



Inventarnummer: 19373

Bandsäge

KASTO SSB 260 VA



Technische Daten

Schnittbereich rund bis	10 - 260 mm
Vierkant	260 x 260 mm
Vertikal	
Hydraulisch	
Automatisch	
Abschnittlänge:	
min.	5 mm
max.	680 mm
Maximale automatische	
Vorschublänge	680 mm
Stufenlos	
von	15 m/min
bis	125 m/min
Bandlänge ca.	4115 mm
Bandbreite	41 mm
Banddicke	1.3 mm
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung	4 / 6.5 kW
Maschinengewicht ca.	1915 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2125 mm
Breite	1930 mm
Höhe	2100 mm

Diverses Zubehör:

Automatischer Vorschub

Eingangs-Materialauflage Länge 1 m

Rollenbahn

Kühlmitteleinrichtung

Späneförderer



KASTO Richtwerttabelle Feed and speed chart Tableau de réglage KASTO-SSB 260 VA

Werkstoff Material Matière	[m/min]	Zähne pro Zoll Teeth per inch dent/pouce	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail			
			100	150	200	250
Aluminium Cu, Al, Mg	90-120	2 2/3 3 3/4 4 3/4	8,2 9,5 10	9,8 11 12	11 12 13	12 13 14
Formstahl St 37 1.0310 Rohr St 42 1.0130 EN 8 Tube EN 2 Aciers moulés E 24 Tubes E 26	65-85	2 2/3 3 3/4 4 4/6	7,8 9,5 11	9,8 11 12	11 12 13	12 13 14
C 45 1.0503 C 20 20 EN 8 XC 45, P1 22	70-80	2 2/3 3 3/4 4 4/6	8,6 9,8 11	10 11 12	11 12 13	12 13 14
C 60 1.0601 16 MnCr5 1.7131 EN 9 EN 207 XC 60, 16 MnCr5	55-65	2 2/3 3 3/4 4 4/6	7,3 8,0 9	8,6 9,8 11	10 11 12	11 12 13
34 CrMo 4 1.7229 20MnCr5 1.7147 EN 18 B EN 18 34 CrMo 4, 20 MnCr5	50-60	2 2/3 3 3/4 4 4/6	6,6 7,1 8	7,8 8,6 9,8	9,8 11 12	11 12 13
42 CrMo 4 1.7229 EN 19 C 42 CrMo 4	45-55	2 2/3 3 3/4 4 4/6	6,2 6,8 7,3	7,3 8,0 9	8,6 9,8 11	9,8 11 12
10 CrMo 9 10 1.7360 EN 20 10 CrMo 9 10	40-50	2 2/3 3 3/4 4 4/6	5,8 6,3 6,8	6,8 7,3 8	8,6 9,8 11	9,8 11 12
100 Cr 6 1.3505 X 5 CrNi 18 9 1.4301 EN 31 ball bearing steel EN 58 E 100 Cr 6, Z 5 CrNi 18 9	30-40	2 2/3 3 3/4 4 4/6	5,4 5,9 6,4	6,4 7,1 8	8,6 9,8 11	9,8 11 12
26 CrMo 7 1.7229 X 5 CrNiMo 18 10 1.4401 EN 20 B EN 58 J 26 CrMo 7, Z 6 CrNiMo 17-11	25-35	2 2/3 3 3/4 4 4/6	4,7 5,3 5,7	5,7 6,4 7,1	7,8 8,6 9,8	8,6 9,8 11
X 40 CrNiV 5 1.2344 X 10 CrNiTi 18 9 1.4541 Chrome Steel EN 58 Z 40 CrNi 5 Z 6 CrNi 18-10	20-30	2 2/3 3 3/4 4 4/6	4,2 4,6 4,9	4,9 5,4 6	6,4 7,1 8	7,1 8 9
X 210 CrW 12 1.2836 X 10 CrNiMo 18 10 1.4571 Tungsten Chrome Tool Steel EN 58 E Z 28 CrW 12 Z 6 CrNiMo 17-12	20-25	2 2/3 3 3/4 4 4/6	3,8 4,1 4,4	4,4 4,9 5,4	5,4 6,4 7,1	6,4 7,1 8
Sonderstähle Special Steels Aciers spéciaux	min	2 2/3 3 3/4 4 4/6	3,1 3,6 4	4 4,6 5,4	5,4 6,4 7,1	6,4 7,1 8

