MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 20432

CNC Drehmaschine, Zyklendrehmaschine
MONFORTS KNC 5 1500
MONFORTS CONTROL SYSTEM MTC

Technische Daten

Spitzenhöhe	250 mm
Spitzenweite	1500 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	290 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	500 mm
Spindelaufnahme	DIN 55027
Schlitten:	
Planweg (X-Achse)	265 mm
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	3
von	3 U/min
bis	2800 U/min
Reitstock-Pinolenaufnahme:	
Morse Konus	5 MK
Pinolenhub	160 mm
Pinolendurchmesser	80 mm
Eilgang X	5 m/min
Eilgang Z	10 m/min
Spindelmotor	16.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	16 kVA
Maschinengewicht ca.	3000 kg
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	ROTA-S 250 mm
4-Backenfutter Ø	250 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Mitlaufende Lünette	

Beleuchtung

Reitstock

Kühlmitteleinrichtung

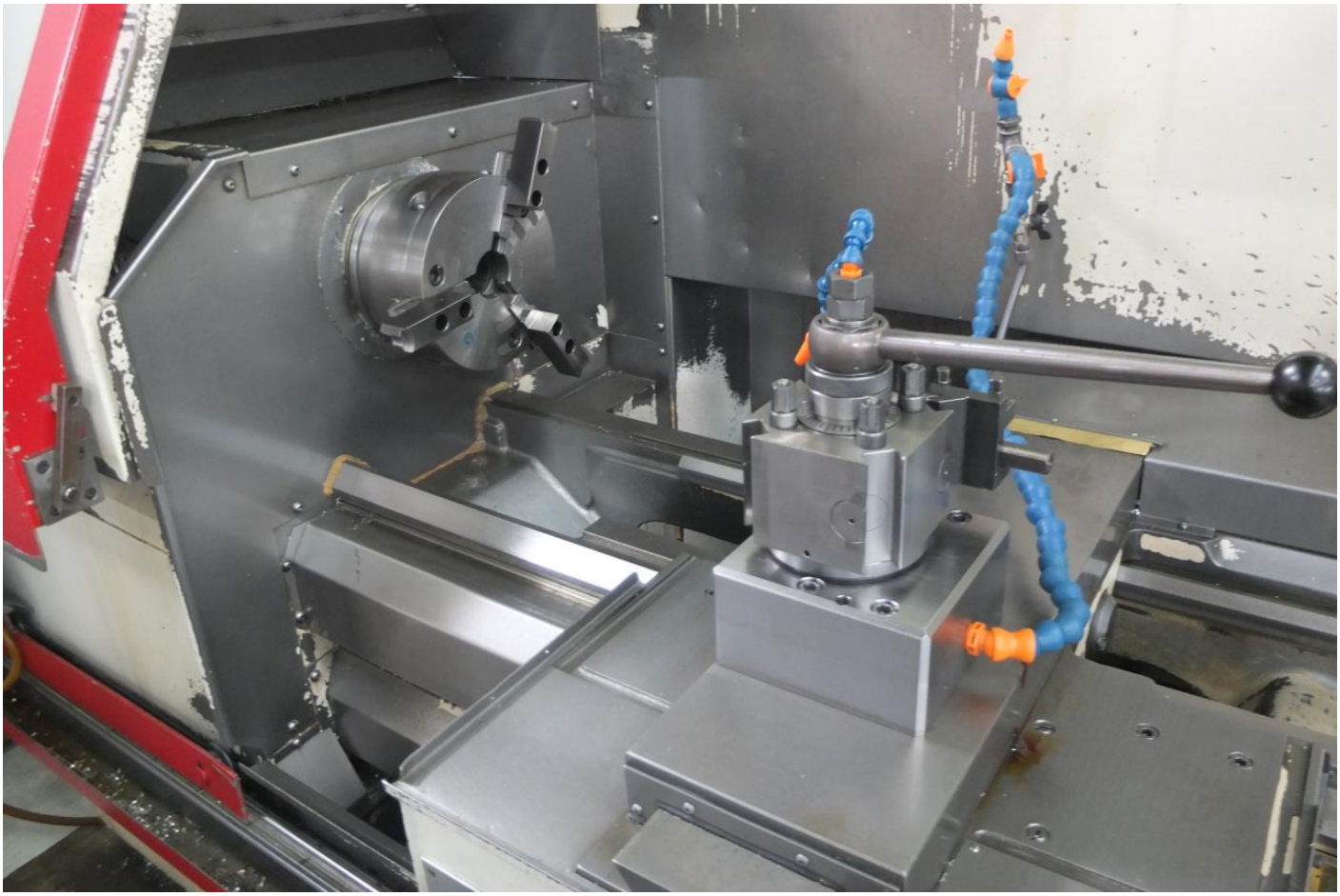
Schnittstelle RS 232

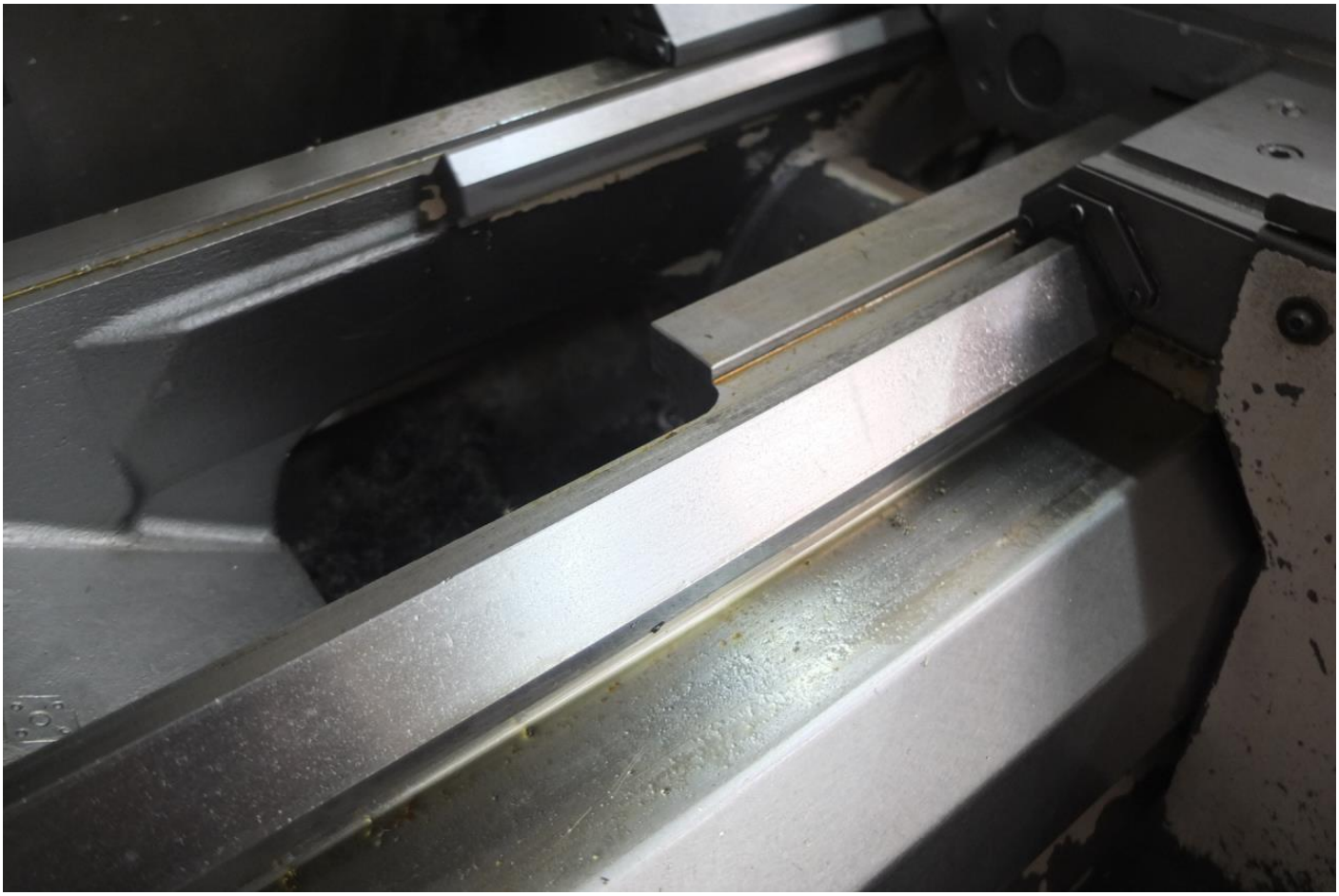
Späneförderer

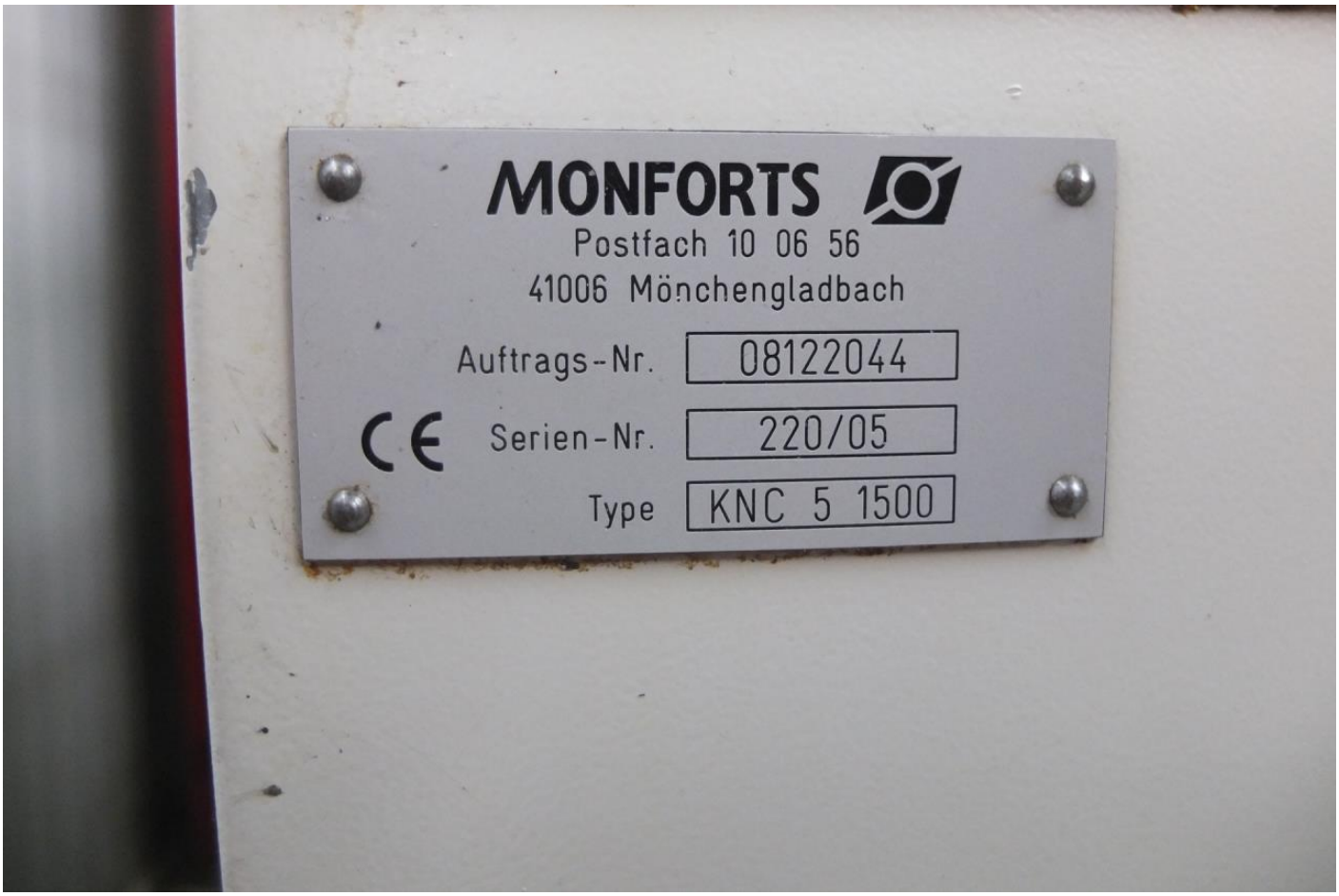
Satz Stahlhalter

Stahlhalter

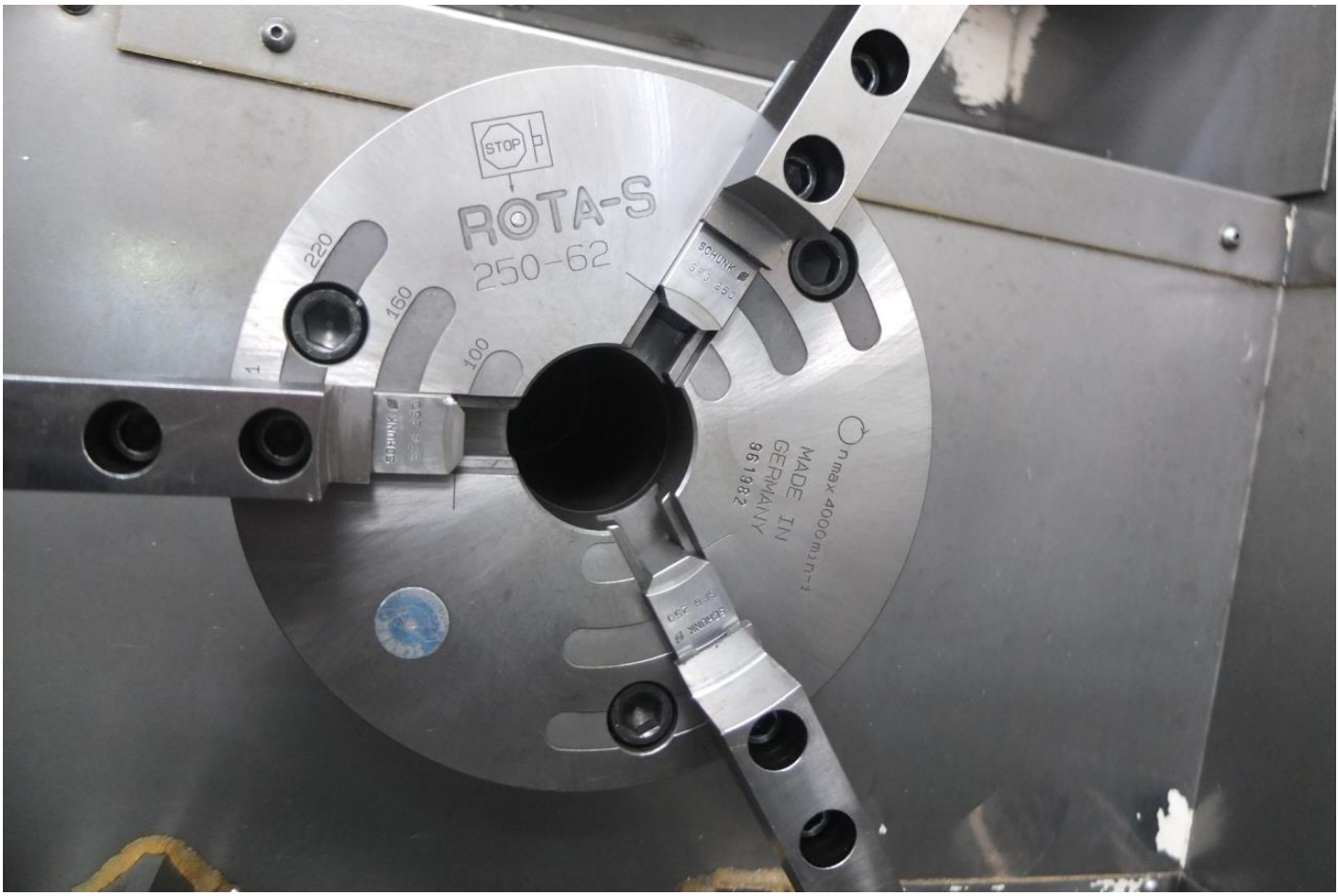
MONFORTS CONTROL SYSTEM
MTC K
HELP
CALC
F1
F2
F3
F4
F5
F6
F7
F8
F9
F10
R&D
MENU






MONFORTS
Postfach 10 06 56
41006 Mönchengladbach
Auftrags-Nr. 08122044
CE
Serien-Nr. 220/05
Type KNC 5 1500

SIEMENS AG
MASCHINENTYP : KNC 5
J1 201913
SPANNUNG : 400 V 3/PE ~ 50 HZ
LEISTUNG : 16 KVA
ABSICHERUNG : 25 A
ANLAGENNUMMER : R 0326


STOP
ROTA-S
250-62
220
160
100
SCHUNK
n max 4000min-1
MADE IN GERMANY
961982

MONFORTS
CNC-DREHMASCHINEN
BEDIENUNGSANLEITUNG
UNIVERSALDREHMASCHINE
KNC 5
Bedienungsanleitung