

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 13920

Drehautomat TORNOS R 10



Technische Daten

Werkstoffdurchlass rund 12.5 mm

Grösste Drehlänge:

mit Flachkurve 70 mm
mit Glockenkurve 100 mm
Spindelbohrung 12.5 mm

Grösster Gewindedurchmesser 8 M (Metrisch)

Anzahl Drehstähle 5

Spindeldrehzahlen:

Anzahl Spindelgeschwindigkeiten 20

von 1050 U/min bis 8000 U/min Anschluss 50 Hz 3x 380 Volt Gesamtleistungsbedarf 4.0 PS Maschinengewicht ca. 860 kg

Abmessungen Maschine:

Länge 1400 mm
Breite 900 mm
Höhe 1450 mm

Diverses Zubehör:

Kombinierter 3-Spindelapparat 13 Y Variocam VNSA

Spindelstop kontroliert N