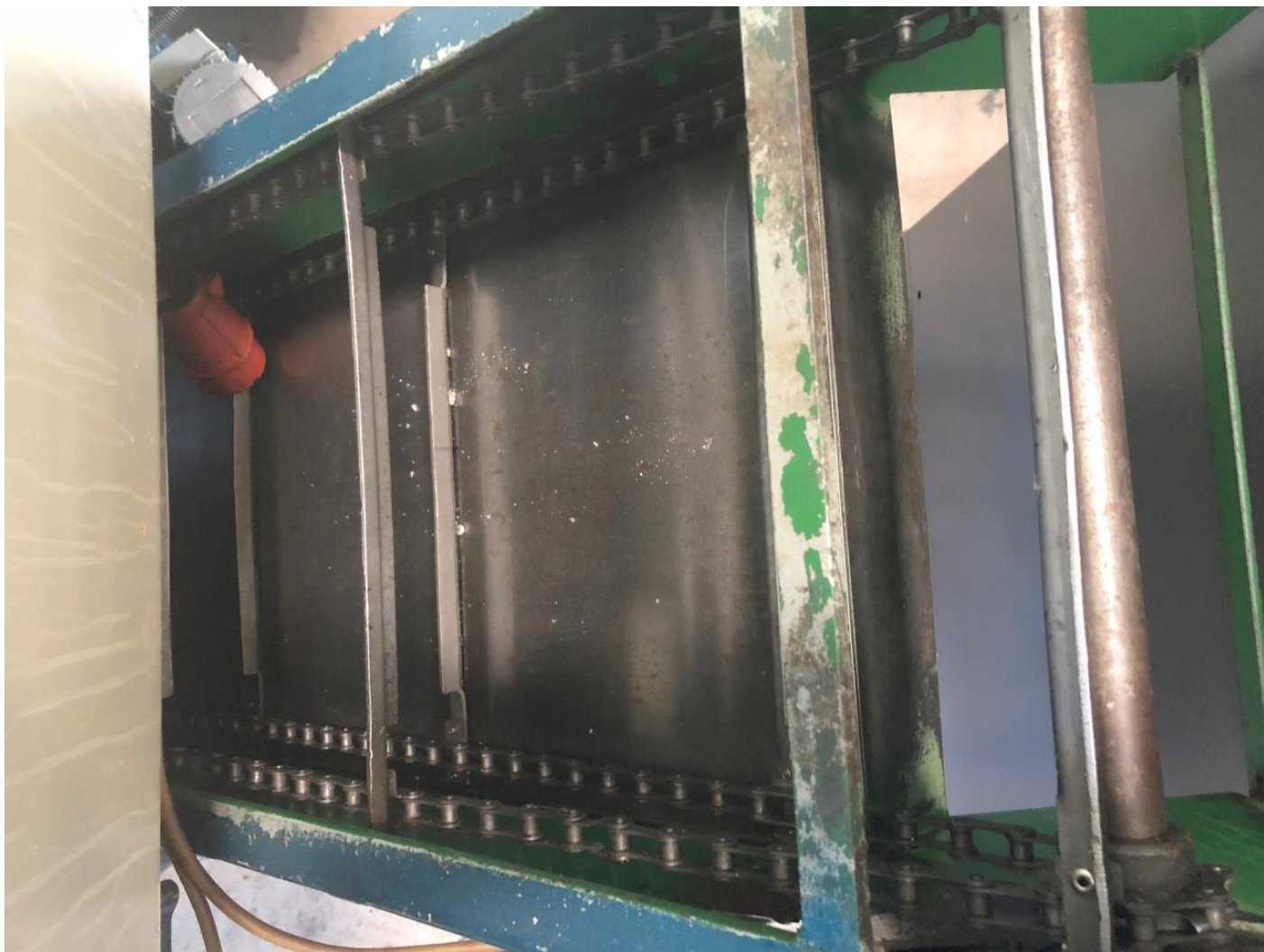
Legend: Blue = Circle, Green = Square, Yellow = Diamond













2050 AM


KASTO

Betriebsanleitung
Operating Instructions
Notice d' Instructions

SSB 260 VA

ab Serie 113