



Inventarnummer: 19618

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-TM
GE FANUC Series 18i-T
2005



Technische Daten

Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge	610 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	600 mm
Planweg (X-Achse)	460 mm
Auflösung	0.001 mm
Revolverschlitten: Anzahl	1 "DIPLOMATIC"
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	6
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	6
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
Spannzangenaufnahme Typ	B 32 / B 45 / F 48
Spannzangendurchlass	24 / 36 / 42 mm
C-Achse	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	4000 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	F66
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschübe:	

Stufenlos	
Längs von	0 mm/min
bis	5000 mm/min
Plan von	0 mm/min
bis	5000 mm/min
Eilgang	8 / 10 m/min
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Maschinengewicht ca.	2400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2500 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	210 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Feste Werkzeugaufnahmen	25 Stk.
Angetriebene Werkzeugaufnahmen	6 Stk.
Satz Spannzangen	F66 (36x)
Pneumatischer Reitstock	
Werkzeugschrank	
Zentriermikroskop	
Drehspitze	
Werkstückentferner	
Späneförderer	
Fixed tools :	
8x 4100.00100 B2 30x20	
1x E2-30x10	
2x E2-30x12	
2x E2-30x16	
1x E1-30x20	
2x E2-30x20	
2x E2-30x25	
1x E1-30x25	
1x E1-30x32	
1x E1-30x40	
1x 4100.00121 Form B	
3x E4-30x25	

Driven tools:

