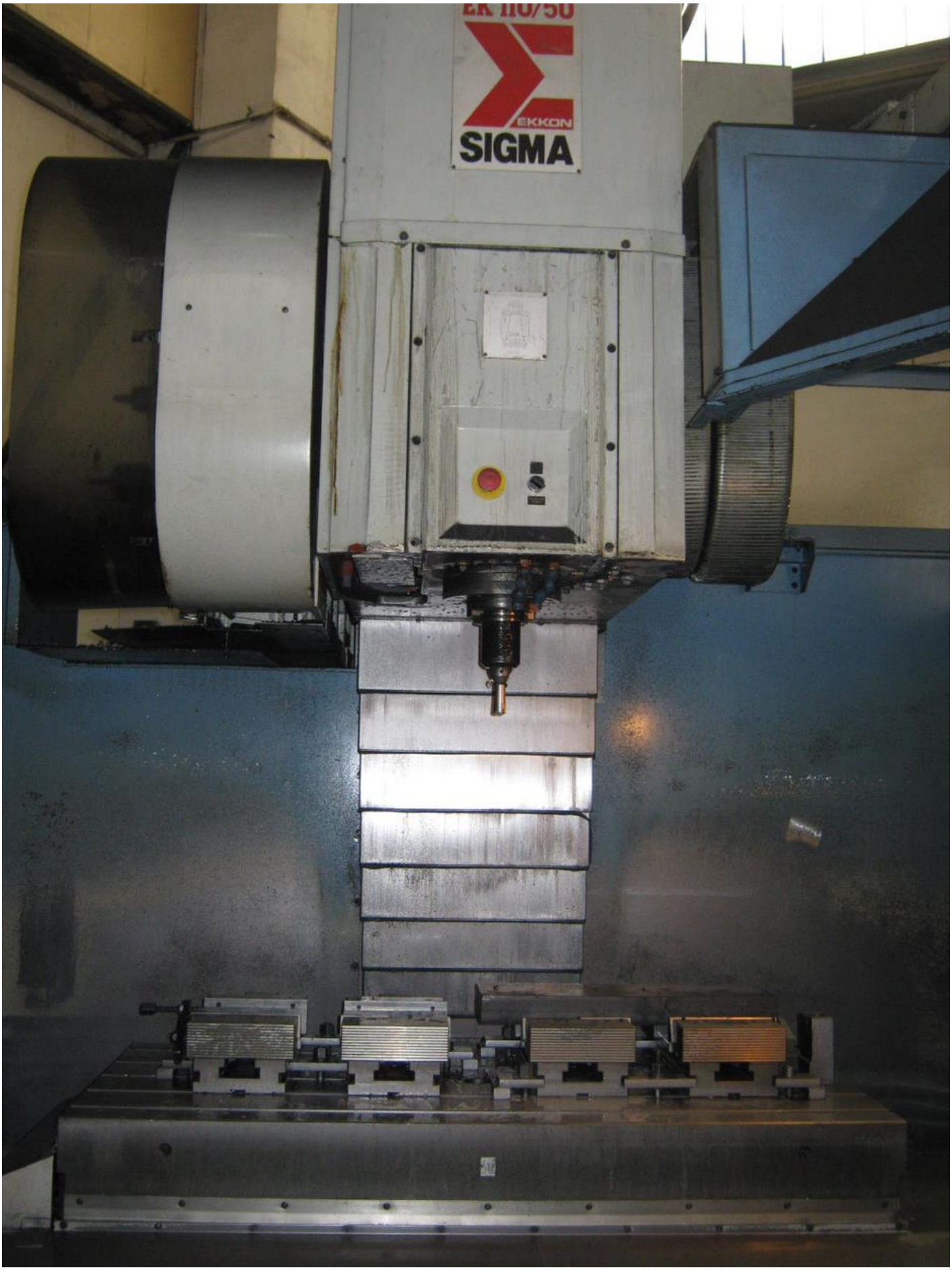
Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	1400 mm
Tischbreite	650 mm
Längsweg (X-Achse)	1250 mm
Querweg (Y-Achse)	700 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	750 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1500 kg
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	1400 mm
Breite	650 mm
Palettenwechselzeit	45 Sekunden
Transportgewicht	1500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser	120 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	200 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Werkzeugwechselzeit	5 / 11 Sekunden
Werkzeugaufnahme:	n° 50
Abstand zwischen Vertikal-	
spindel und Tisch	100/850 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	4000 U/min

Vertikalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	20 U/min
bis	4000 U/min
Maximales Drehmoment	662 Nm
Eilgang	15 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	26 kW
Maschinengewicht ca.	16750 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7135 mm
Breite	5300 mm
Höhe	3266 / 2980 mm
Diverses Zubehör:	
Spritzschutzkabine komplett	
Kühlmitteleinrichtung	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Druckerhöhungspumpe (Kühlmittel)	30 bar
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	
Späneförderer	
Fernbedienung mit Handrad	
Beleuchtung	
Serielle Schnittstelle RS-232	
Zentralschmierung	

SIGMA

184,8
SIGMA
GE Fanuc Series 16i-M
X -595.844
Y -69.857
Z 753.691


SIGMA-ITALY


EKKON
SIGMA