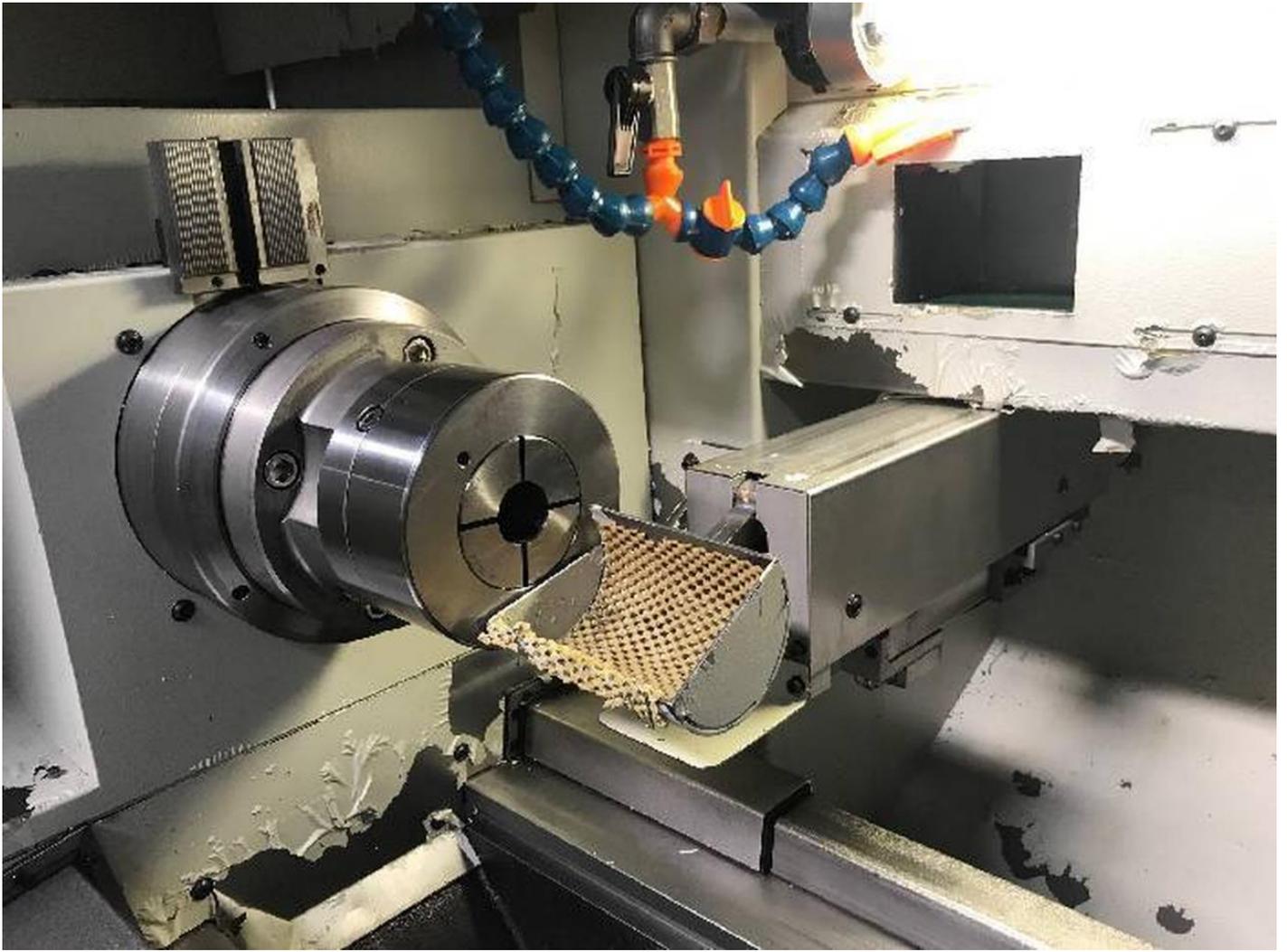
2x P.000.00126 N°4748 6'000 rpm max

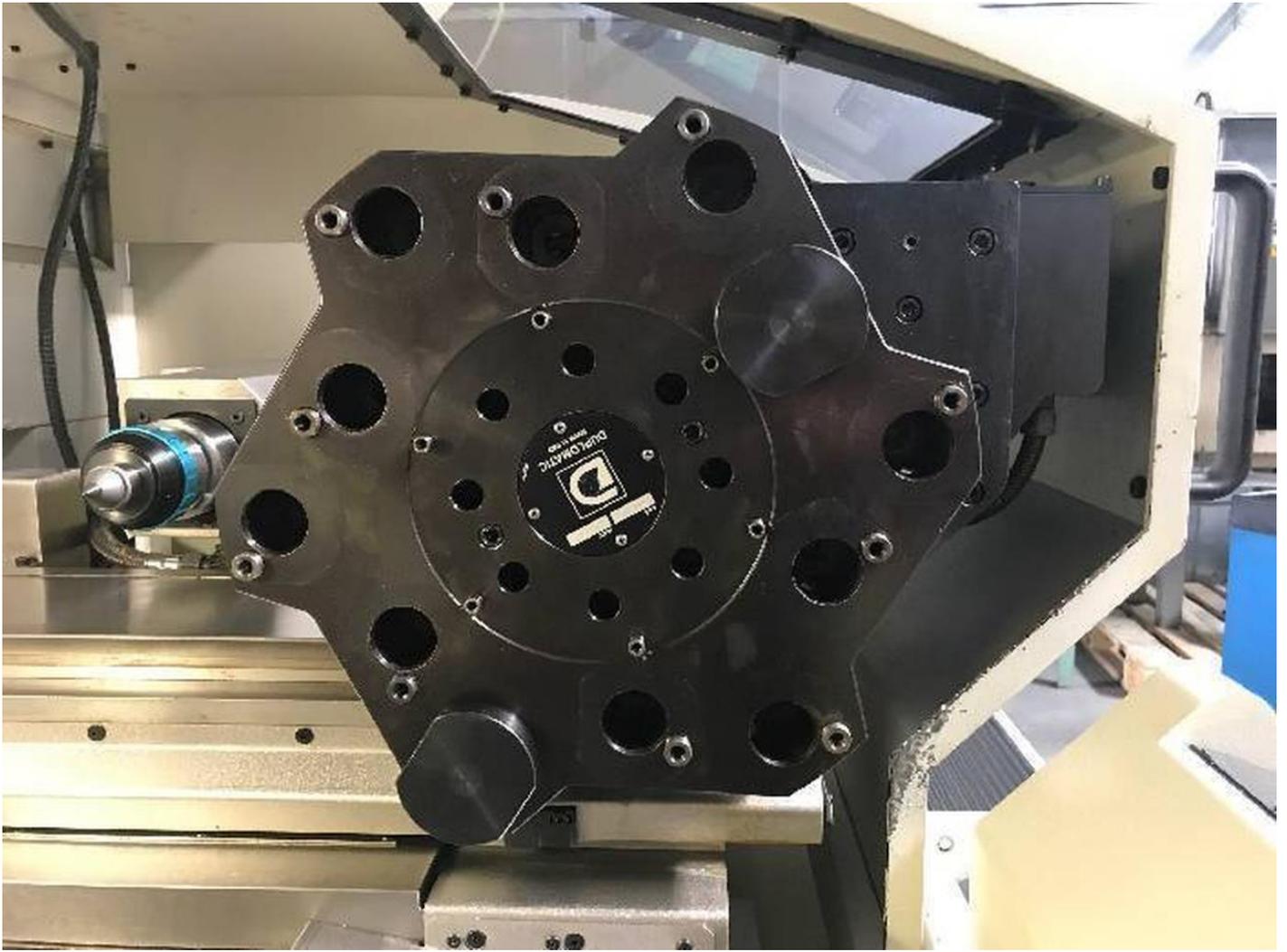
3x P.011.00072 4100.00850

1x P015.00037









ODT-N16-S-240/25-C/30

COD.

6482123

S/N

0405132



DIPLOMATIC

PATENT PENDING

MADE IN ITALY

3

POSITION PRESENTE C12083 00553 N00650

<RELATIF>		<ABSOLU>	
X	173.700	X	173.700
Z	430.782	Z	430.782
C	0.000	C	0.000

<MACHINE>	
X	323.700
Z	630.782
C	0.000

<MODAL>			
G00	G40	G54	F M
G97	G25	G64	S M
G90	G22	G18	SRPM 0 M
G09	G80	G13.1	SRPM 0 T
G95	G98	SMAX	32707
G71	G67	SACT	0

<RENTREES MANUELLES>			
TOTAL DE PIECES =	801		
PIECES REQUISES =	0		
PIECES USINEES =	0		
T. MISE S. PANSTONE =	9959H	1M	
J. MI. FONCT. MENT =	380H	25M	4S
TEMPS DE TRAVAIL =	280H	13M	12S
COMPTEUR TEMPS =	0H	0M	0S
TEMPS DE CYCLE =	0H	0M	0S
DATE =	2017	09	12
HEURE =	08	20	30

S 0 T0000
00:20:30

ABSOLU	RELATI	TOLS	MANE	COMP	RELAG	TRAVAI	COPT
--------	--------	------	------	------	-------	--------	------



MANDRINS AUTOMATIQUES
POWER CHUCKS
KRAFTSPANNFUTTER
PLATOS AUTOMATICOS



DELTA





